



Numero di inventario: 22310

Rettificatrice per interni CNC

STUDER S 145 CNC

GE FANUC Series 16-T

2001



Dati tecnici

Lunghezza del pezzo massimo	850 mm
Peso massimo del pezzo	150 kg
Diametro asta oscillante:	
Sopra il piano del pezzo da lavorare	350 mm
Davanti al tavolo da lavoro	440 mm
Altezza punte	175 mm
Spostamento dei assi:	
Corsa longitudinale (Z-asse)	500 mm
Corsa trasversale (X-assi)	120 mm
Mandrino del pezzo (asse Q)	+ / -30°
Velocità avanzamento	
Z assi (longitudinale)	0.001-10000 mm/min
Asse X (transversal)	0.001-10000 mm/min
Asse C (mandrino, risoluzione)	0.004 °
Testa porta mola:	
Inclinazione	0 - 270 °
Numero posizione	4
Testa porta pezzo:	
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	1 g/min
fino	1000 g/min
Velocità di battitura	1 - 50 g/min
Foro mandrino	50 mm
Attacco cono mandrino: ISO	50
Attacco mandrino: CAMLOCK	6"
Collegamento aria compressa	5 bar
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti

Motore testa portapezzo	3 kW
Potenza installata totale	22 kVA
Peso della macchina circa	5700 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	3000 mm
Larghezza	2000 mm
Altezza	2200 mm
Accessori diversi:	
Mandrino portapezzi con	
Sollevamento pneumatico	
Serraggio idraulico	
Asse Z rivisto	2017
Asse B rivisto	2017
Ravvivatore	
Dispositivo raddrizzatura profili	
Controllo del processo	DITTEL SENSITRON 2
Testa di misura MARPOSS	T25
Filtro a carta	
Cabina di protezione integrale	
Lampada	
Preparazione per caricatore di pezzi	
Comando elettronico di mano	
Interfaccia porta seriale RS 232	
Lubrificazione centralizzata	
Porta scorrevole automatco	
istola per soffiare	
Pedale	
Mandrino per rettificare esterni	
numero	1
Giri massimo	12000 g/min
Mandrini per interni:	
numero	2
Giri massimo	42000 g/min
Giri massimo	60000 g/min















