



Numero di inventario: 23116

Foratrice fresatrice CNC
FEHLMANN PICOMAX 54
HEIDENHAIN
2010



Dati tecnici

Capacità di foratura nell'acciaio	28 mm
Gewindeschneiden in Stahl M	24
Capacità di fresatura	100 cm ³ /min
Corsa del mandrino	160 mm
Velocità mandrino: variatore	
da	50 g/min
fino	7100 g/min
Lunghezza della tavola	880 mm
Larghezza della tavola	320 mm
Distanza tavola / mandrino min.	0 mm
Distanza della tavola / mandrino	610 mm
Corsa di lavoro longitudinale	500 mm
Corsa di lavoro trasversale	260 mm
Corsa di lavoro verticale	480 mm
Avanzamenti:	
Asse X	1 - 2000 mm/min
Asse Y	1 - 2000 mm/min
Asse Z	10 - 1200 mm/min
Asse W	500 - 2000 mm/min
Peso mass. su tavola	300 kg
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Potenza del mandrino	7.5 kW
Potenza totale installata	10 kW
Peso della macchina circa	2150 kg
Dimensioni macchina:	

Lunghezza	2200 mm
Larghezza	1800 mm
Altezza	2400 mm

Accessori diversi:

Divisore quarto asse

Set di mandrini

Vassoio portautensili

Lampada

Set di portautensili

Palpatore Renishaw MP 15

Interfaccia porta seriale RS 232

Interfaccia USB



HEIDENHAIN

Strom-Unterbrechung

Programmieren

OFF

Control panel with various function buttons and a numeric keypad.

PGM MGT	ERR	APPR DEP	FK	CHS	L	X	7	8	9	
CALC	MOD	HELP	CR	RND	CT	CC	Y	4	5	6
TOUCH PROBE	CYCL DEF	CYCL CALL	LBL SET	LBL CALL	W	1	2	3		
STOP	TOOL DEF	TOOL CALL	SPEC FCT	PGM CALL	O	.	+/			
					X	+	Q			
					CE	DEL	P	I		
					NO ENT	ENT	END			

Two rotary dials for speed and feed rate control.

Top dial: 0 to 150 S %

Bottom dial: 0 to 150 MM F %

Lower control panel with emergency stop and axis movement buttons.

Emergency stop: Red button with green indicator.

Axis movement: X+, Y+, W+, A+, X-, Y-, W-, A-.

Machine stop: M3 (Green), M5 (Red).











