MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Numero di inventario: 23224

Centro di lavoro orizzontale
MAKINO A 88e-A 188
FANUC 16 Professional 3
2003

Dati technici

Numero di assi totale	4
Numero di tavole	2
Lunghezza della tavola	630 mm
Larghezza della tavola	630 mm
Peso mass. su tavola	1200 kg
Corsa longitudinale (X-asse)	900 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	800 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	970 mm
Invertitore di utensili:	
numero utensili	188
Attaco cono mandrino: HSK-A	100
Velocità mandrino:	
con variatore continuo	
da	20 g/min
fino	12000 g/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Motore mandrino	25 / 30 kW
Peso della macchina circa	18000 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	7562 mm
Larghezza	4329 mm
Altezza	3151 mm
Accessori diversi:	
Set di portautensili	

Years of construction 1998 / 2001 / 2003
Machine ex. location

A88ε

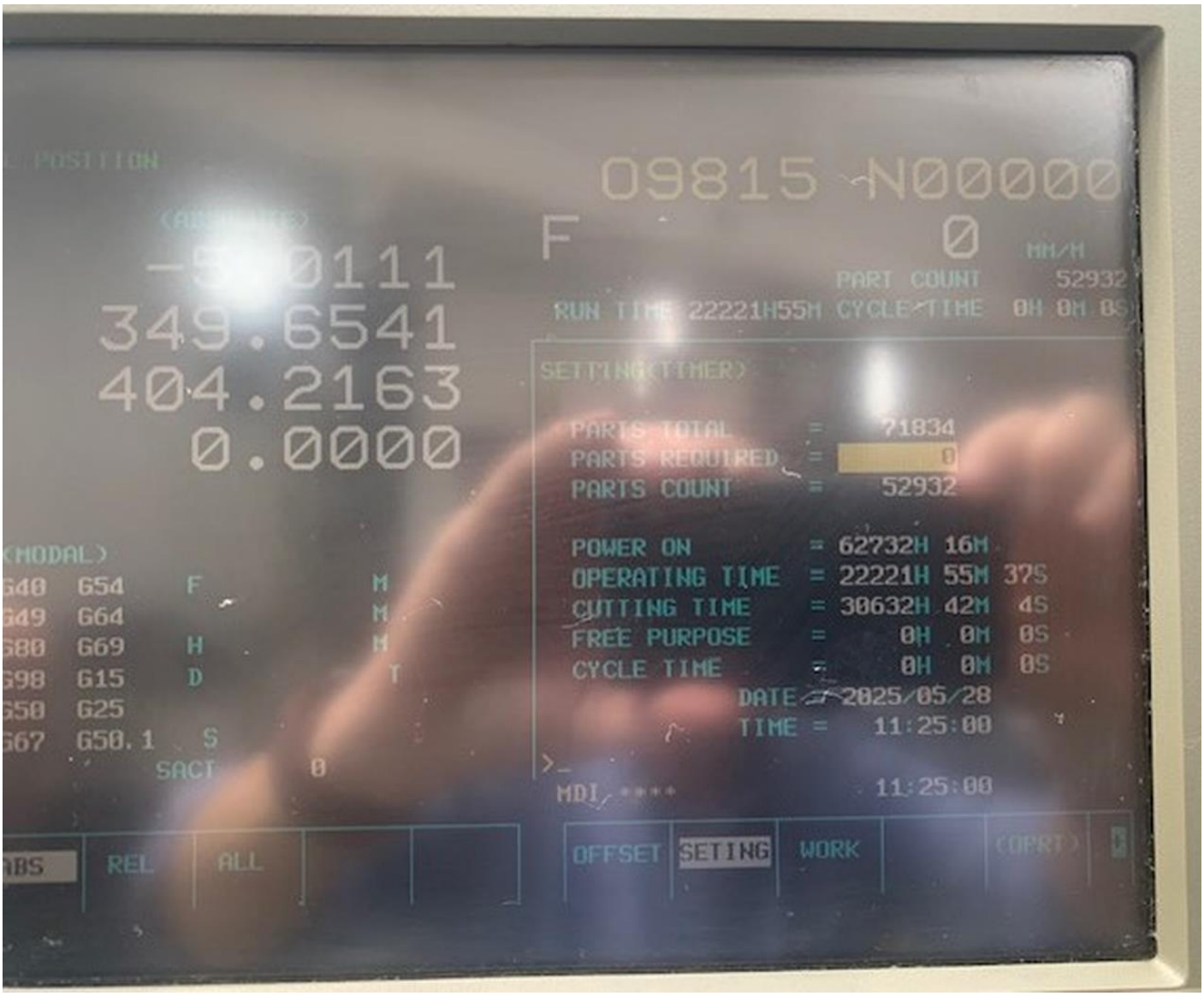
A88ε

+
Y
−

Inspection
quotidienne

STOCK MAKINO
AVANT DEPART
PALETTE 1
CONI VARI
HSK 100
PALLETT 1
N° 77

EPAL


09815 N00000
F 0 MM/M
PART COUNT 52932
RUN TIME 22221H55M CYCLE TIME 0H 0M 0S
349.6541
404.2163
0.0000
SETTING(TIMER)
PARTS TOTAL = 71834
PARTS REQUIRED = 0
PARTS COUNT = 52932
POWER ON = 62732H 16M
OPERATING TIME = 22221H 55M 37S
CUTTING TIME = 30632H 42M 4S
FREE PURPOSE = 0H 0M 0S
CYCLE TIME = 0H 0M 0S
DATE = 2025/05/28
TIME = 11:25:00
MDI **** 11:25:00
(MODAL)
G40 G54 F M
G49 G64 M
G80 G69 H M
G98 G15 D T
G50 G25
G67 G50.1 S
SACT 0
ABS REL ALL
OFFSET SETING WORK (OPRT)