MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Numero di inventario: 23190

Rettificatrice cilindrica CNC
STUDER S 32 CNC
FANUC Series 160i-TB
2006

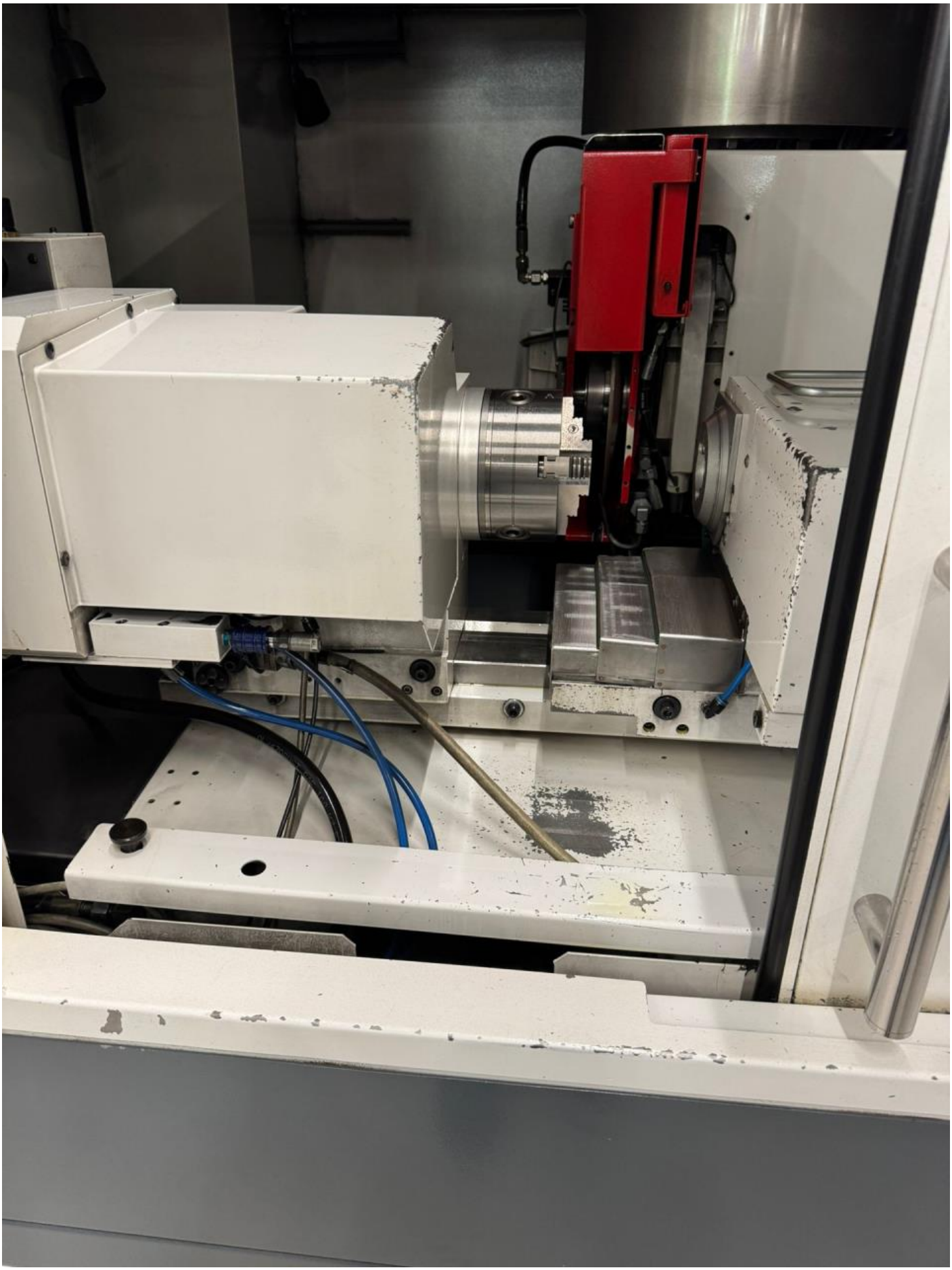
Dati technici

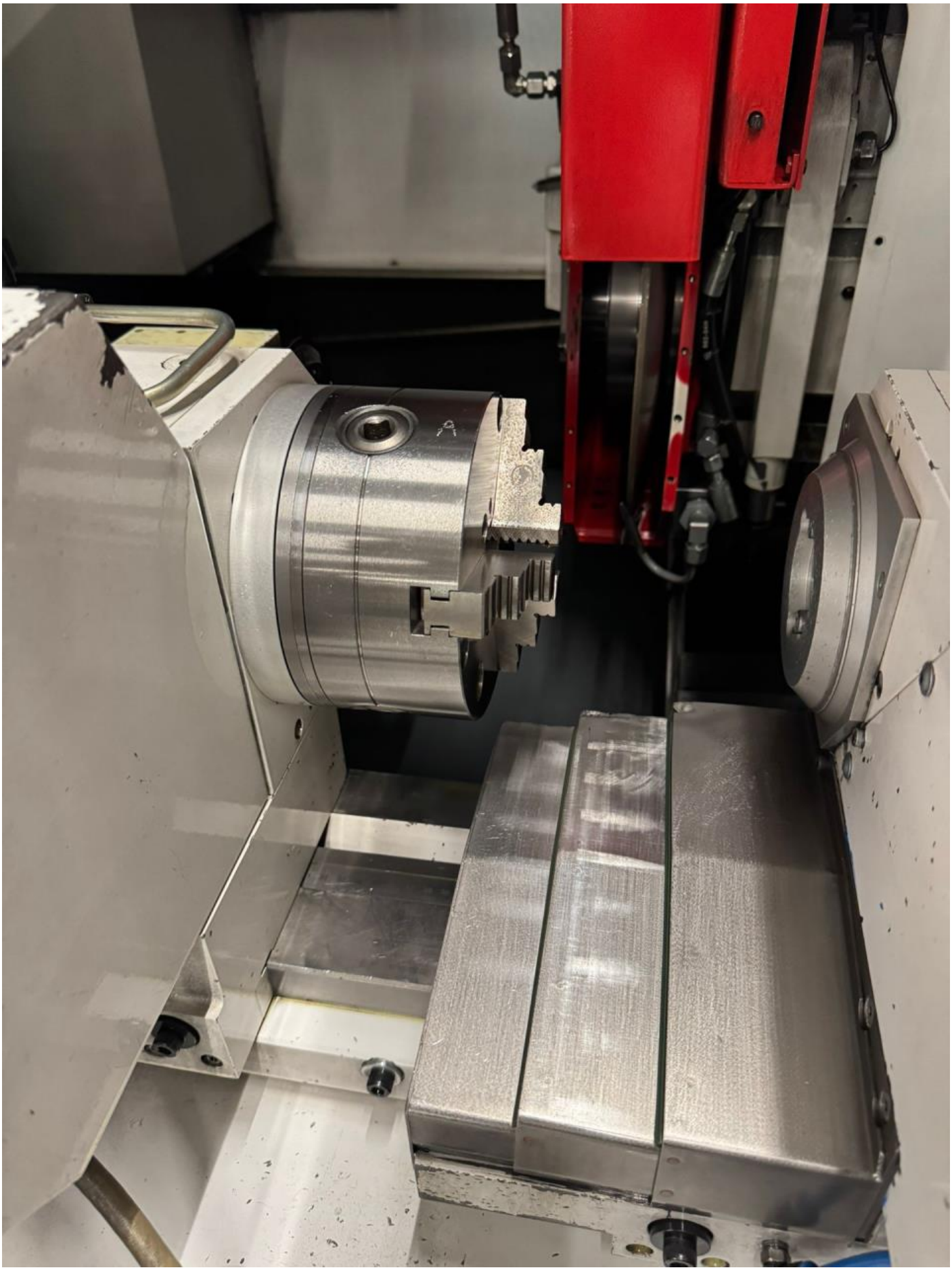
Altezza punte	175 mm
Distanza fra le punte	200 mm
Dimensioni del pezzo:	
Peso	50 kg
Mola a destra e sinistra	
Diametro	500 mm
Larghezza	63 mm
Alesaggio	203 mm
Mola a destra:	
Diametro	400 mm
Larghezza	40 mm
Alesaggio	127 mm
Asse B incrementi max.	1 °
Inclinazione asse B	-15 / 150 °
Testa porta mola:	
Velocità periferica	140 m/s
Slitta longitudinale:	
Corsa mass.	485 mm
Risoluzione	0.0001 mm

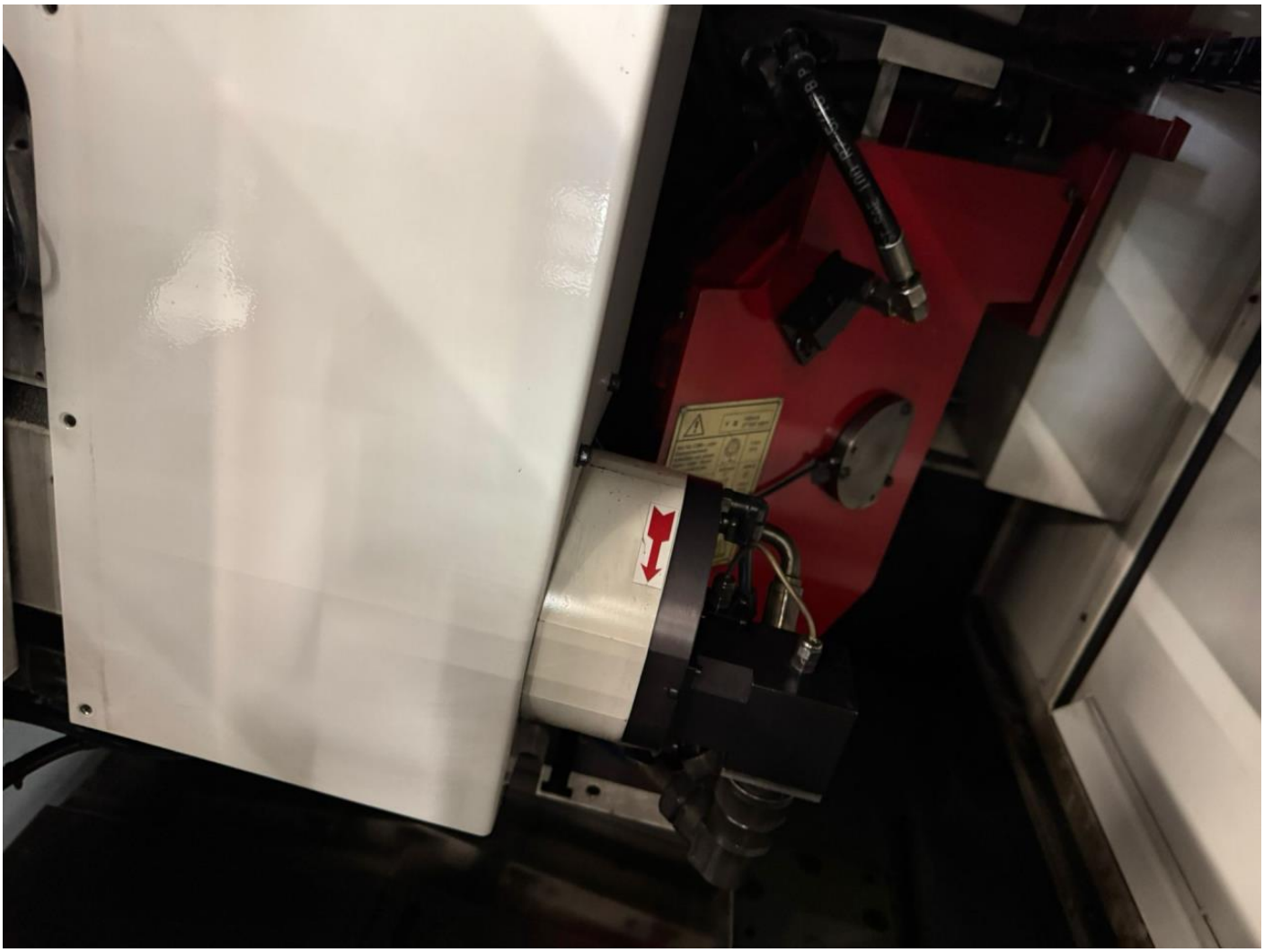
Avanzamenti di lavoro	0.001 - 15000 mm/min
Slitta trasversale:	
Lunghezza massima di rettificazione	300 mm
Risoluzione	0.0001 mm
Velocita avanzamento da	0.001 - 15000 mm/min
Inclinazione	0 - 30 °
Testa porta pezzo:	
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	1 g/min
fino	1500 g/min
Cono	4 CM
Cono della contropunta:	4 CM
Corsa cannotto	90 mm
Peso della macchina circa	6500 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	4150 mm
Larghezza	3550 mm
Altezza	2100 mm
Accessori diversi:	
Refrigerazione	
Centraggio automatico 3 morsett	
Contropunta sincronizzata	
Impianto antincendio	
Comando elettronico di mano	
Sistema di prossimità DITTEL Sensitron	
Raffreddamento dell'olio del mandrino separato	
Pedale	

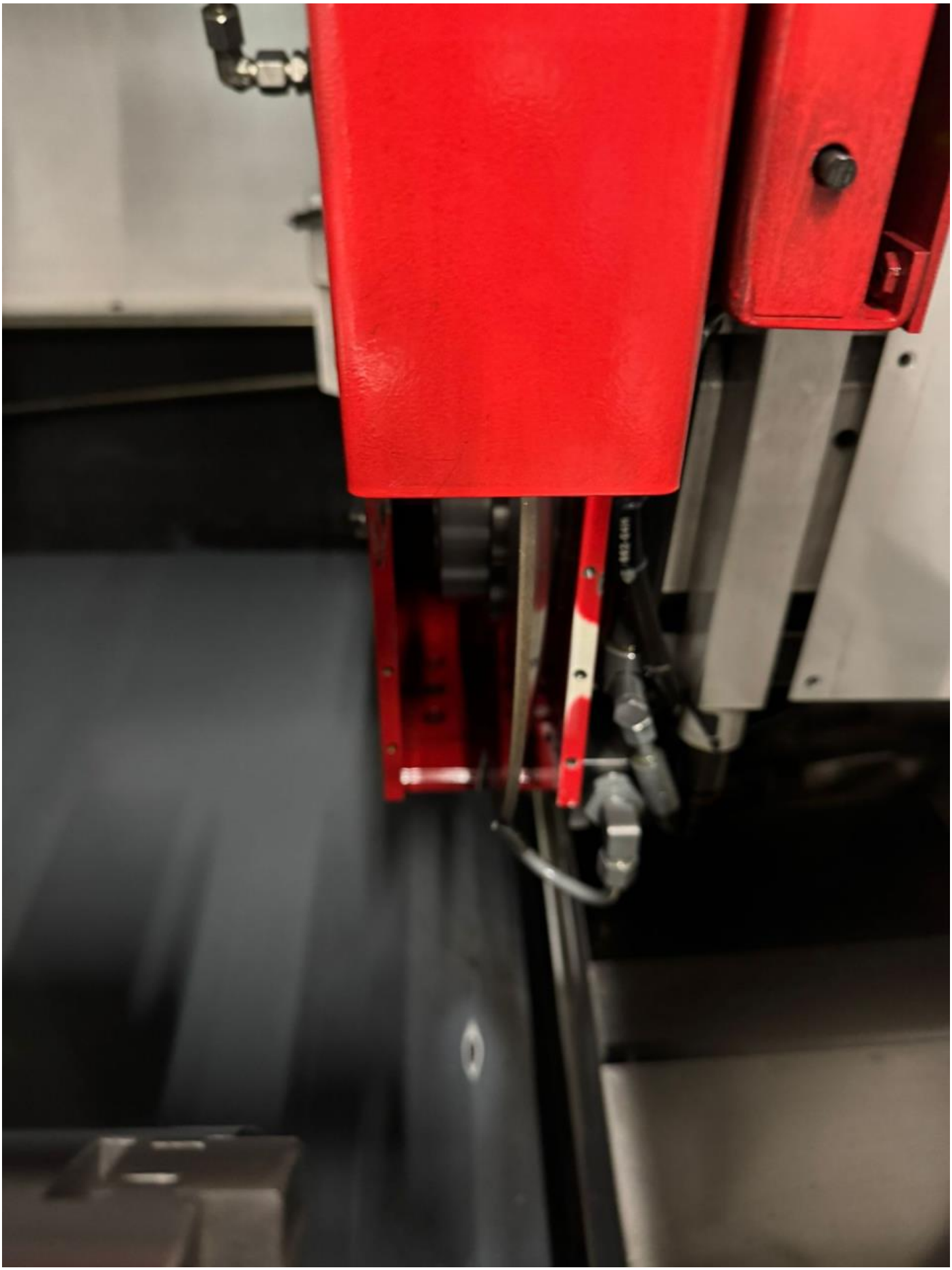
The Art of Grinding.

Fanuc Series 160i-TB
MTOMC0055
SGROSSATURA 400.04 5.05 FINITURA 400,83 5.12
Manual Alarm CO2
krott!bauer
TIMBRA LA MACCHINA !
SPENTO TASTATORE !

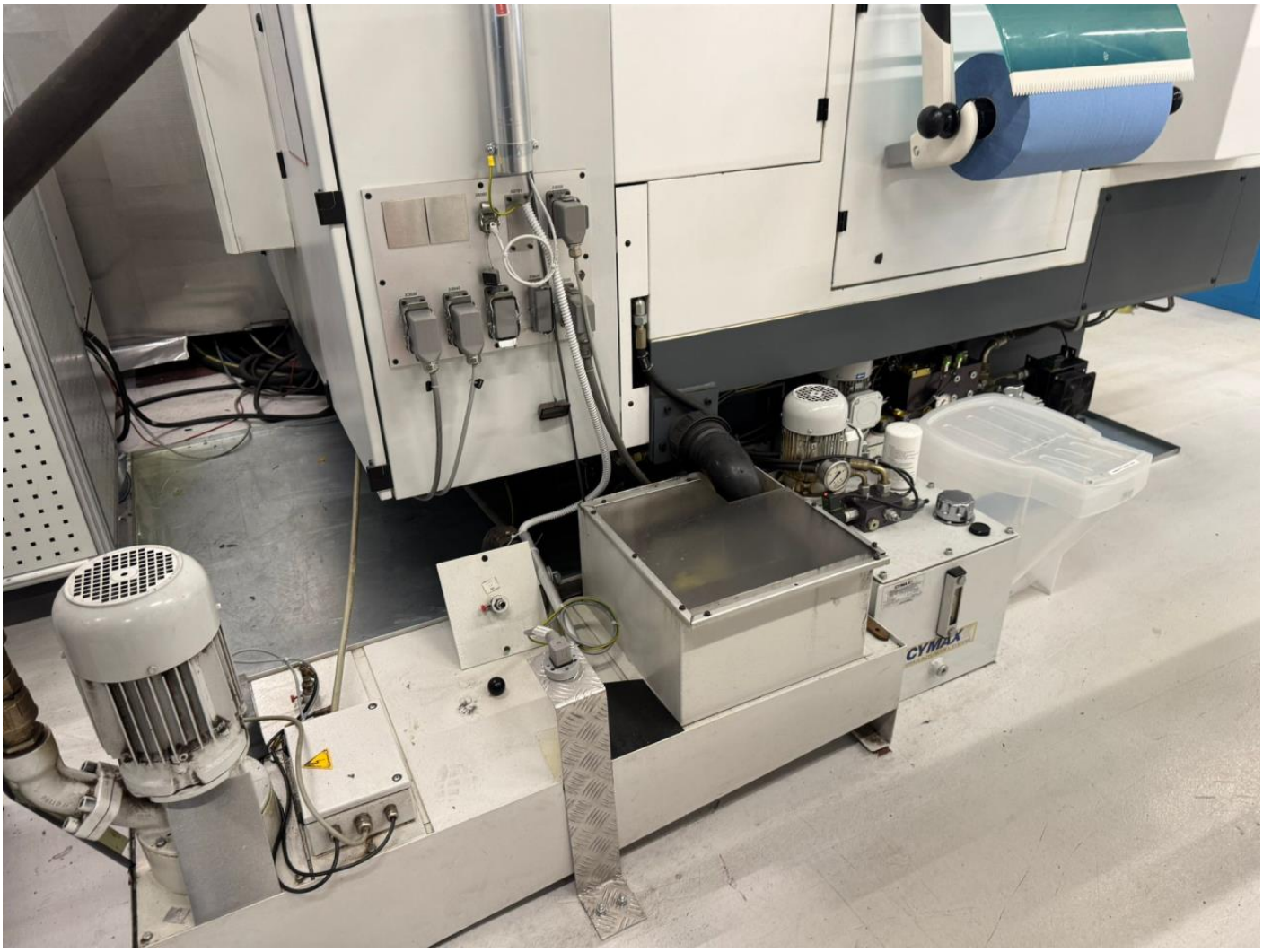








LONG
CLEAN
FILTER


CYMAX