



Numero di inventario: 23091

Centro di lavoro verticale con 2 tavole

QUASER MK603SP/12B

FANUC 18i-MB

2011



Dati tecnici

Numero di tavole	2
Lunghezza della tavola	1050 mm
Larghezza della tavola	550 mm
Peso mass. su tavola	300 kg
Corsa longitudinale (X-asse)	1020 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	610 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	600 mm
Superficie del pezzo mass.:	
Altezza	350 mm
Diametro	1630 mm
Magazzino utensili numero di posti utensile	48
Diametro massimo del utensili max.	75 mm
Diametro massimo con acconto posto libero	125 mm
Lunghezza massima del utensili	300 mm
Peso del utensili mass.	7 kg
Tempo cambio utensili	2.5 sec
Tempo medio da chip a chip	6 sec
Attacco cono mandrino: ISO	40
Tirare borchie	DIN 69871
Distanza tra naso mandrino e tavola	130 - 730 mm
Diametro mandrino	70 mm
Velocità mandrino:	
con variatore continuo	
da	80 g/min
fino	12000 g/min
Momento torcente mass.	192 Nm

Avanzamenti di lavoro	20000 mm/min
Avanzamenti rapidi:	36 m/min
Collegamento aria compressa	6 - 8 bar
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Potenza del mandrino	30 / 22 kW
Potenza installata totale	45 kVA
Peso della macchina circa	12000 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	4650 mm
Larghezza	2930 mm
Altezza	3300 mm
Accessori diversi:	
Refrigerazione	400 l
Refrigerante centro mandrino	20 bar
Convogliatore di trucioli	
Volantino elettronico	
Refrigeratore dell'olio del mandrino	
Interfaccia porta seriale RS 232	
Interfaccia Ethernet	

















