MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Numero di inventario: 22237

Centro tornitura-fresatura-foratura CNC
WFL Millturn M30
SIEMENS SINUMERIK 840 C
2002

Dati technici

Numero di mandrini	1
Numero di testi a fresare	1
Peso del pezzo sopra le punta mass.	600 kg
Diametro tornibile sopra slitta	300 mm
Diametro tornibile sopra bancale	390 mm
Foro mandrino	77 mm
Lunghezza massimo	1000 mm
Diametro massimo tornibile	300 mm
Corsi:	
Corsa longitudinale (Z-asse)	1120 mm
Corsa trasversale (X-assi)	420 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	160 (+/-80) mm
Avanzamenti rapidi X	25 m/min
Avanzamenti rapidi Y	10 m/min
Avanzamenti rapidi Z	25 m/min
Attaco cono mandrino: HSK-A	50
Magasin stationnaire, nombre d'outils	96
Diametro massimo del utensili max.	70 mm
Diametro massimo con acconto posto libero	90 mm
Lunghezza del utensili	250 mm
Peso del utensili mass.	4 kg
Giri mandrino:	
da	10 g/min
fino	5000 g/min
Potenza del mandrino	22 / 37 kW
Momento torcente mass.	940 Nm

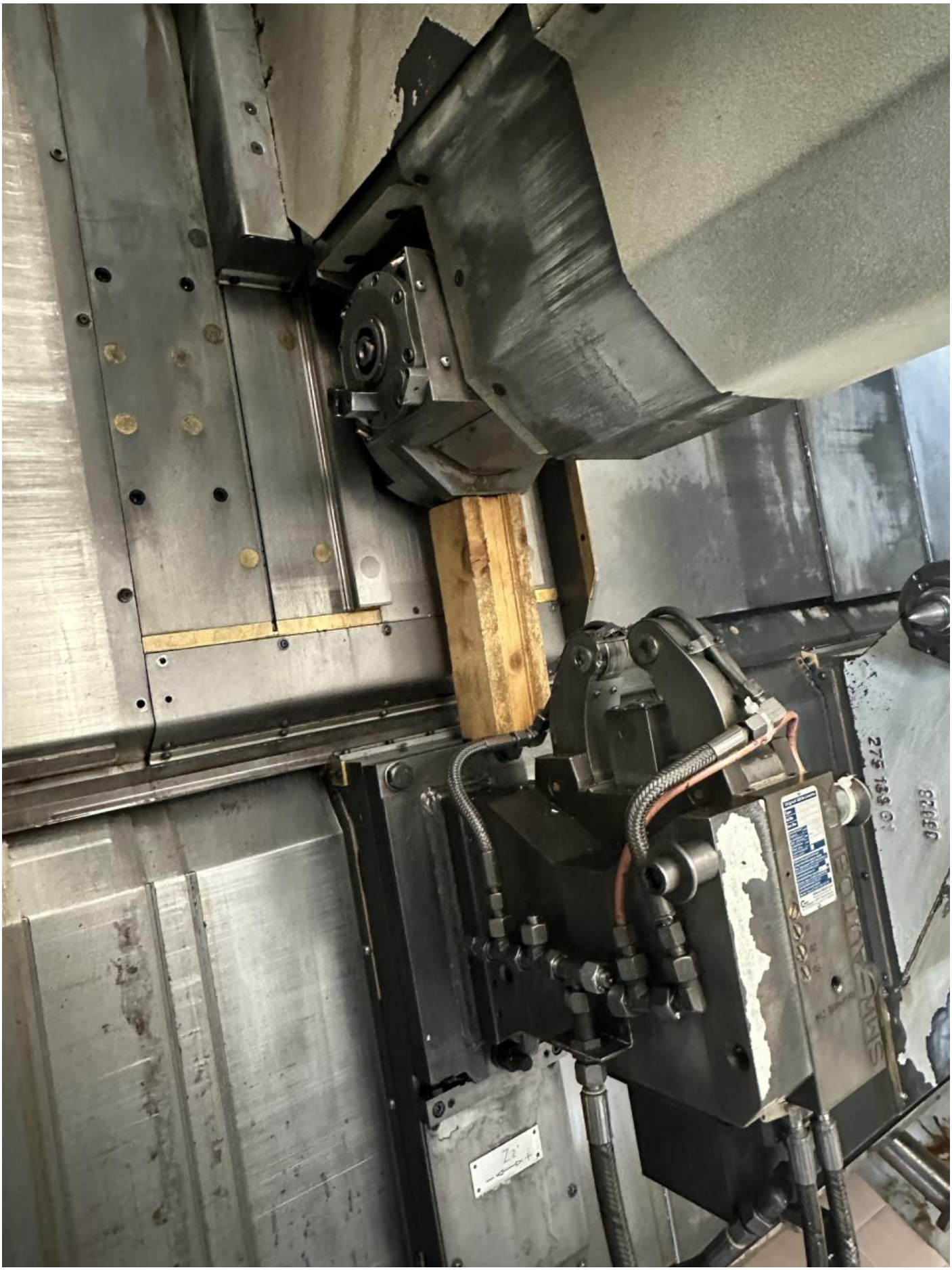
Cono della contropunta:	SK 30
Contropunta:	
Avanzamenti rapidi:	10 m/min
Pressione	12 kN
Mandrino fresa:	
Giri mandrino	4000 g/min
Guidare mandrino di fresatura	9 kW
Inclinazione asse B	+/- 90 °
Asse B incrementi max.	0.001 °
Peso della macchina circa	11000 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	5300 mm
Larghezza	3400 mm
Altezza	2700 mm
Accessori diversi:	
Centraggio automatico 3 morsetti Ø	250 mm
Lunetta mobile idraulica	
Gamma di serraggio	20 - 165 mm
Contropunta idraulica	
Raffreddatore ad acqua	
Refrigerazione	
Refrigerante centro mandrino	80 bar
Convogliatore di trucioli	
Pedale	
Set di portautensili	
Luce di stato	

MILLTURN
TECHNOLOGIES
M 30

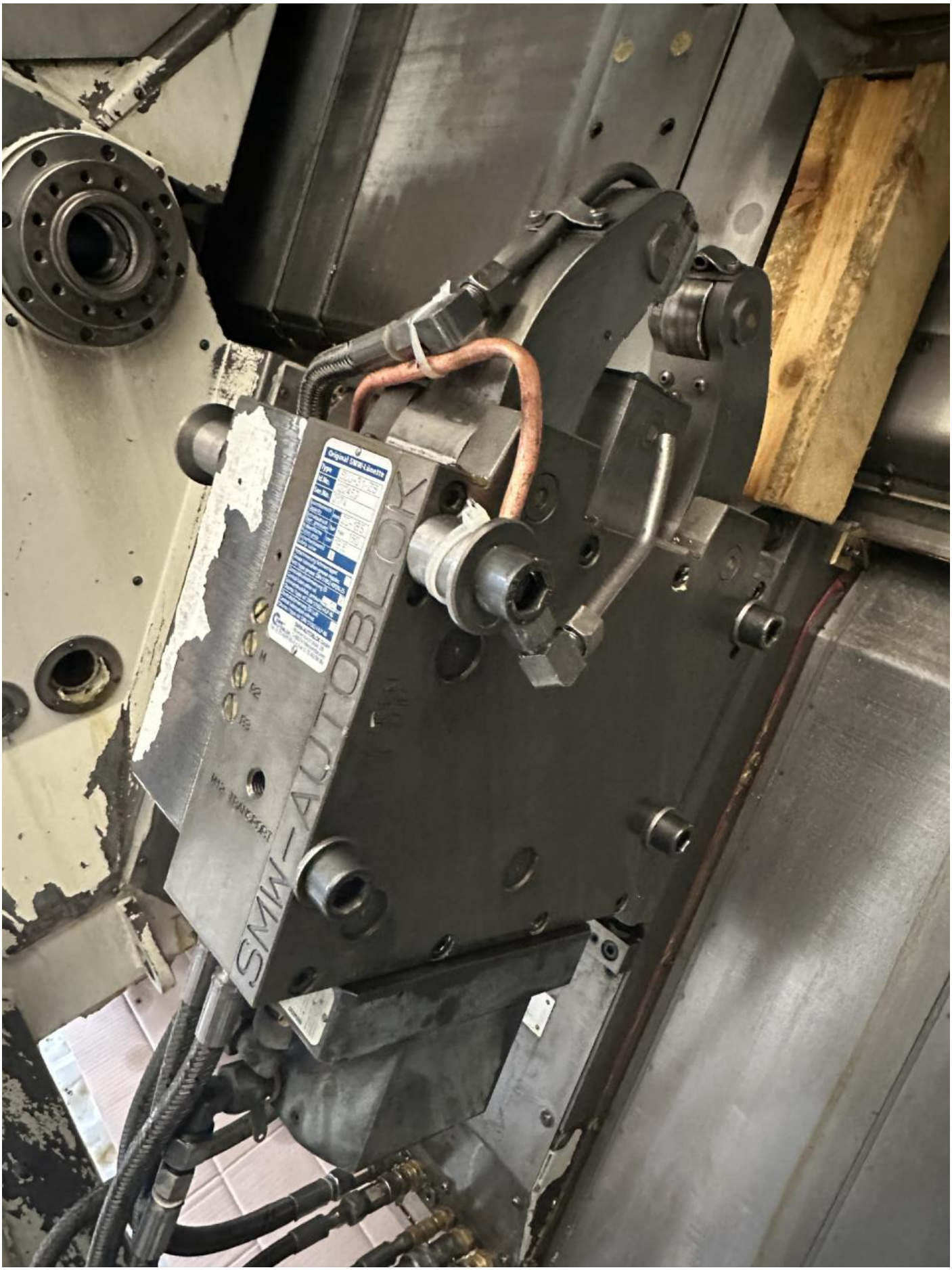
WFL
MILLTURN
TECHNOLOGIES
M 30

SIEMENS
SINUMERIK
004370694112305
WFL

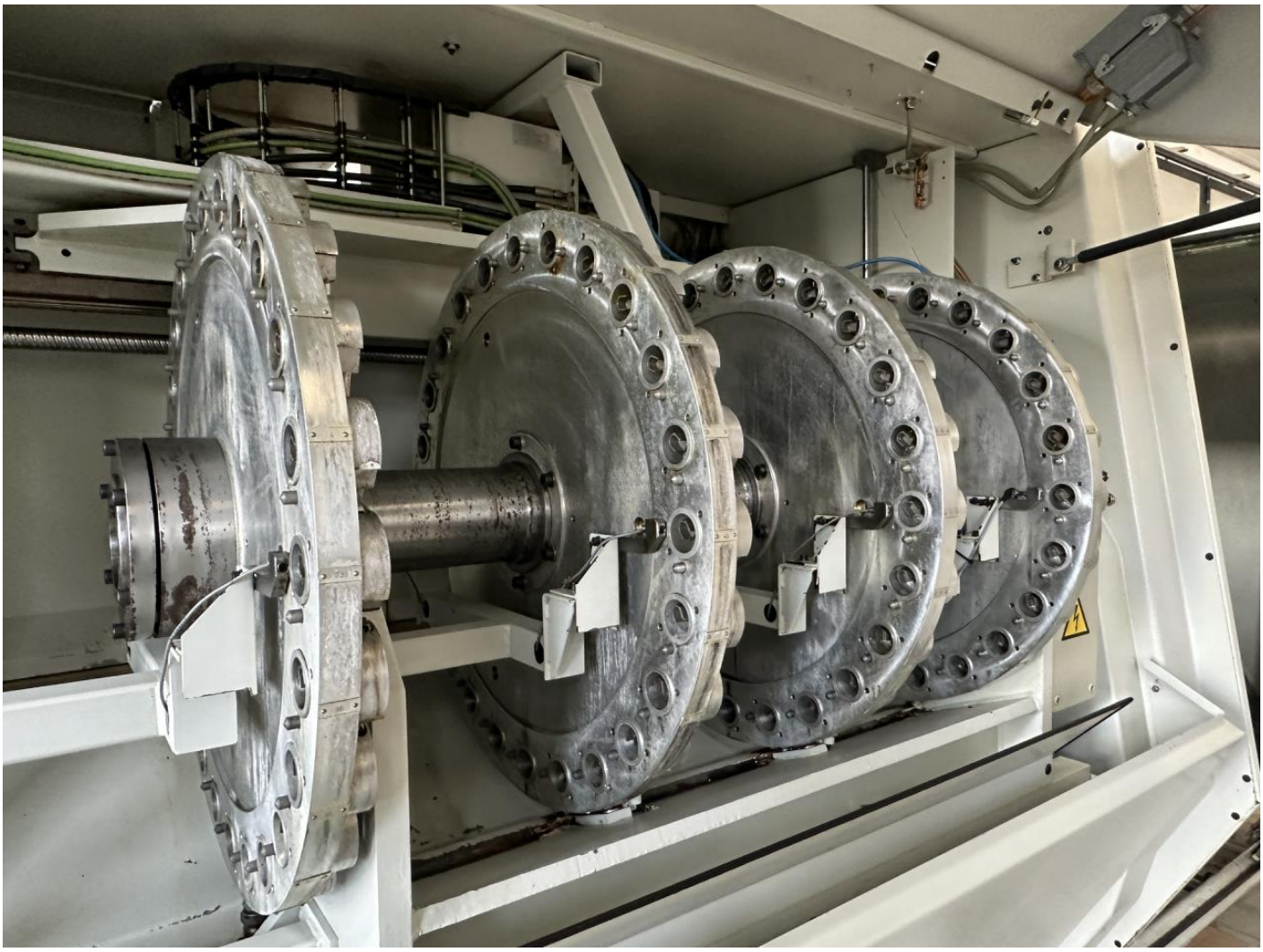
ATTENZIONE
SMW-AUTOBLOK



Z4


SMW-AUTOBLOK

WFL
LUNGHEZZA MAX. UTENSILE 400 MM
LUNGHEZZA MAX. UTENSILE 250 MM
ATTENZIONE: MOVIMENTI PERICOLOSI



MILLTURN
TECHNOLOGIES
M 30

KNOLL

SMW
AUTOBLOK
KNCS-N-260-72