



Numero di inventario: 22766

Centro di lavoro a 4 assi
HWACHEON VESTA 1000
FANUC i Series Oi-MF
2018



Dati tecnici

| | |
|---|---------|
| Numero di assi totale | 4 |
| Lunghezza della tavola | 1100 mm |
| Larghezza della tavola | 502 mm |
| Numero scanalatura a T: | 5 |
| Distanze tra le scanalature a T | 80 mm |
| Larghezza della scanalatura a T | 18 mm |
| Corsa longitudinale (X-asse) | 1000 mm |
| Corsa trasversale (Y-assi) | 550 mm |
| Corsa verticale (Z-Asse) | 500 mm |
| Superficie del pezzo mass.: | |
| Lunghezza | 1000 mm |
| Larghezza | 550 mm |
| Altezza | 500 mm |
| Peso mass. su tavola | 700 kg |
| Magazzino utensili numero di posti utensile | 24 |
| Diametro massimo del utensili max. | 150 mm |
| Lunghezza massimo del utensili | 300 mm |
| Peso del utensili mass. | 8 kg |
| Tempo medio da chip a chip | 2.5 sec |
| Attacco cono mandrino: BT | 40 |

| | |
|---|------------------|
| Distanza attacco mandrino e tavolo | 130 - 630 mm |
| Velocità mandrino: | |
| con variatore continuo | |
| da | 0 g/min |
| fino | 12000 g/min |
| Momento torcente mass. | 117.7 Nm |
| Avanzamenti di lavoro | 1 - 24000 mm/min |
| Avanzamento rapido: Longitudinale | 36 m/min |
| Eilgang: Quer | 36 m/min |
| Eilgang: Vertikal | 30 m/min |
| Collegamento 50 Hz 3x | 400 Volti |
| Potenza del mandrino | 18.5 / 11 kW |
| Potenza installata totale | 30 kVA |
| Peso della macchina circa | 6500 kg |
| Dimensioni macchina: | |
| Lunghezza | 3335 mm |
| Larghezza | 2423 mm |
| Altezza | 2890 mm |
| Accessori diversi: | |
| Refrigerazione | |
| Refrigerante centro mandrino | 30 bar |
| Convogliatore di trucioli | |
| Divisore quarto asse | NIKKEN |
| Volantino elettronico | |
| Lampada | |
| Luce di stato | |
| Refrigeratore dell'olio del mandrino | |
| Lubrificazione centralizzata automatico | |













