MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Numero di inventario: 22166

Centro di lavoro orizzontale con 2 mandrini
STAMA MC 326 / TWIN
FANUC 31i-A5
2011

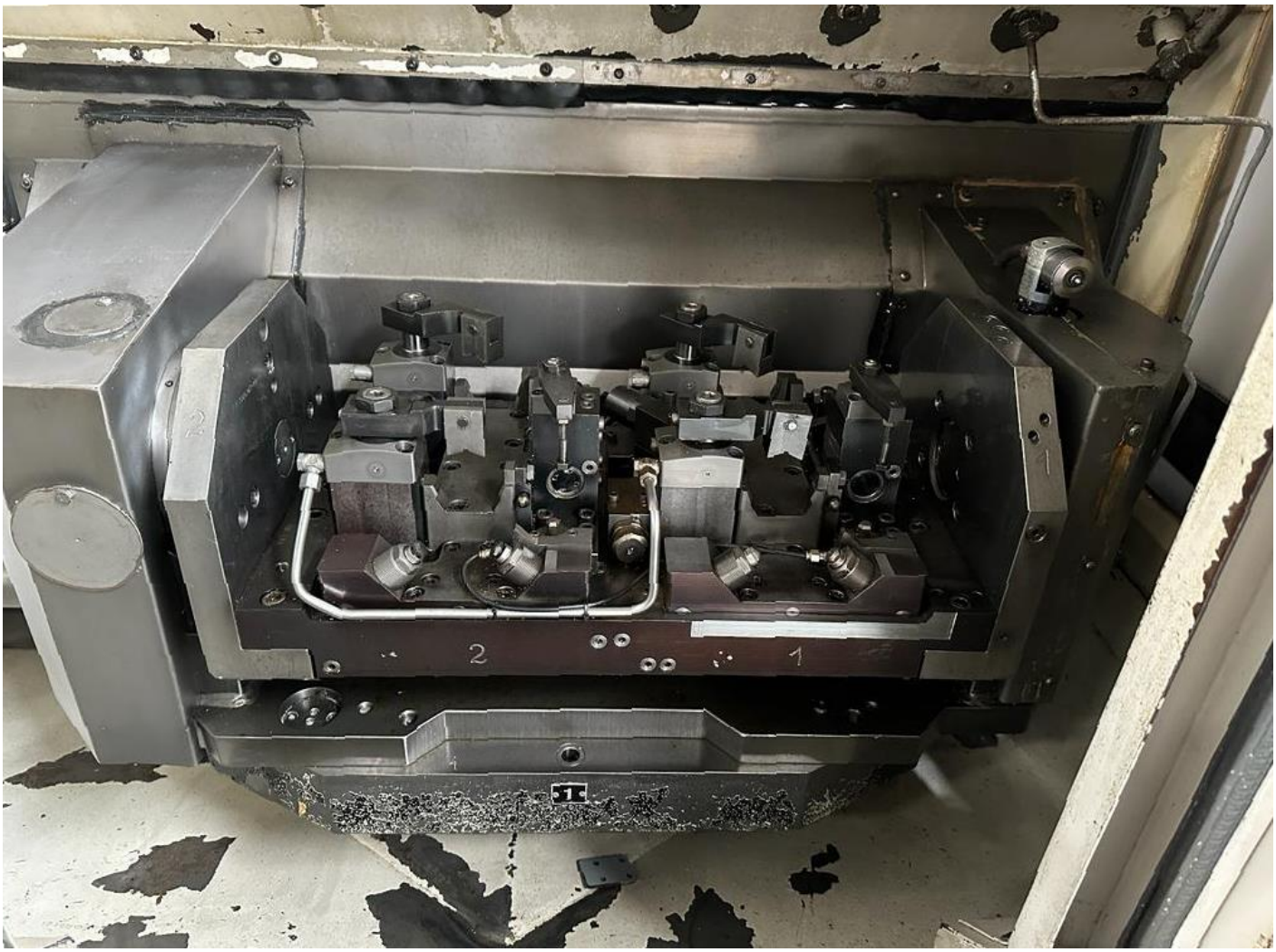
Dati technici

Numero di assi totale	4
Numero di tavole	2
Numero di mandrini	2
Lunghezza della tavola	700 mm
Larghezza della tavola	350 mm
Numero scanalatura a T:	2
Larghezza della scanalatura a T	14H12 mm
Peso mass. su tavola	450 kg
Corsa longitudinale (X-asse)	520 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	360 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	360 mm
Invertitore di utensili:	
numero utensili	2 x 21
Diametro massimo del utensili	88 mm
Diametro massimo con acconto posto libero	125 mm
Lunghezza massima del utensili	300 mm
Peso del utensili mass.	5 kg
Tempo medio da chip a chip	2.4 sec
Attaco cono mandrino: HSK-A	63
Distanza attacco mandrino e tavolo	200 - 560 mm
Distanza fra le mandrini	266 mm
Velocità mandrino:	

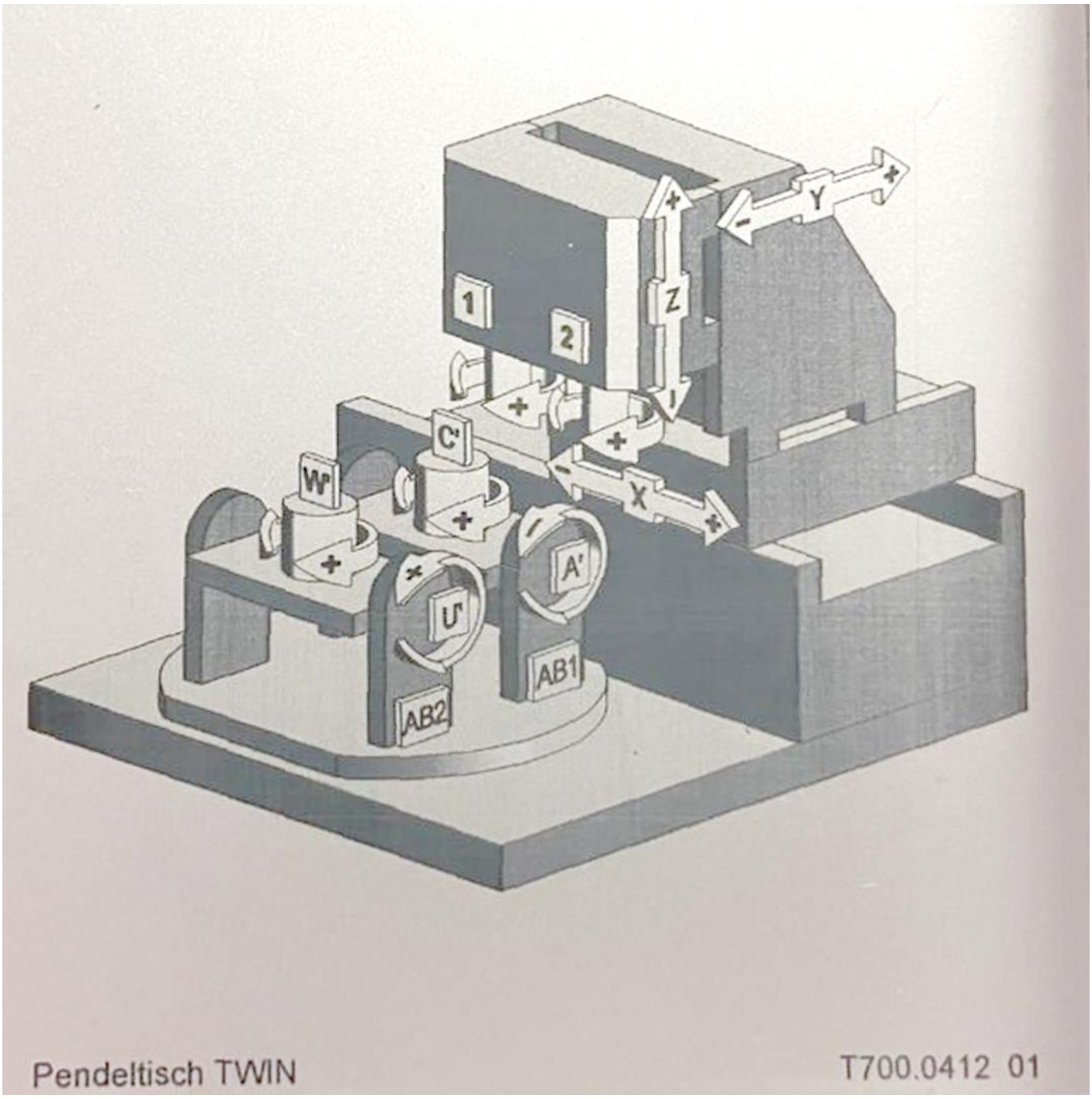
da	36 g/min
fino	12000 g/min
Avanzamenti rapidi:	60 m/min
Collegamento aria compressa	6 bar
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Motore mandrino	18.5 kW
Potenza installata totale	40 kVA
Peso della macchina circa	5600 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	3300 mm
Larghezza	3300 mm
Altezza	3200 mm
Accessori diversi:	
Refrigerazione	
Pompa refrigerante alta pressione	
Refrigerante centro mandrino	
Filtro a carta	
Convogliatore di trucioli	

MC 326/TWIN
STAMA

operating area


2
1

STAMA
STAMA



Pendeltisch TWIN T700.0412 01

GE Fanuc Series 31i-MODEL A5
PATH1
-86.984
185.084
312.625
0.200
0.001
HPP
MODE SELECTION