MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Numero di inventario: 22496

Centro tornitura-fresatura-foratura CNC
INDEX ABC 65
SIEMENS SINUMERIK 840 D
2013

Dati technici

Numero di mandrini di torno	2
Numero di revolver	2
Testa del mandrino	ISO 702/1
Foro mandrino	65 mm
Diametros mandrinos	140 mm
Torretta a revolver:	
Slitta 1:	
Corsa longitudinale (Z-asse)	300 mm
Corsa trasversale (X-assi)	140 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	100 mm
Slitta 2:	
Corsa longitudinale (Z-asse)	300 mm
Corsa trasversale (X-assi)	140 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	100 mm
Torretta a revolver: numero	2
Numero posizione revolver 1	10
Numero posizione revolver 2	9
Numero posizione (per ripresa)	8
Porta utensili rotante azionato revolver 1	10
Porta utensili rotante azionato revolver 2	9
Utensili azionati (per ripresa)	5
Giri mandrino	12000 g/min
Sezione trasversale del gambo dell'utensile	45 mm
Potenca utensili rotante	7.5 / 9 kW
Tempo di manovra	0.4 sec
Mandrino principale:	
Asse C (mandrino, risolazione)	0.001 °

Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	0 g/min
fino	6000 g/min
Potenza del mandrino	25 / 35 kW
Momento torcente mass.	80 / 120 Nm
Contro mandrino mobile:	
Giri massimo	6000 g/min
Diametro interno mandrino	65 mm
Diametro mandrino	110 mm
Asse C (mandrino, risolazione)	0.001 °
Potenca contro mandrino	5 / 9 kW
Momento torcente mass.	10.5 / 20 Nm
Avanzamenti rapidi X	30 m/min
Avanzamenti rapidi Z	50 m/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Potenza totale installata	41 kW
Peso della macchina circa	6500 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	3600 mm
Larghezza	1280 mm
Altezza	1950 mm
Accessori diversi:	
Dispositivo di pinze	
Lampada	
Raffreddatore ad acqua	
Refrigerazione	300 l
Pompa refrigerante alta pressione	80 bar
Filtro a carta	
Interfaccia USB	
Rimozione automatica dei pezzi	
Nastro trasportatore	
Convogliatore di trucioli	
Set di portautensili	
Osservazioni:	
Asse Z rivisto	2023

INDEX
ABC 65

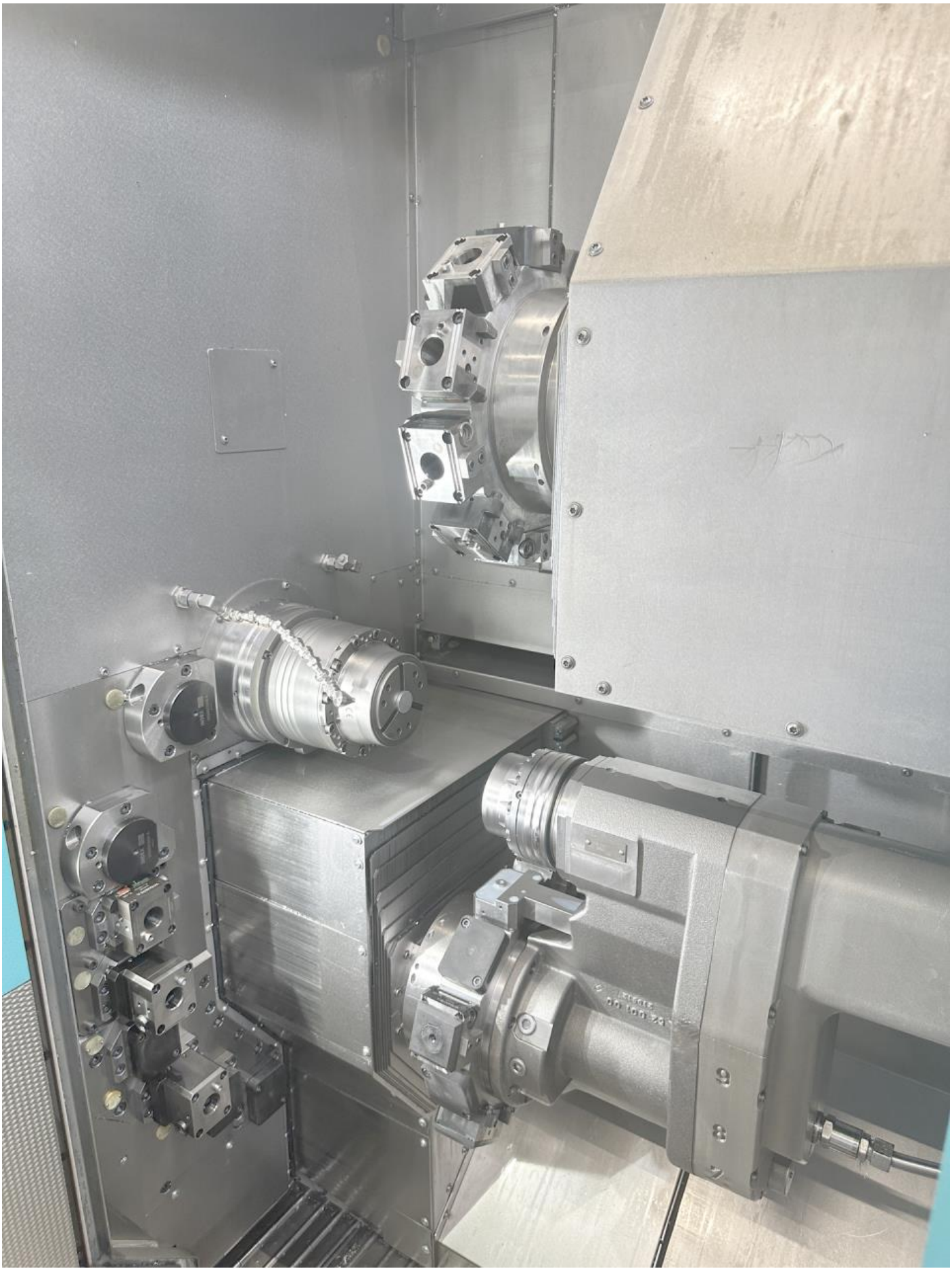
1046
INDEX
ABC 65

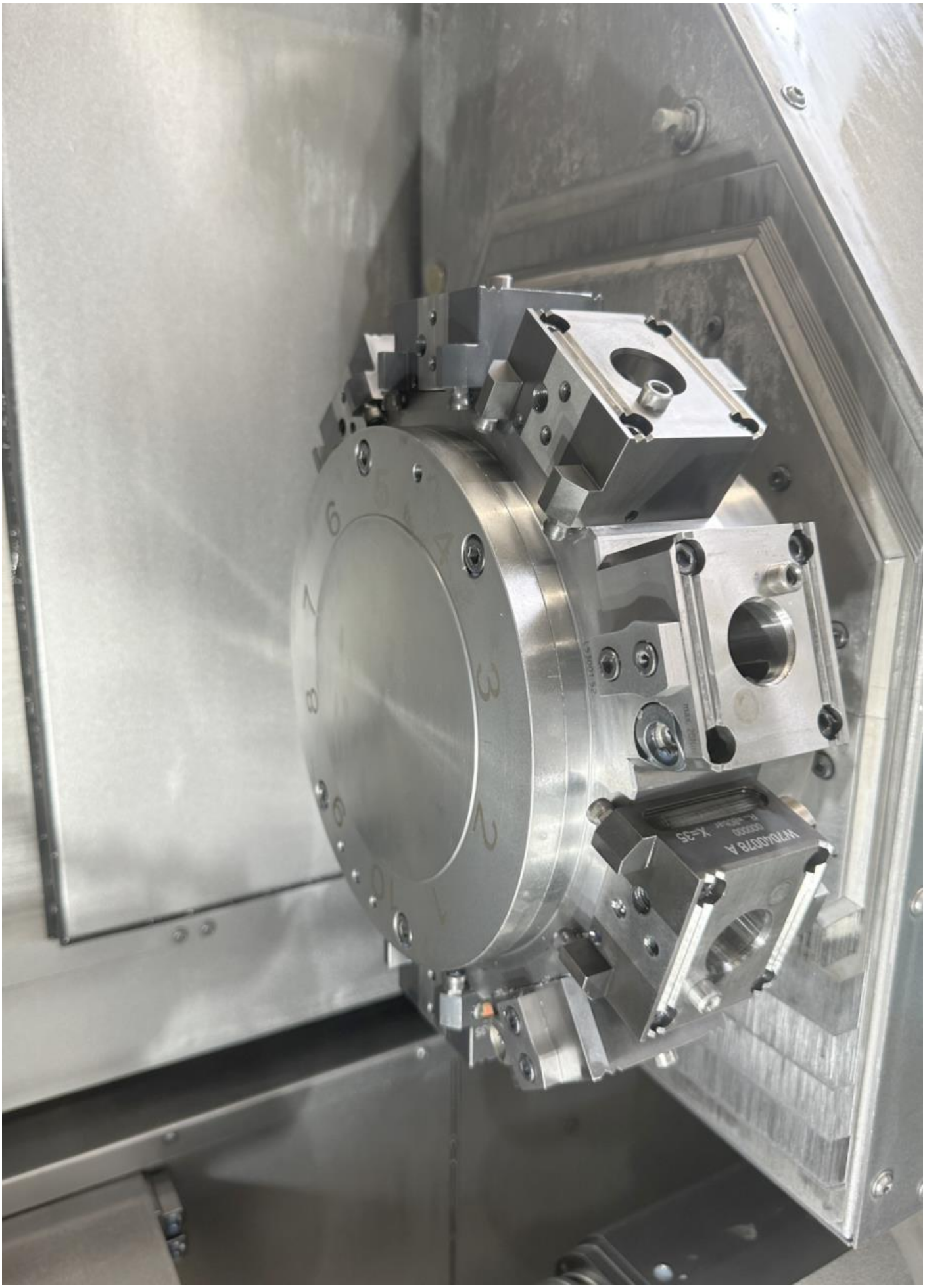
INDEX
ABC 65

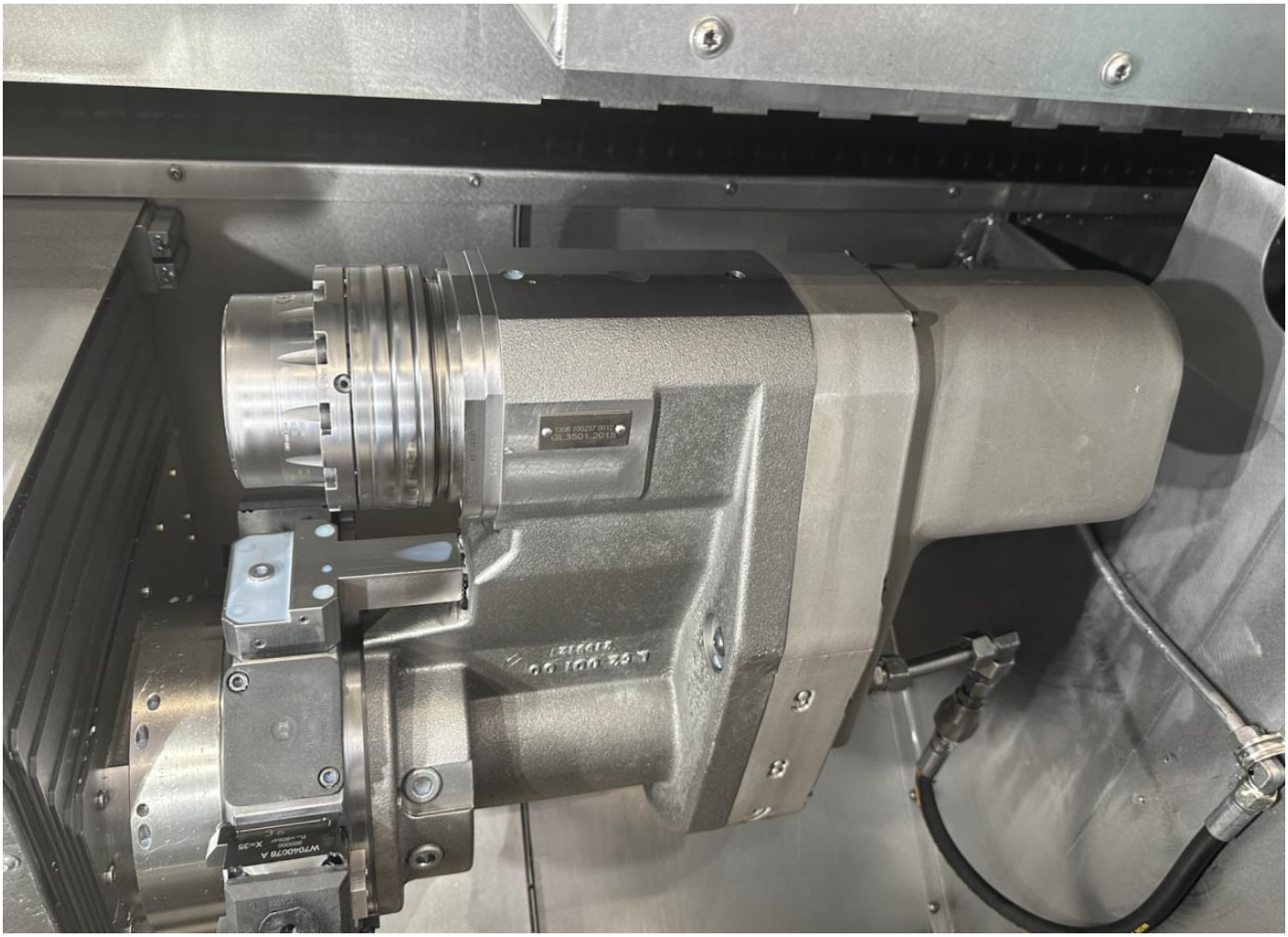
AUTO
FRAESEN SCHRUPP
Werkstück 102810_SL_ROHMAT_D55_UK2
Normalbetrieb
T,F,S
G-Funktionen
Hilfs-funktionen
Programm-ebenen
Ebene +
Ebene -
Edit - KANT -
X -7.3698 1.1428
Y -15.7388 2.3098
Z -5.7000 0.0000
X 470.0000 0.0000
Z 121.4000 0.0000
F 375.340
S1 2450
F EILGANG
S5
N1740 STEP_90:
N1750 ARITH(12,2,1)
Einzel-Ablauf
MDI Repos
Ablauf steuern
Auswahl Anzeige
Programm-Beeinfl.
Einheiten bedienen

AUTO
716974
PLC
SAFETY: Zeit für Safetytest ist abgelaufen
Werkstück 102810_SL_ROHMAT_D55_WKZ
Normalbetrieb
KAN1 RESET
KAN2 RESET
Position [mm]
X 470.0000
Z 300.0000
CR1
CR2
G54
T,F,S
T
F
S4
Master
mm/U
NC Extend/...2810_SL_ROHMAT_D55_WKZ/1_0
NC Extend/...2810_SL_ROHMAT_D55_WKZ/2_0
N10 L100
N20 DIAMON GXZ73
N30 SETMS(5)
T,F,S
G-Funktionen
Hilfs-funktionen
Programm-ebenen
Ebene +
Ebene -
Edit - KAN1 -
Einzel-Ablauf
MDI Repos
Ablauf steuern
Auswahl Anzeige
Programm-Beeinfl.
Einheiten bedienen

9
8
7
6
5






GL3501.2015
W704007B A
X-35

400 V

CAB20
Filterfläche 1600
Breite 540mm
KNOLL

KLIMA-WELT
KNOLL
KLH

INDEX
11028968 C
W7045066 C
000000-041398
M03
M04