MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Numero di inventario: 22081

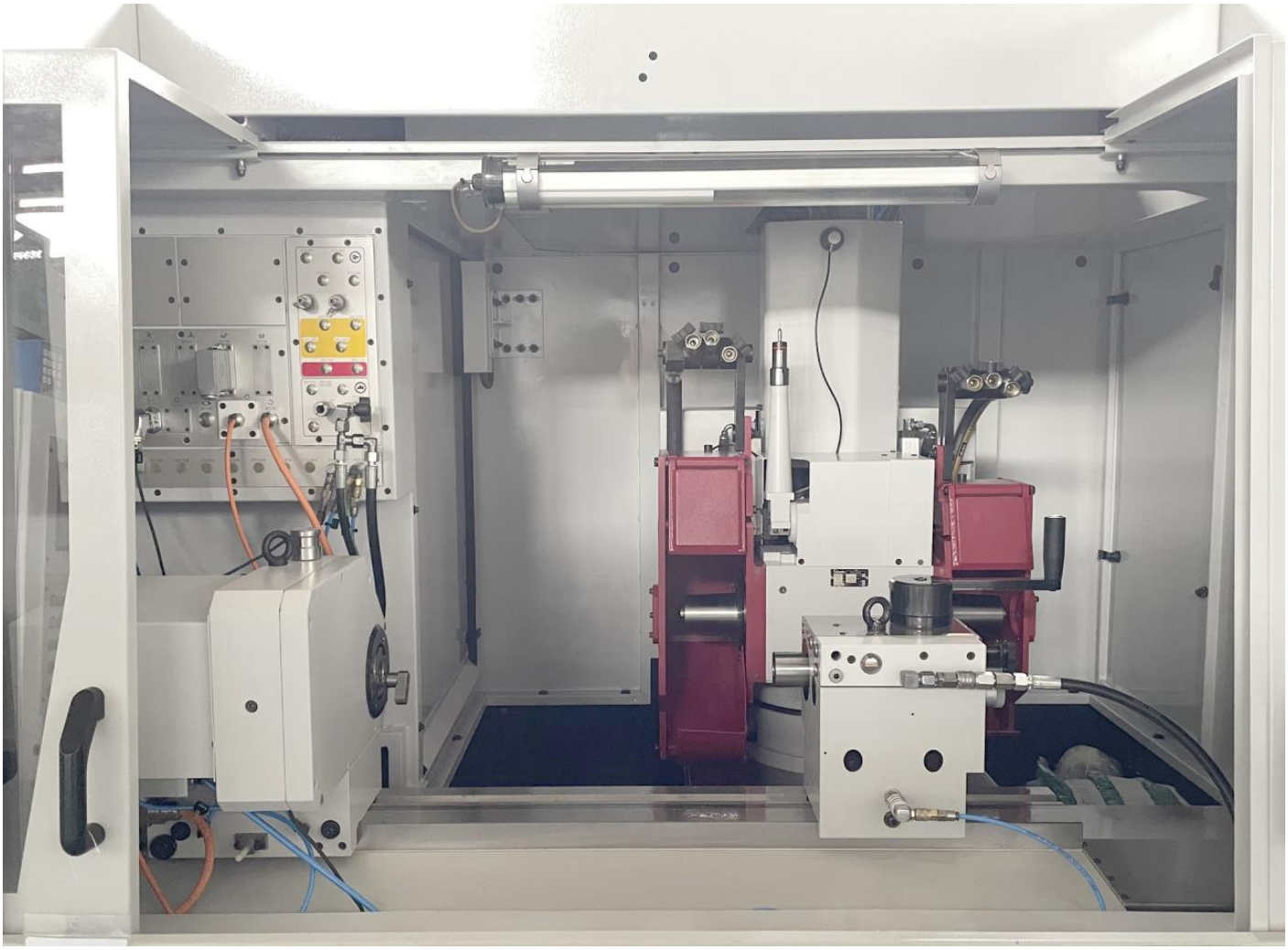
Rettificatrice cilindrica CNC
STUDER S 31 LEAN CNC
GE FANUC Series 21i-T
2002

Dati technici

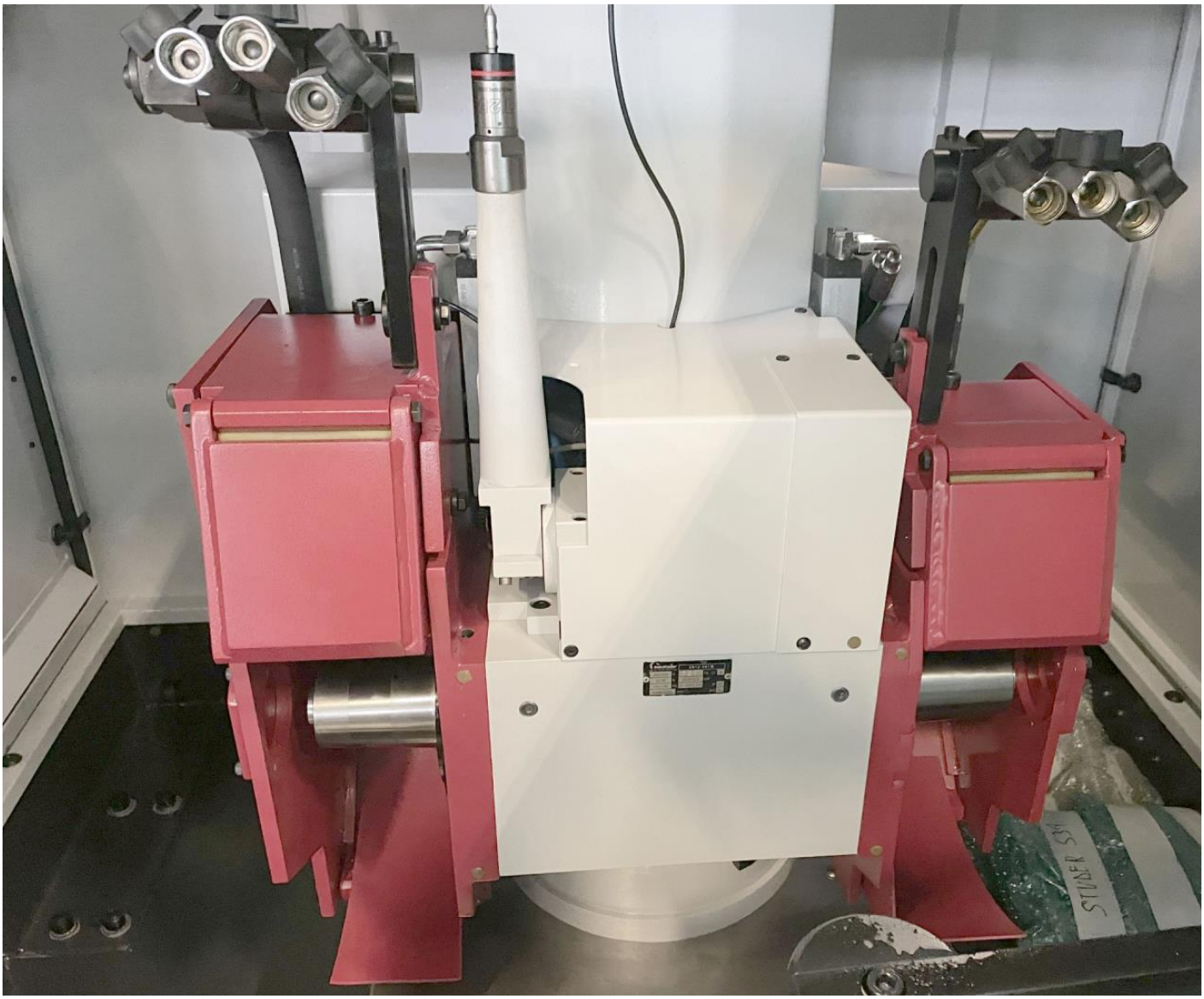
Altezza punte	175 mm
Distanza fra le punte	650 mm
Peso del pezzo sopra le punta mass.	80 kg
Mola a destra e sinistra	
Mola:	
Diametro	500 mm
Larghezza	63 mm
Alesaggio	203 mm
Toretta porta mola per est. e int.	2+1
Giri della mola:	
da	1400 g/min
fino	3200 g/min
Testa porta mola girevolabile (asse-b)	1 °
Velocità periferica	50 m/s
Slitta longitudinale:	
Corsa mass.	800 mm
Slitta trasversale:	
Corsa mass.	254 mm
Testa porta pezzo:	
Giri mandrino:	
da	1 g/min
fino	1000 g/min
Velocità di battitura	30 g/min
Girevolabile	-15 / + 195 °
Attacco mandrino: CM	4
Potenza motore	2.8 kW
Contropunta:	
with micro adjustment	

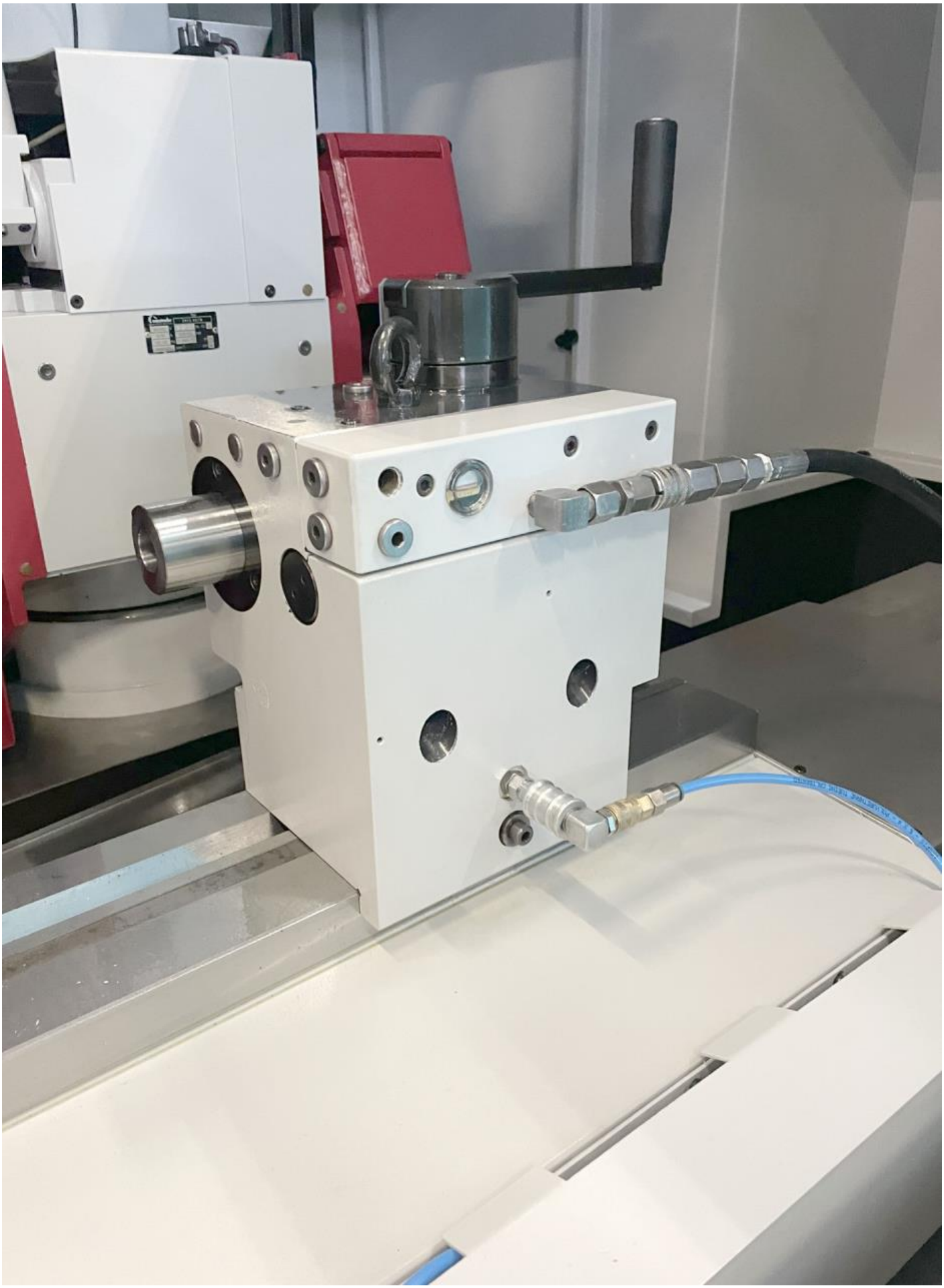
Cono della contropunta:	3 CM
Corsa cannotto	35 mm
Diametro del cannotto	50 mm
Collegamento aria compressa	5 - 7 bar
Collegamento 50 Hz 3x	380 Volti
Potenza motore della mola	7.5 kW
Potenza installata totale	32 kVA
Peso della macchina circa	5200 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	3000 mm
Larghezza	2200 mm
Altezza	2100 mm
Accessori diversi:	
Sollevamento pneumatico	
Preparazione per dispositivo di raffreddamento	
Tasto MARPOSS	
Dispositivo per interni:	
Numero di mandrini	1
Giri mandrino:	
fino	30000 g/min
Lampada	
Interface RS-232	
Osservazioni:	
Macchina rivista	2025

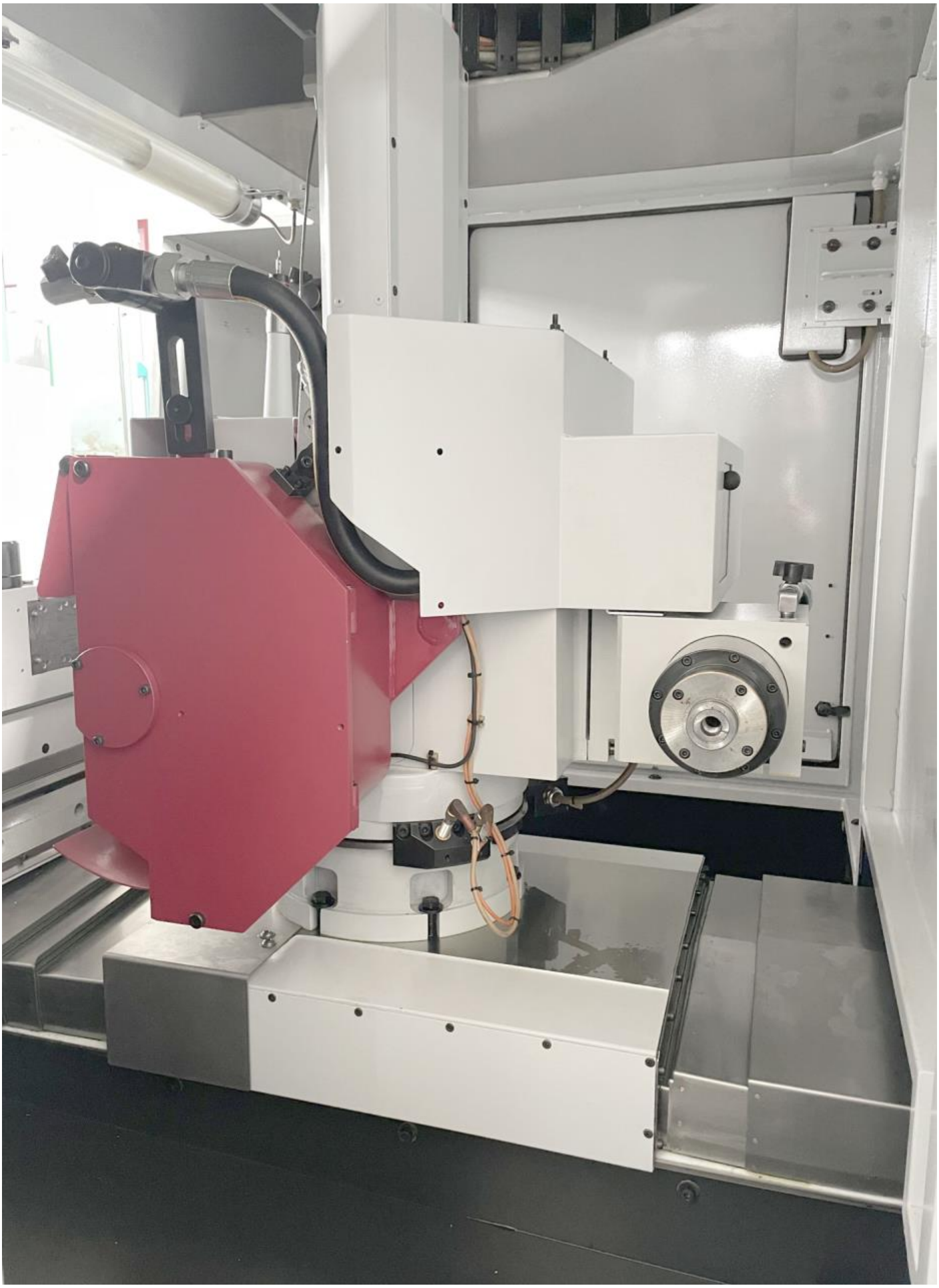
STUDER
S31 CNC
The Art of Grinding.

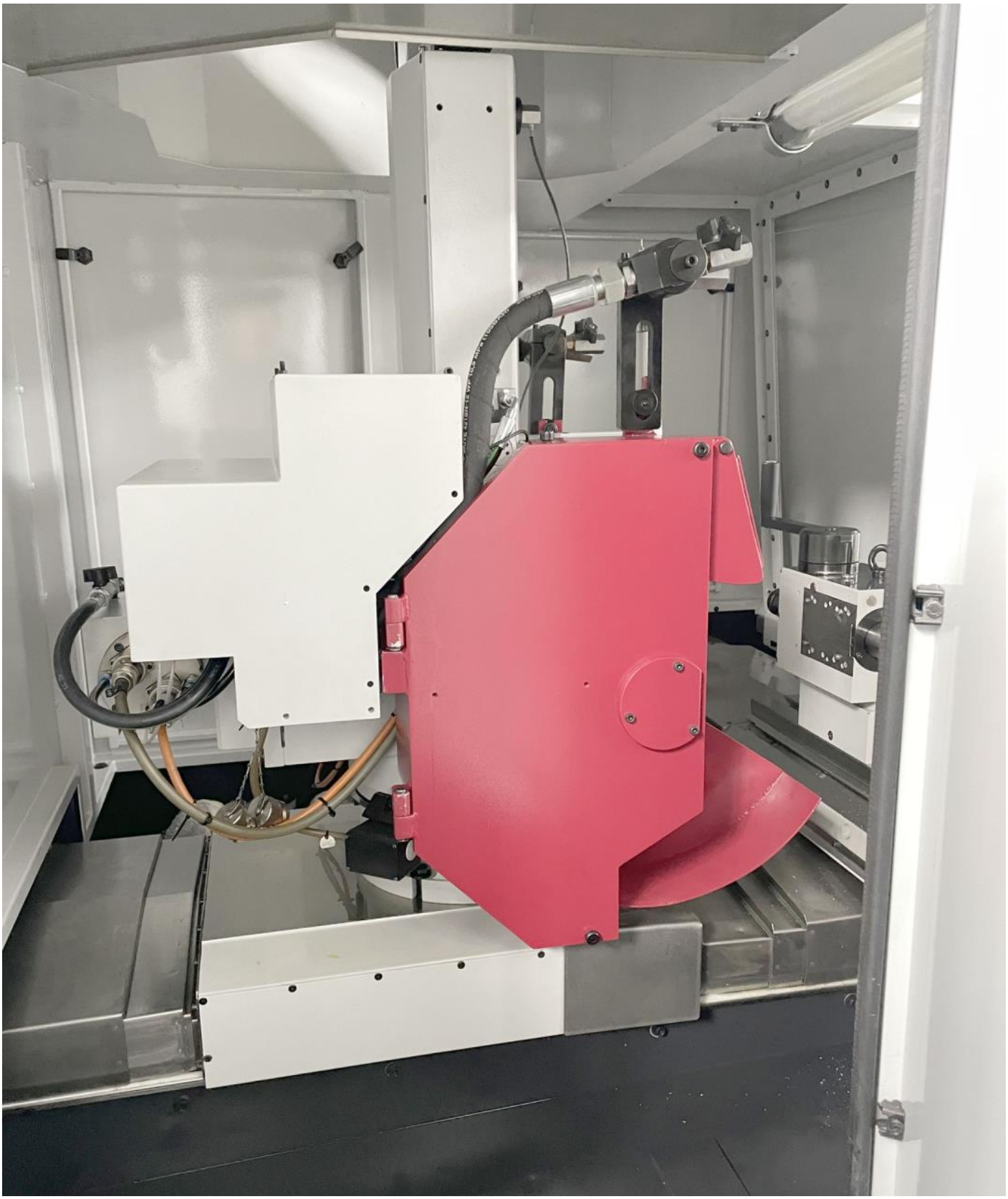


studer
AUS
AUX
EDIT
GE Fanuc Series 21i-T
SENSITRON 2
I/O
Dittel
F1 Kühlmittel
F2 Scheibe T1 / T2
F3 Scheibe T3
F4/F5 Schutz
F6/F7/F8 Wasser
F9 Kopf heben
Kopf schwenken z.B. M302 T3 A20
Drehzahl z.B. G92 M3 S500
Taster ein/aus M470 / M469
C Achse positionieren z.B. M19 C200


STUDER S31







A0101
A0100
400V class
POWER
ALARM
FR-DU04
CONTROL PANEL
Hz
A
V
MON
EXT
PU
REV
FWD
MODE
SET
REV
FWD
STOP
RESET
DATA PORT
MITSUBISHI
A500