MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Numero di inventario: 22171

Rettificatrice senza punte CNC
GHIRINGHELLI M150SP610
SIEMENS SINUMERIK 840 D

Dati technici

Diametro min. di rettificazione	1 mm
Diametro massimo di rettificazione	100 mm
Lunghezza massima del pezzo per	
rettifica in profondità	140 mm
Mola abrasiva:	
diametro mola nueva	610 mm
diametro mola usata	440 mm
Larghezza	200 mm
Alesaggio	304.8 mm
Velocità con mola nuova	1409 g/min
Velocità con mola usurata	1685 g/min
Velocità periferica	45 m/s
Mola regolatore:	
diametro mola nueva	305 mm
diametro mola usata	220 mm
Larghezza	200 mm
Inclinazione	-7 / +7 °
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	0 g/min
fino	140 g/min
Velocità di vestizione	400 g/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Collegamento aria compressa	5 bar
Potenza totale installata	45 kW
Peso della macchina circa	5800 kg
Dimensioni macchina:	

Lunghezza	6200 mm
Larghezza	3200 mm
Altezza	2542 mm

Accessori diversi:

Nuovo mola diamantato

Dispositivo per rettif. a tuffo automatico

Flangia per mola

Flangia per mola di regolazione

Sistema di bilanciamento elettronico	MARPOSS E78

Dispositivo di profilatura per rullo

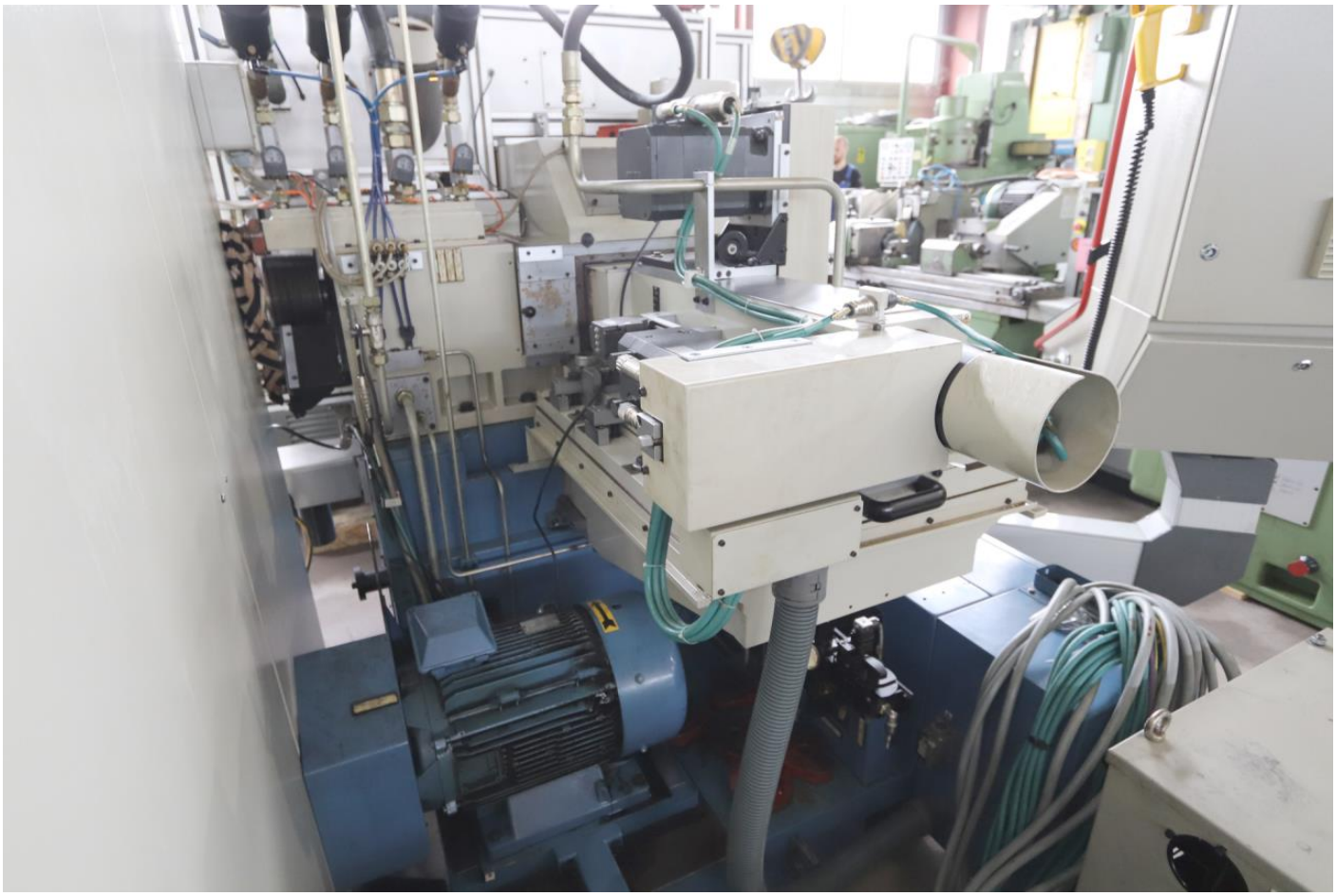
Lubrificazione centralizzata

Paraspruzzi

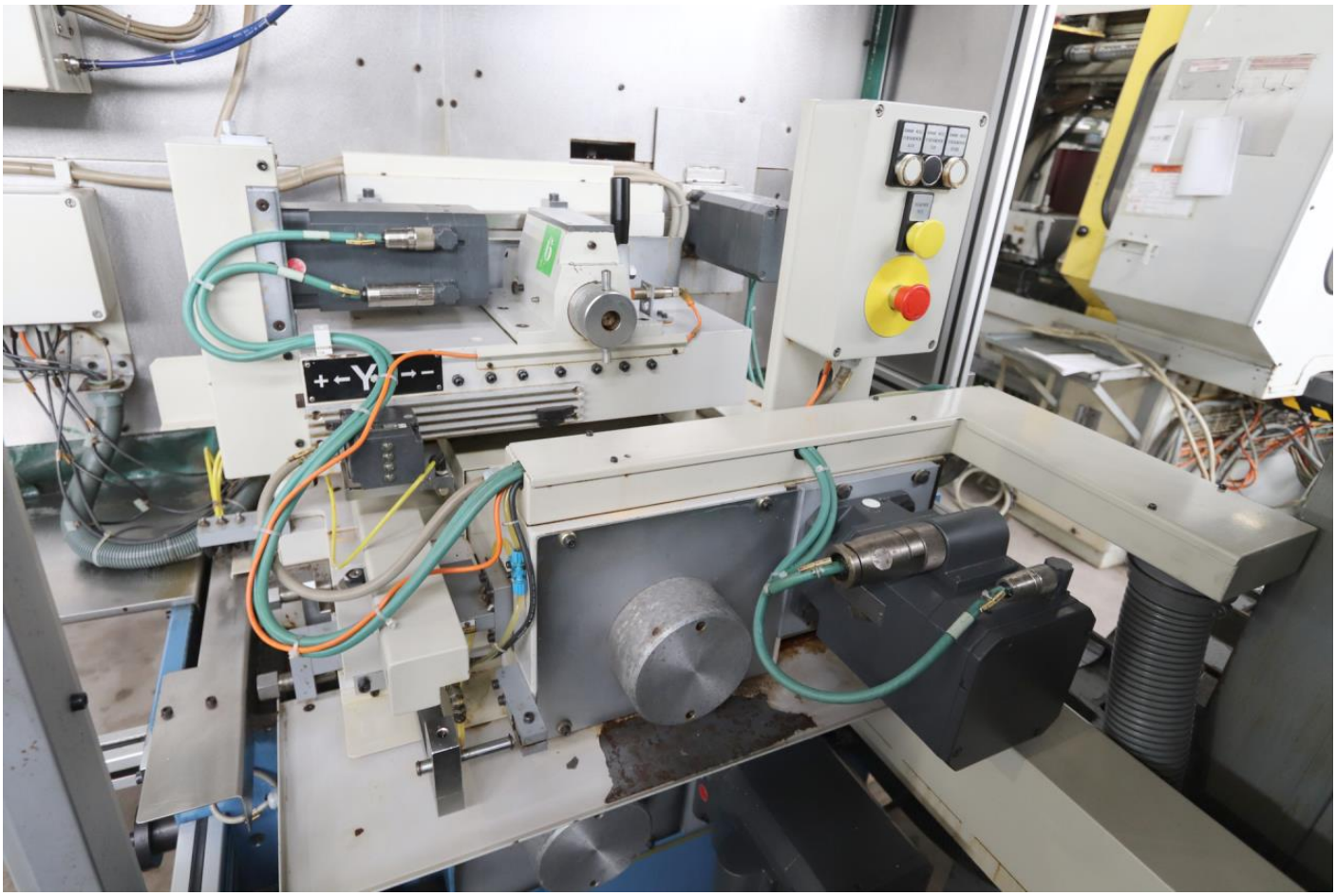
X
5
Z
V
GHIRINGHELLI
C558

MARPOSS
E78
SIEMENS
SINUMERIK

X
5



6
4
+←Y1→-


+←Y→-