MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

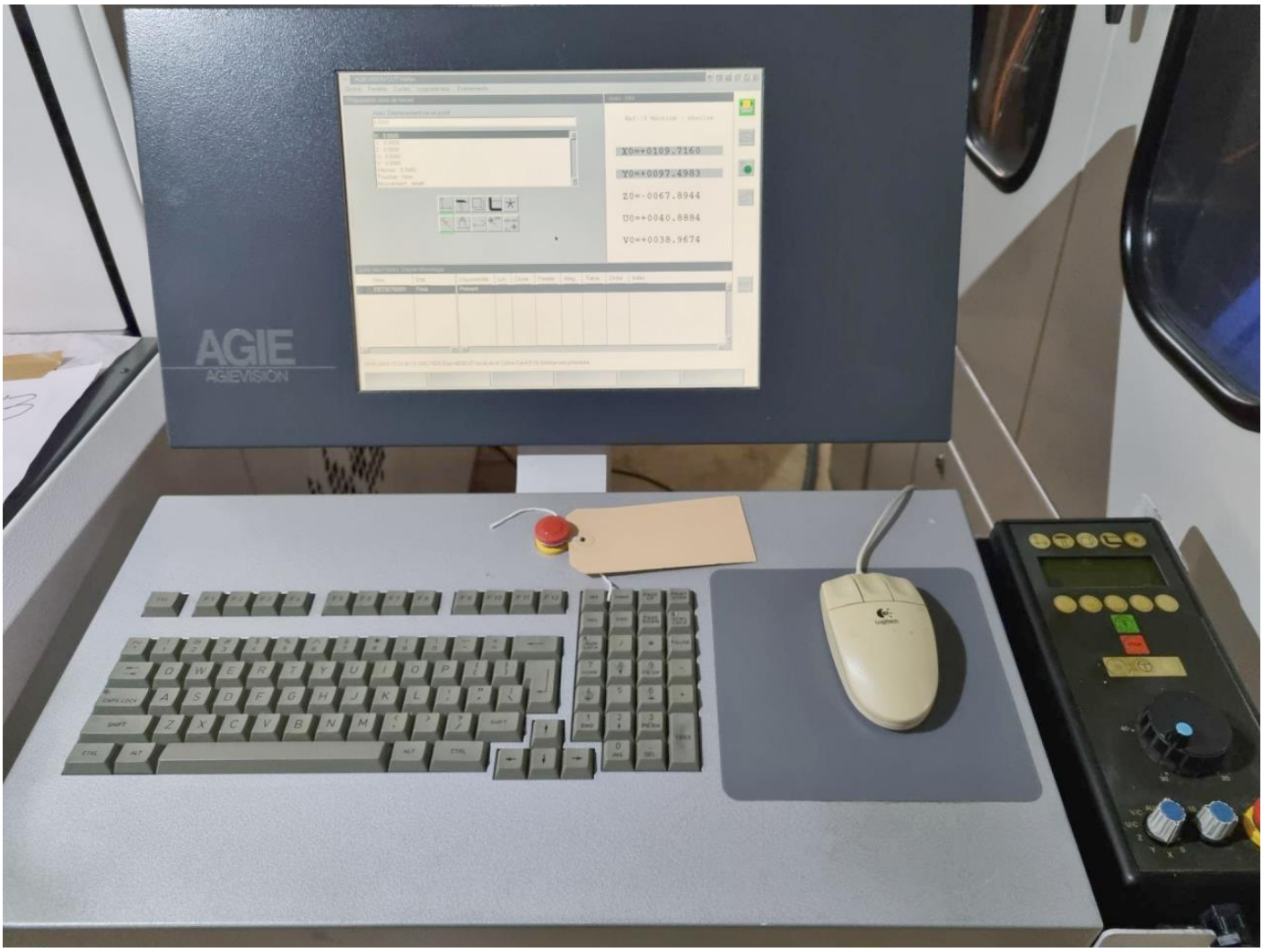
Numero di inventario: 22649

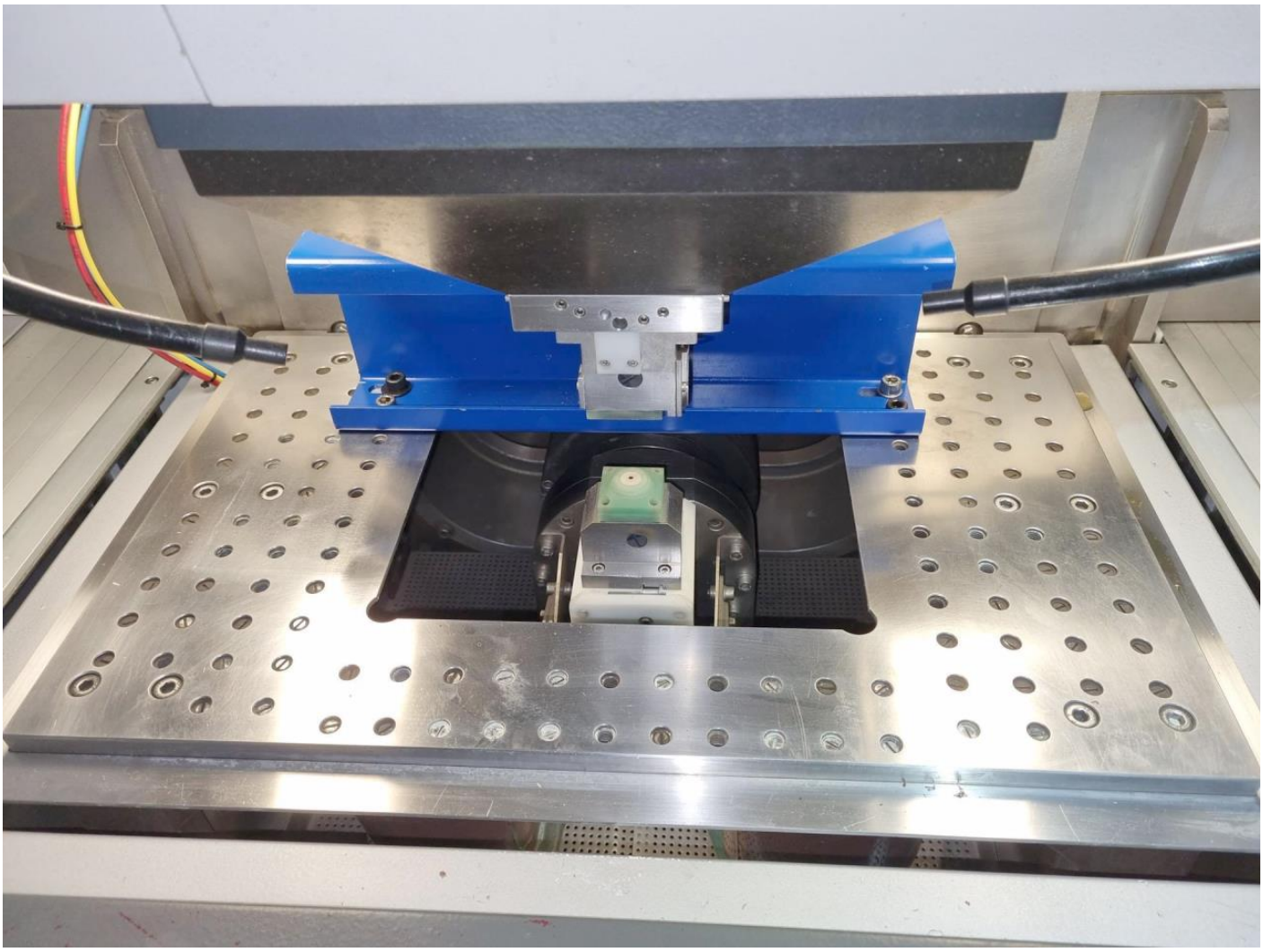
Macchina per elettroerosione a filo
AGIE AGIECUT VERTEX
AGIEVISION
2007

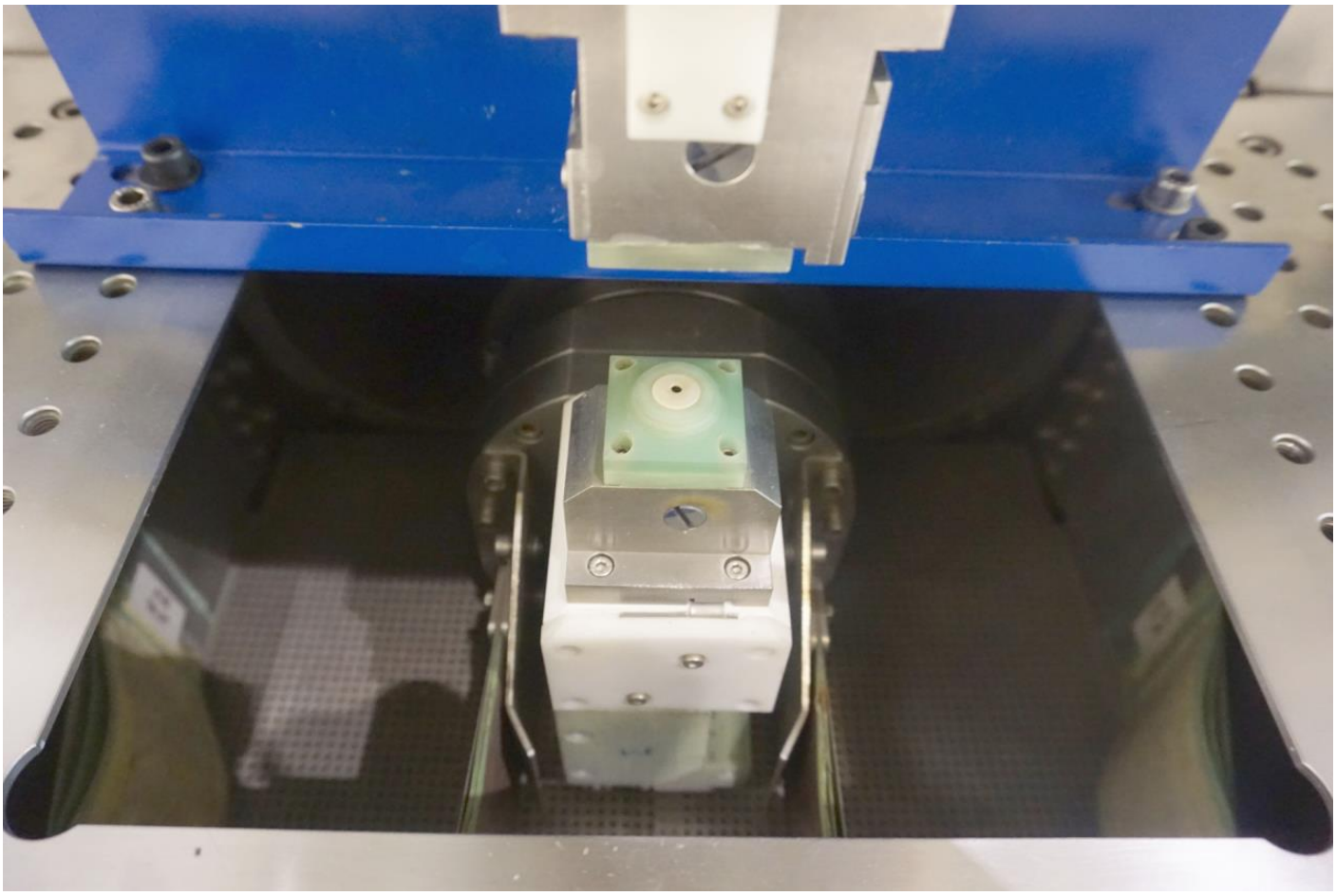
Dati technici

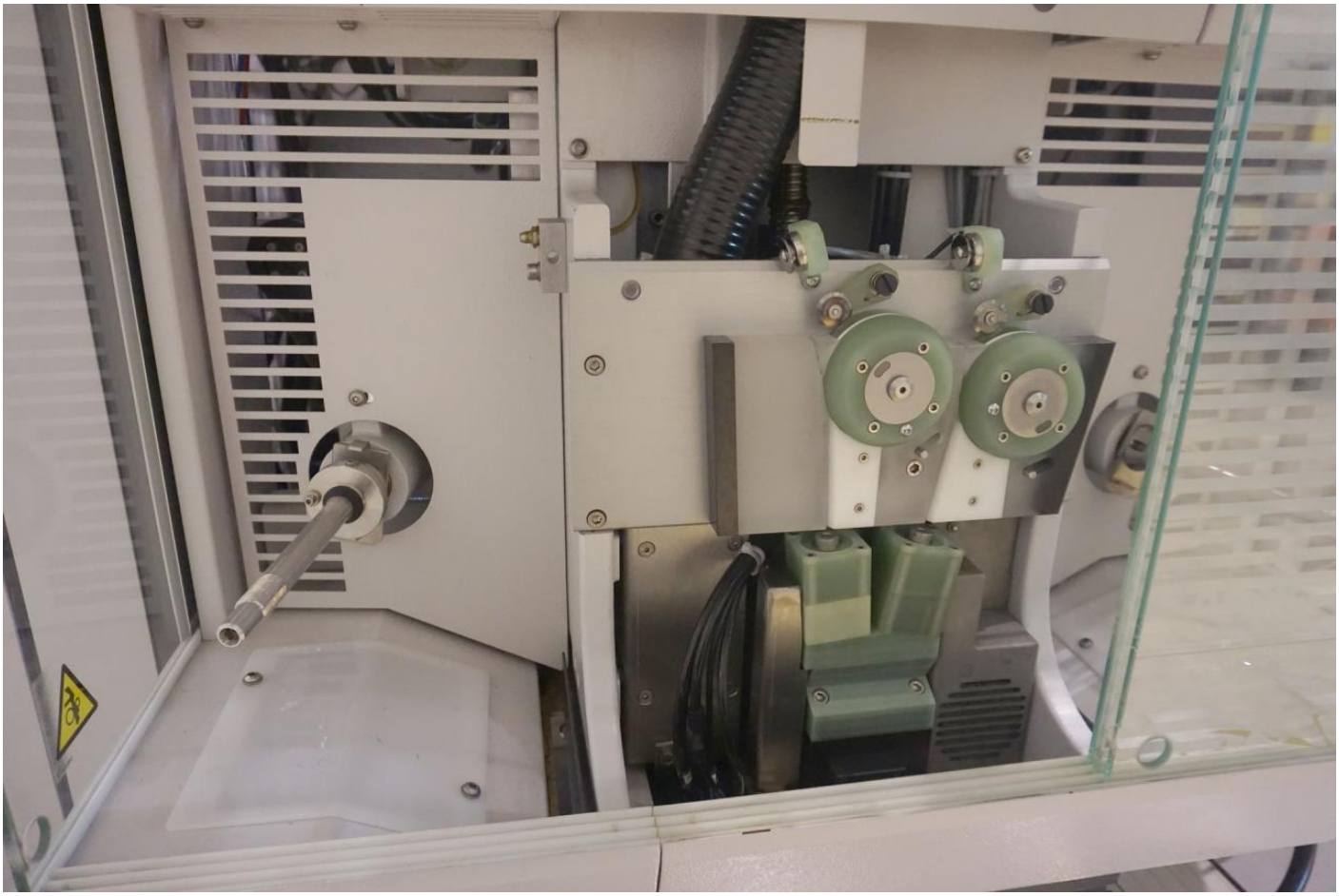
Dimensioni massimo del pezzo:	
Lunghezza	300 mm
Larghezza	200 mm
Altezza	80 mm
Peso mass. su tavola	35 kg
Corsa longitudinale (asse-X)	220 mm
Corsa trasversale (asse-Y	160 mm
Corsa verticale (asse Z)	100 mm
Taglio conico +/-	3 °
Diametro filo dell'elettrodo:	
da	0.15 mm
fino	0.3 mm
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Potenza installata totale	7.3 kVA
Peso della macchina circa	2700 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2380 mm
Larghezza	2225 mm
Altezza	2220 mm

V5
AGIE

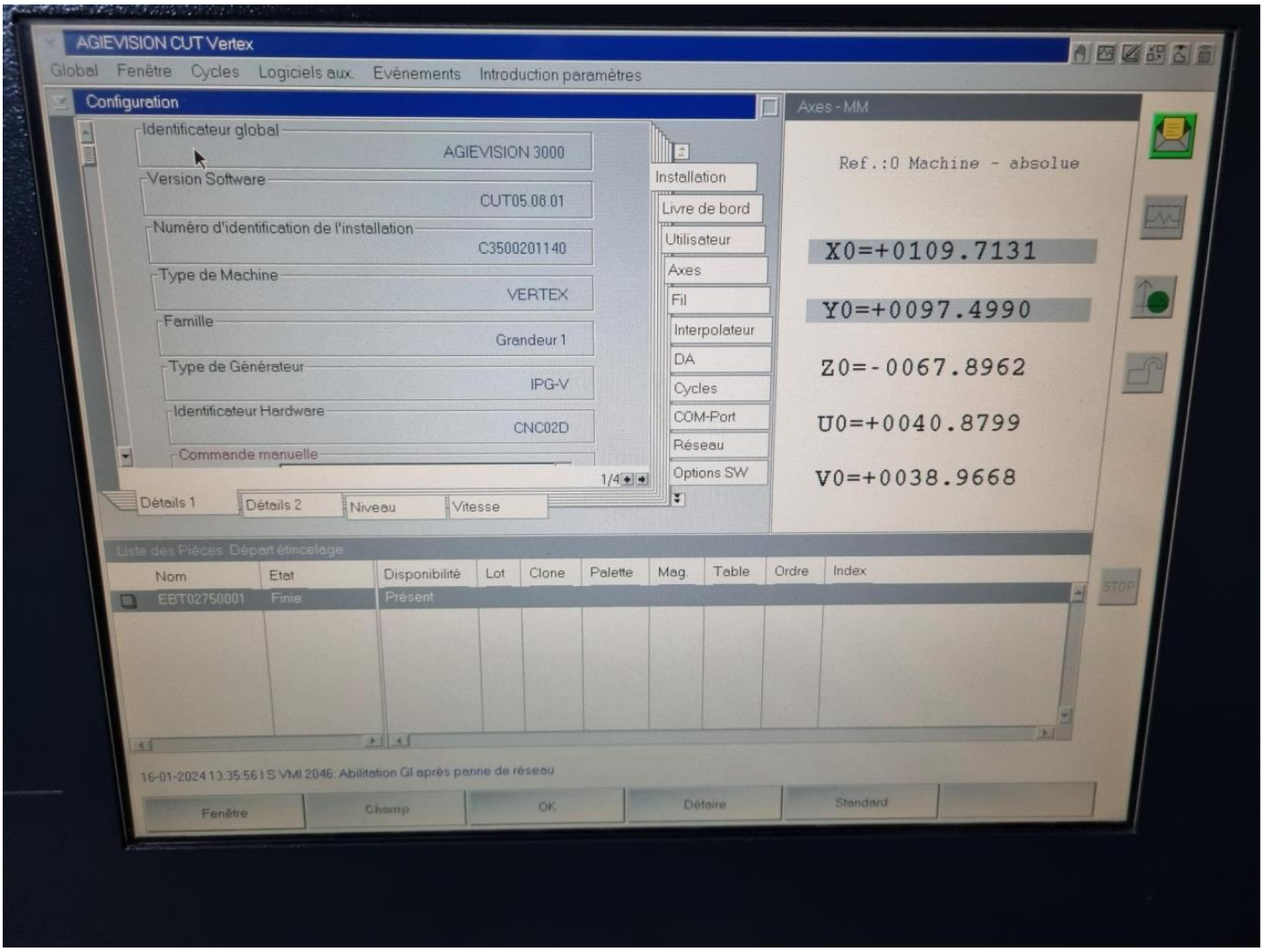

AGIE
AGIEVISION
X0=+0109.7160
Y0=+0097.4983
Z0=-0067.8944
U0=+0040.8884
V0=+0038.9674

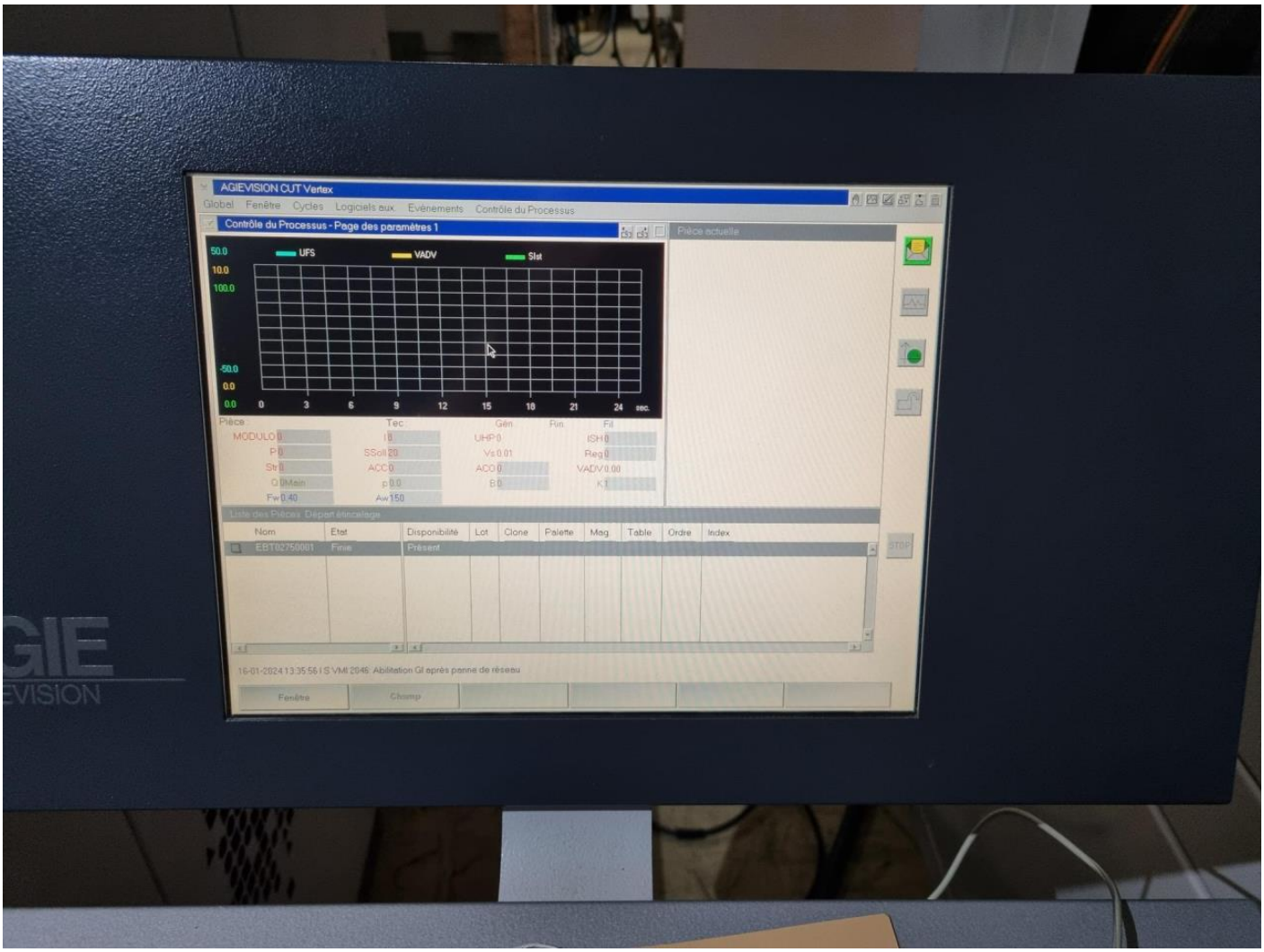


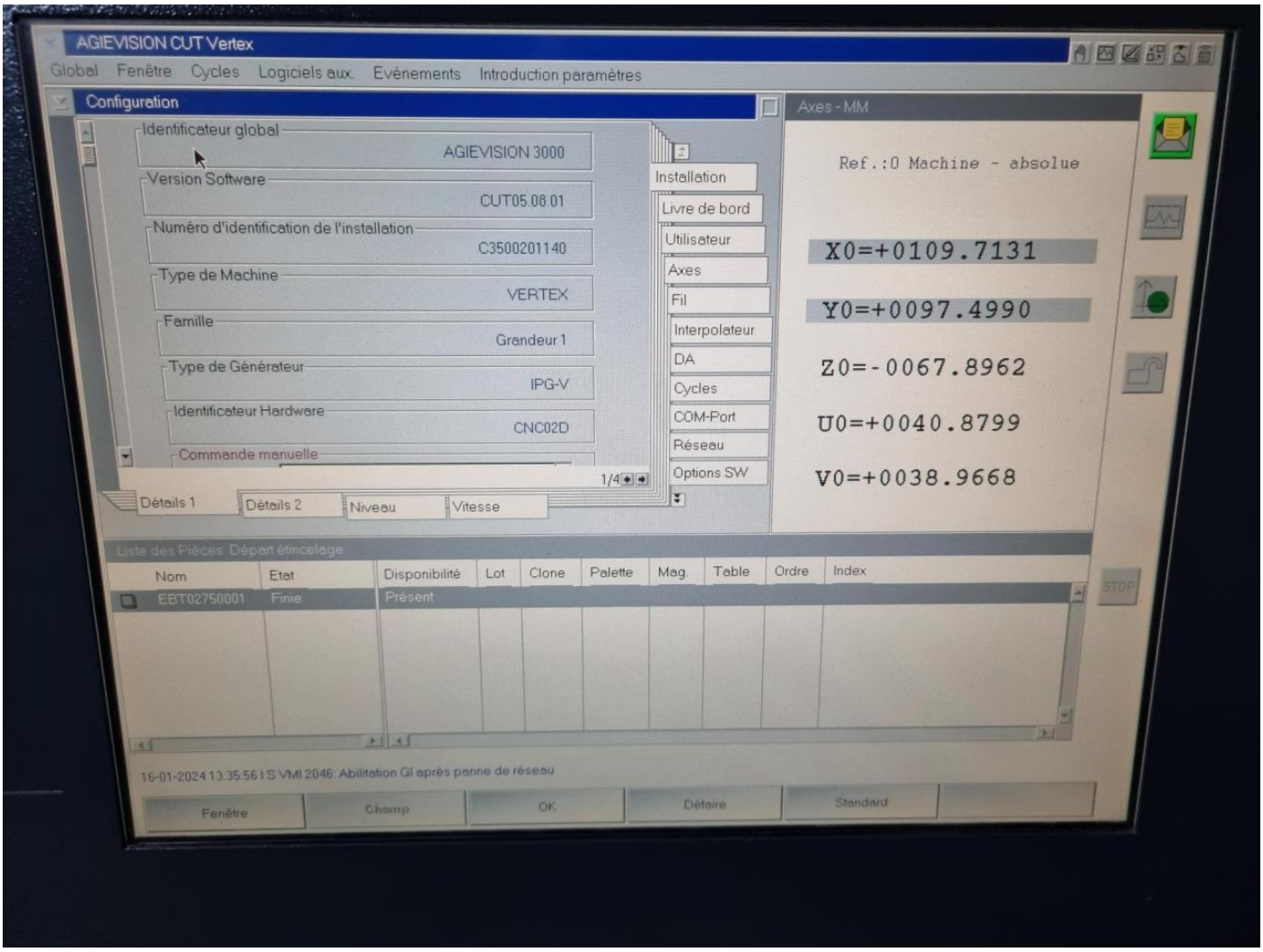


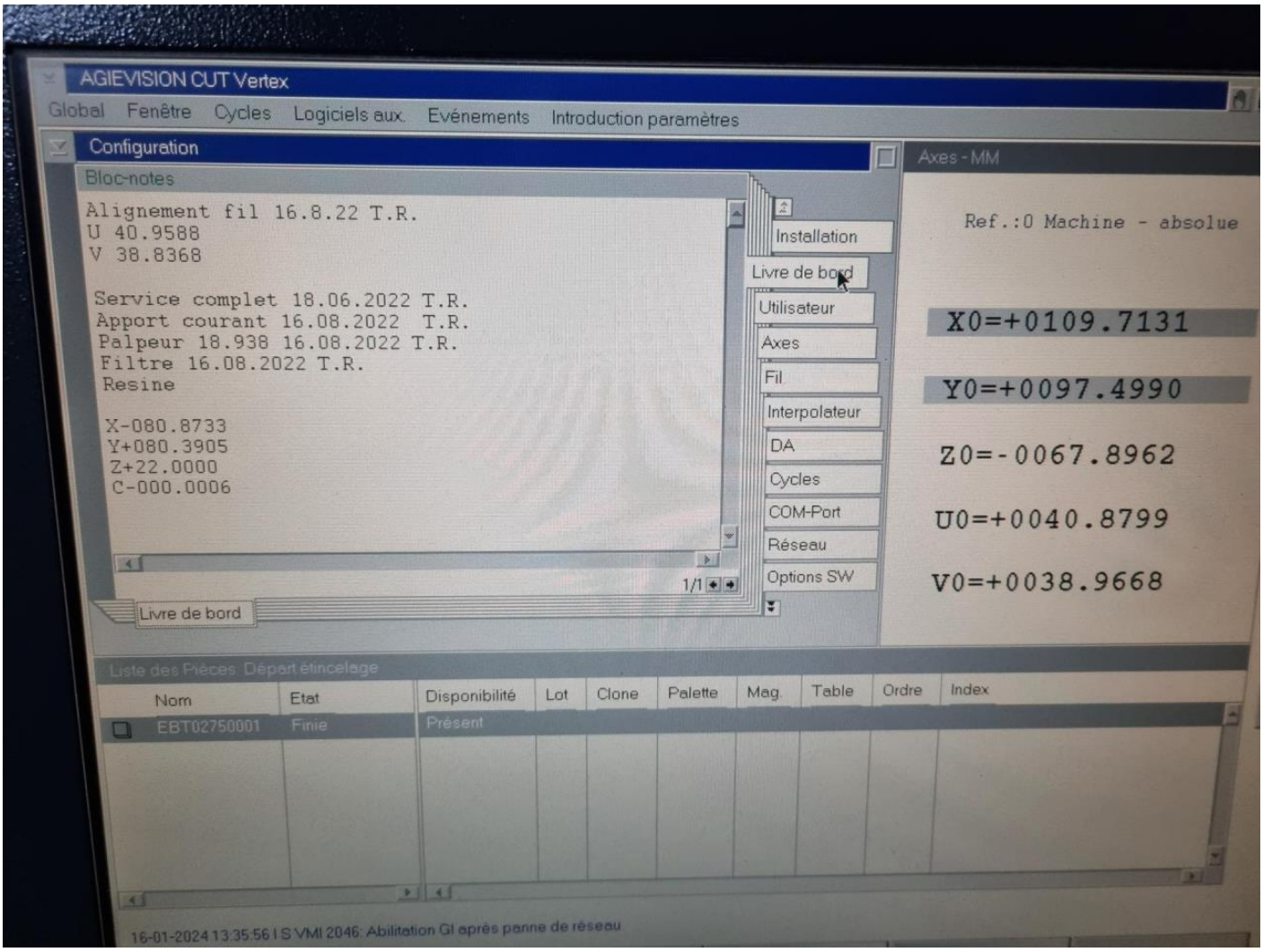


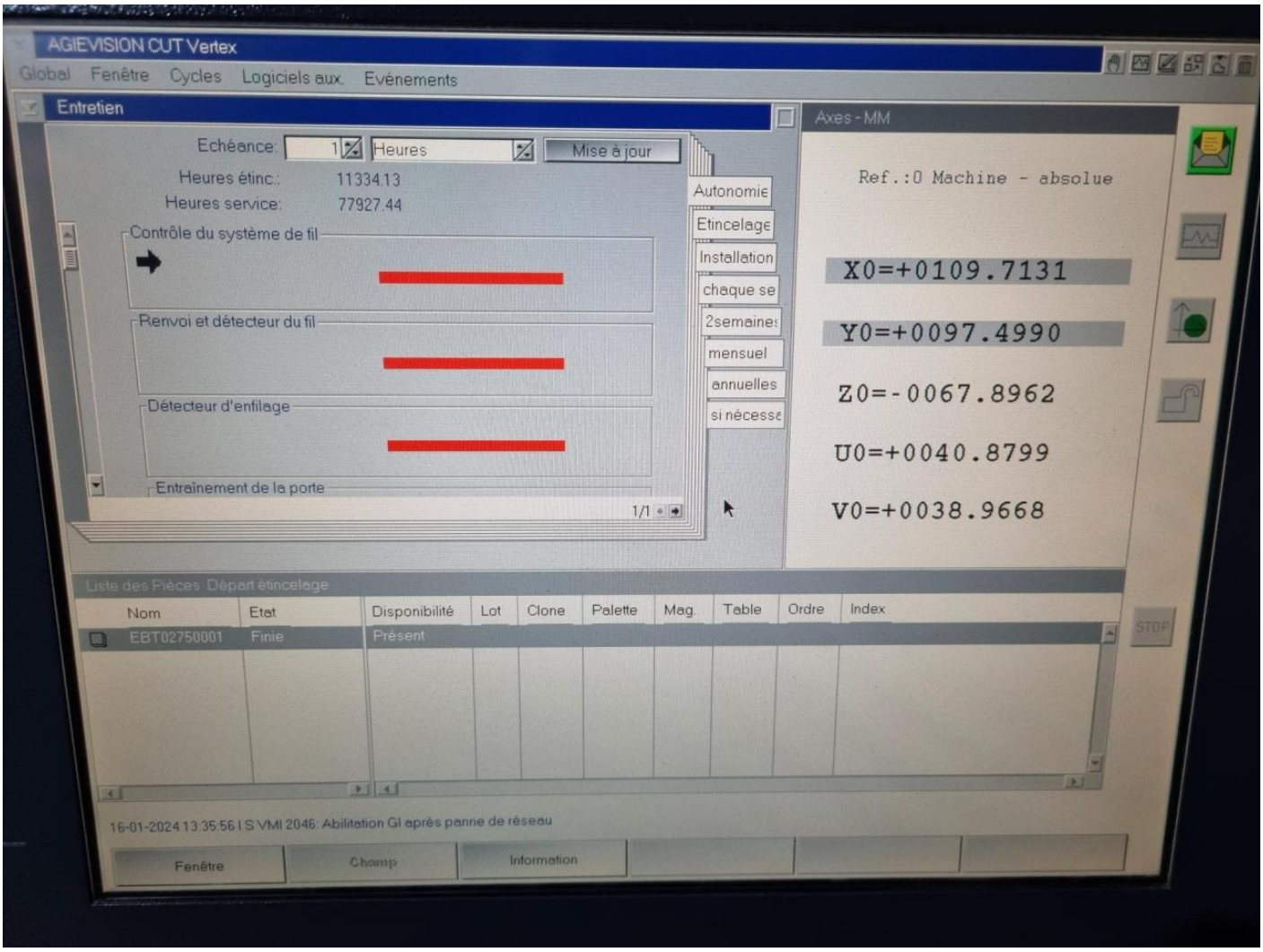
X0=+0109.7160
STOP
0
40
10'
20
V/C
AU1
AU2
10
100
1000
U/C
Z
0

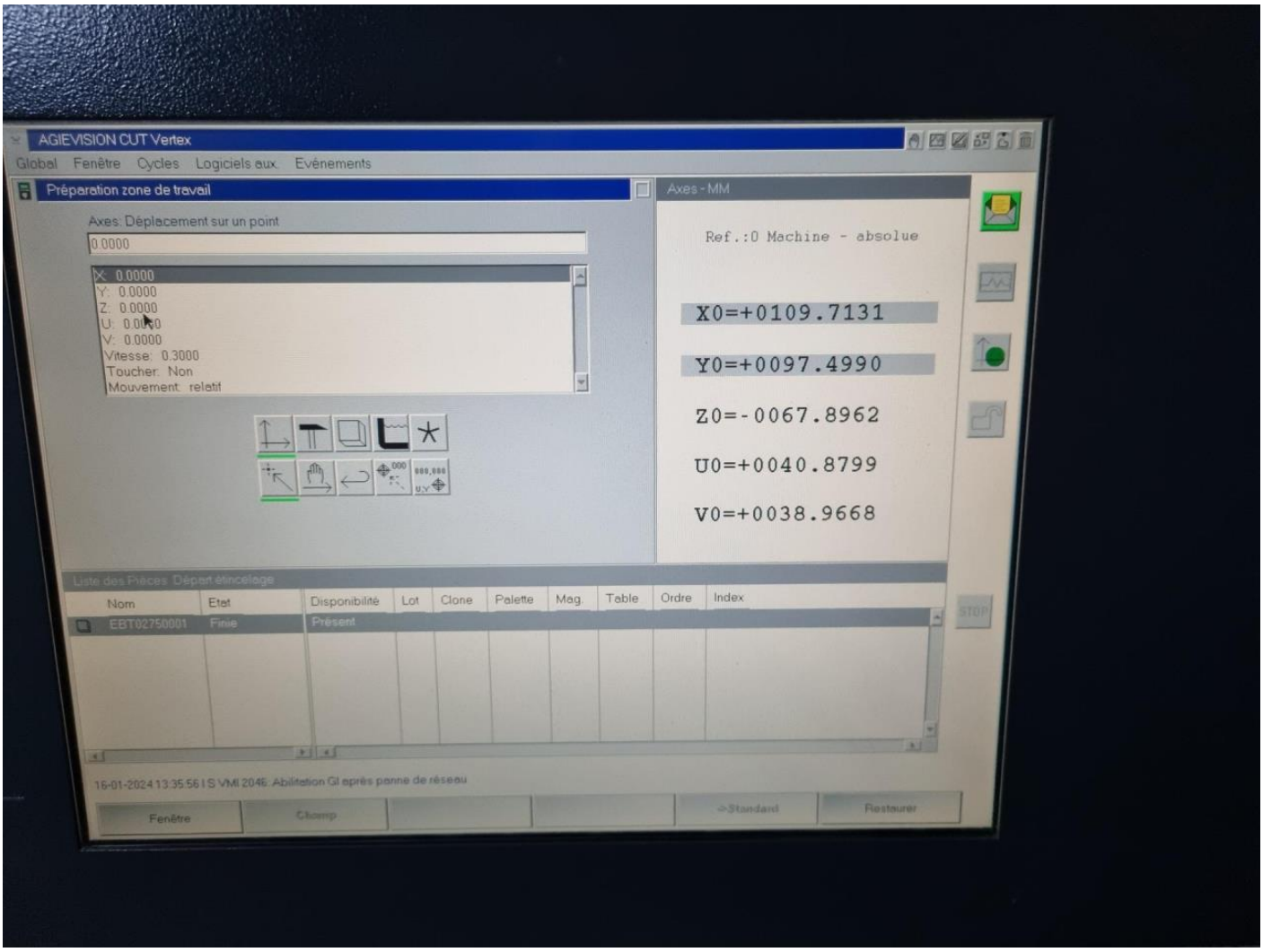

AGIEVISION CUT Vertex
Global Fenêtre Cycles Logiciels aux. Evénements Introduction paramètres
Configuration
Identificateur global
AGIEVISION 3000
Version Software
CUT05.08.01
Numéro d'identification de l'installation
C3500201140
Type de Machine
VERTEX
Famille
Grandeur 1
Type de Générateur
IPG-V
Identificateur Hardware
CNC02D
Commande manuelle
1/4
Installation
Livre de bord
Utilisateur
Axes
Fil
Interpolateur
DA
Cycles
COM-Port
Réseau
Options SW
Détails 1
Détails 2
Niveau
Vitesse
Axes - MM
Ref.:0 Machine - absolue
X0=+0109.7131
Y0=+0097.4990
Z0=-0067.8962
U0=+0040.8799
V0=+0038.9668
Liste des Pièces Départ étincelage
Nom
Etat
Disponibilité
Lot
Clone
Palette
Mag.
Table
Ordre
Index
EBT02750001
Finie
Présent
STOP
16-01-2024 13:35:56 I S VMI 2046: Abilitation GI après panne de réseau
Fenêtre
Champ
OK
Défaire
Standard

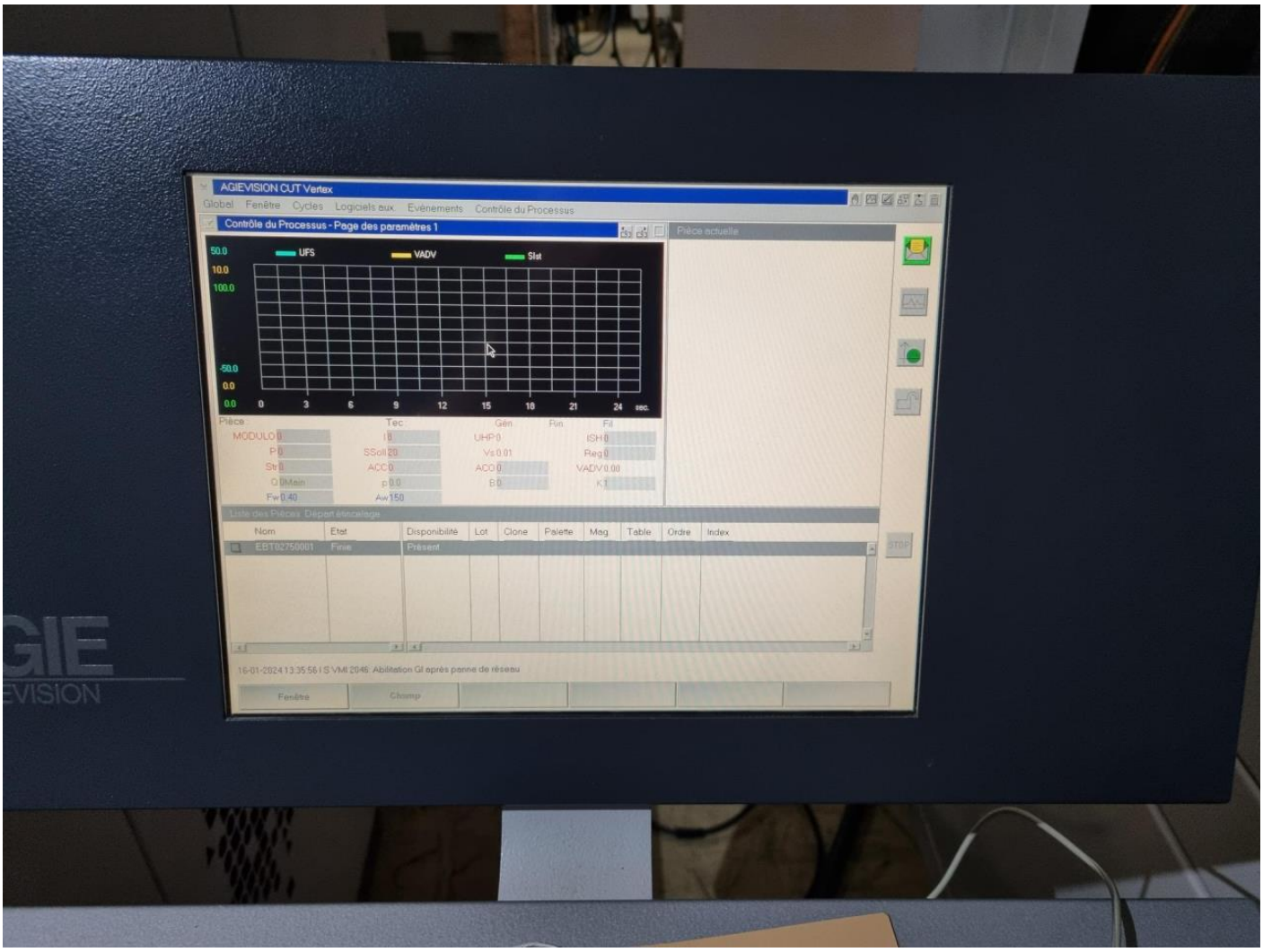

AGIEVISION CUT Vertex
Global Fenêtre Cycles Logiciels aux Evènements Contrôle du Processus
Contrôle du Processus - Page des paramètres 1
Pièce actuelle
UFS
VADV
SIst
50.0
10.0
100.0
-50.0
0.0
0.0
0 3 6 9 12 15 18 21 24 sec.
Pièce
Tec
Gén
Rin
Fil
MODULO 0
P 0
Str 0
Q 0Main
Fw 0.40
I 0
SSoll 20
ACC 0
p 0.0
Aw 150
UHP 0
Vs 0.01
ACO 0
B 0
ISH 0
Reg 0
VADV 0.00
K 1
Liste des Pièces Départ étincelage
Nom
Etat
Disponibilité
Lot
Clone
Palette
Mag
Table
Ordre
Index
EBT02750001
Finie
Présent
STOP
16-01-2024 13:35:56 I S VMI 2046: Abilitation GI après panne de réseau
Fenêtre
Champ


AGIEVISION CUT Vertex
Global Fenêtre Cycles Logiciels aux. Evénements Introduction paramètres
Configuration
Identificateur global
AGIEVISION 3000
Version Software
CUT05.08.01
Numéro d'identification de l'installation
C3500201140
Type de Machine
VERTEX
Famille
Grandeur 1
Type de Générateur
IPG-V
Identificateur Hardware
CNC02D
Commande manuelle
1/4
Installation
Livre de bord
Utilisateur
Axes
Fil
Interpolateur
DA
Cycles
COM-Port
Réseau
Options SW
Détails 1
Détails 2
Niveau
Vitesse
Axes - MM
Ref.:0 Machine - absolue
X0=+0109.7131
Y0=+0097.4990
Z0=-0067.8962
U0=+0040.8799
V0=+0038.9668
Liste des Pièces Départ étincelage
Nom
Etat
Disponibilité
Lot
Clone
Palette
Mag.
Table
Ordre
Index
EBT02750001
Finie
Présent
STOP
16-01-2024 13:35:56 I S VMI 2046: Abilitation GI après panne de réseau
Fenêtre
Champ
OK
Défaire
Standard


AGIEVISION CUT Vertex
Global Fenêtre Cycles Logiciels aux. Evénements Introduction paramètres
Configuration
Bloc-notes
Alignement fil 16.8.22 T.R.
U 40.9588
V 38.8368
Service complet 18.06.2022 T.R.
Apport courant 16.08.2022 T.R.
Palpeur 18.938 16.08.2022 T.R.
Filtre 16.08.2022 T.R.
Resine
X-080.8733
Y+080.3905
Z+22.0000
C-000.0006
1/1
Livre de bord
Installation
Livre de bord
Utilisateur
Axes
Fil
Interpolateur
DA
Cycles
COM-Port
Réseau
Options SW
Axes - MM
Ref.:0 Machine - absolue
X0=+0109.7131
Y0=+0097.4990
Z0=-0067.8962
U0=+0040.8799
V0=+0038.9668
Liste des Pièces Départ étincelage
Nom
Etat
Disponibilité
Lot
Clone
Palette
Mag.
Table
Ordre
Index
EBT02750001
Finie
Présent
16-01-2024 13:35:56 I S VMI 2046: Abilitation GI après panne de réseau


AGIEVISION CUT Vertex
Global Fenêtre Cycles Logiciels aux. Evénements
Entretien
Echéance: 1 Heures Mise à jour
Heures étinc.: 11334.13
Heures service: 77927.44
Contrôle du système de fil
Renvoi et détecteur du fil
Détecteur d'enfilage
Entraînement de la porte
1/1
Autonomie
Etincelage
Installation
chaque se
2semaines
mensuel
annuelles
si nécesse
Axes - MM
Ref.:0 Machine - absolue
X0=+0109.7131
Y0=+0097.4990
Z0=-0067.8962
U0=+0040.8799
V0=+0038.9668
Liste des Pièces Départ étincelage
Nom Etat Disponibilité Lot Clone Palette Mag. Table Ordre Index
EBT02750001 Finie Présent
STOP
16-01-2024 13:35:56 I S VMI 2046: Abilitation GI après panne de réseau
Fenêtre Champ Information


AGIEVISION CUT Vertex
Global Fenêtre Cycles Logiciels aux. Evénements
Préparation zone de travail
Axes: Déplacement sur un point
0.0000
X: 0.0000
Y: 0.0000
Z: 0.0000
U: 0.0000
V: 0.0000
Vitesse: 0.3000
Toucher: Non
Mouvement: relatif
Axes - MM
Ref.:0 Machine - absolue
X0=+0109.7131
Y0=+0097.4990
Z0=-0067.8962
U0=+0040.8799
V0=+0038.9668
Liste des Pièces: Départ étincelage
Nom
Etat
Disponibilité
Lot
Clone
Palette
Mag.
Table
Ordre
Index
EBT02750001
Finie
Présent
STOP
16-01-2024 13:35:56 I S VMI 2046: Abilitation GI après panne de réseau
Fenêtre
Champ
->Standard
Restaurer


AGIEVISION CUT Vertex
Global Fenêtre Cycles Logiciels aux Evènements Contrôle du Processus
Contrôle du Processus - Page des paramètres 1
Pièce actuelle
UFS
VADV
Slat
Liste des Pièces Départ étincelage
Nom Etat Disponibilité Lot Clone Palette Mag Table Ordre Index
EBT02750001 Finie Présent
STOP
Fenêtre
Champ