MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Numero di inventario: 22835

Centro di lavoro a 4 assi
CHIRON FZ 08 08.2 S
GE Fanuc Series 21i-M
2001

Dati technici

Numero di assi totale	4
Numero di mandrini	1
Lunghezza della tavola	770 mm
Larghezza della tavola	290 mm
Corsa longitudinale (X-asse)	450 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	270 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	310 mm
Capacità di foratura	12 mm
Capacittà maschiatura M	8
Invertitore di utensili:	
numero utensili	23
Diametro massimo del utensili max.	45 mm
Diametro massimo con acconto posto libero	100 mm
Lunghezza massima del utensili	160 mm
Peso del utensili mass.	1 kg
Tempo cambio utensili	0.8 / 2.3 sec
Tempo medio da chip a chip	2.2 sec
Attaco cono mandrino: HSK-A	32 DIN 69893
Distanza attacco mandrino e tavolo	170 - 450 mm

Velocità mandrino:	
da	0 g/min
fino	30000 g/min
Avanzamenti rapidi:	75 m/min
Collegamento aria compressa	6 bar
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Motore mandrino	7 kW
Potenza installata totale	15 kVA
Peso della macchina circa	2500 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2308 mm
Larghezza	1405 mm
Altezza	2447 mm
Accessori diversi:	
Set di pinze	
Controllo del utensile	
Convogliatore di trucioli	
Divisore quarto asse	peiseler
Tipo	AWUP 100
Set di portautensili	
Lampada	
Pistola di risciacquo	
Interfaccia porta seriale RS 232	
Armadio elettrico Condizionatore d'aria	
Luce di stato	

chiron
GERMANY
FZ 08.2K S
high speed
RENISHAW

GE Fanuc Series 21i-M
00102 N00010
X 109.116
Y -48.831
Z 95.670
NC ON
DATA PROTECT
EMERGENCY

ACHTUNG ATTENTION ATTENZIONE ATENCION
ACHTUNG ATTENTION ATTENZIONE ATENCION
chiron
laser control

chiron
lasercontrol

chiron
FZ 08.2K S
high speed
chiron

ATTENTION
KNOLL

speiseler
M 60
B 16
X 15
X 34