MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Numero di inventario: 22550

Rettificatrice cilindrica CNC
STUDER S 33 CNC
FANUC 16i-TB
2003

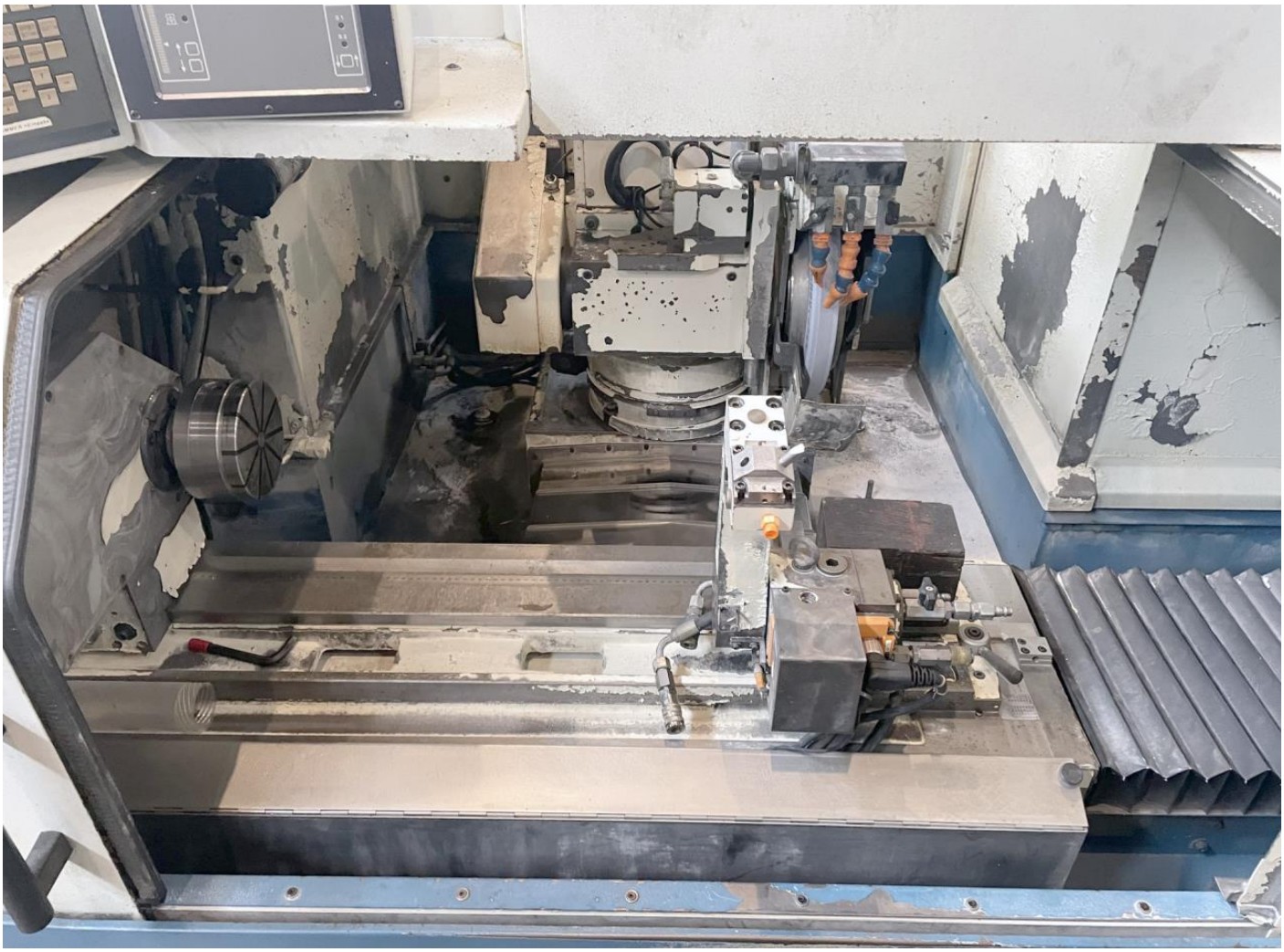
Dati technici

Altezza punte	175 mm
Distanza fra le punte	650 mm
Peso del pezzo sopra le punta mass.	80 kg
Mola:	
Diametro	500 mm
Larghezza	63 mm
Alesaggio	203 mm
larghezza della mola	80 mm
Testa porta mola:	
Unità di oreantagione del riduttore Hirth	
Inclinazione	-15 / 195 °
Asse girevole automatico Hirth (B1)	1 °
Velocità periferica	50 m/s
Slitta longitudinale:	
Corsa mass.	285 mm
Slitta trasversale:	
Corsa mass.	800 mm
Testa porta pezzo:	
Giri mandrino:	
da	1 g/min
fino	1500 g/min
Cono	5 CM
Velocità di battitura	1 - 50 g/min
Asse C	0.005 °
Contropunta:	
Cono della contropunta:	3 CM

Corso della contropunta	35 mm
Corsa cannotto	35 mm
Diametro del cannotto	50 mm
Max Schrägstellung des Tisches	8.5 °
Collegamento aria compressa	5.5 bar
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Potenza motore della mola	7.5 kW
Motore testa portapezzo	3 kW
Potenza installata totale	20 kVA
Peso della macchina circa	5000 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2620 mm
Larghezza	2090 mm
Altezza	2000 mm
Accessori diversi:	
Asse C	
Tasto MARPOSS	
Dispositivo diamantage escamontable	
Dispositivo per interni:	
Numero di mandrini	2
Giri mandrino:	
fino	40000 g/min
fino	60000 g/min
Mola con flangia	
Mandrino magnetico diametro	150 mm
Contropunta regolabile fino	
Armadio elettrico Condizionatore d'aria	
Sistema di prossimità DITTEL Sensitron	

STUDER
The Art of Grinding.

TURBINE AUS 593
STUDER
AUX
EDIT



PAPIER VCI ANTI ROUILLE
Double Face