

Industriestrasse 22 CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44 F +41 32 373 48 27 E sales@mullermachines.ch W www.mullermachines.ch

Numero di inventario: 22057

Stampante 3D con Fast Cooling Processing Station

Hewlett-Packard HP Jet Fusion 4200 2017



Dati technici

Potenza dil laser 30 W

Volume di costruzione utilizzabile:

Lunghezza 380 mm
Larghezza 284 mm
Altezza 380 mm

Velocità di costruzione 68.5 cm3/min

Spessore dello strato 0.08 mm

Potenza assorbita 11 kW

Collegamento 50 Hz 3x 400 Volti

Peso della macchina circa 750 kg

Dimensioni macchina:

Lunghezza 2210 mm
Larghezza 1200 mm
Altezza 1448 mm

Software HP SmartStream 3D

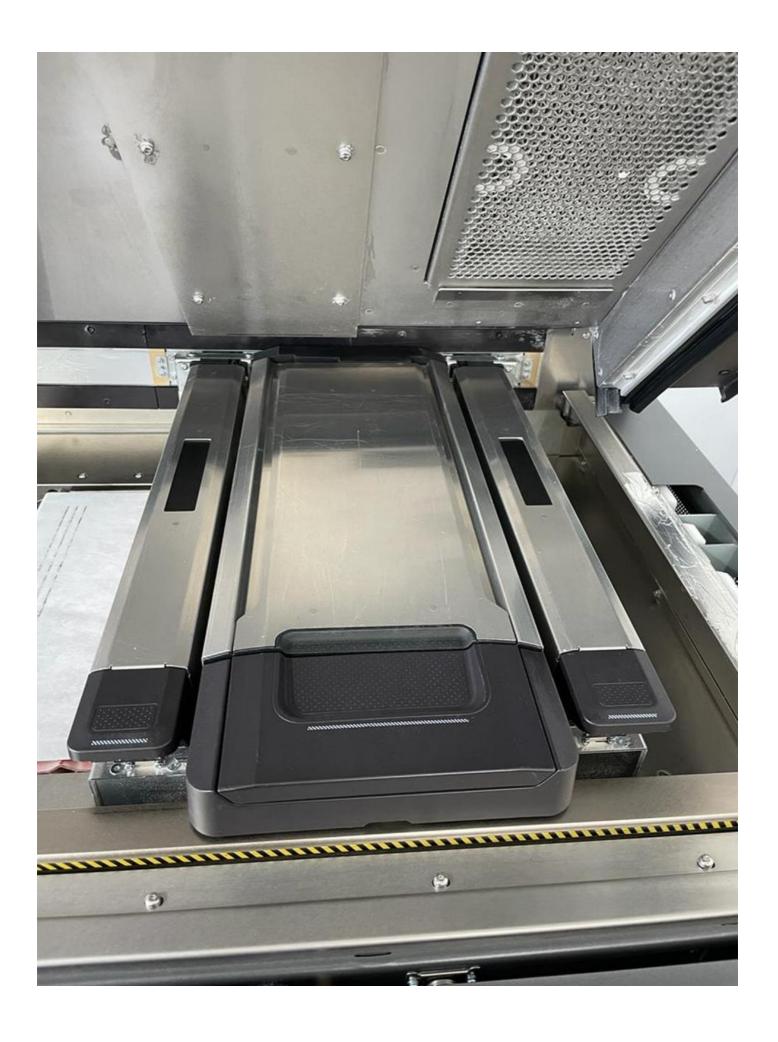
Rete Ethernet

Accessori diversi:

Stazione di miscelazione polveri fast cooling

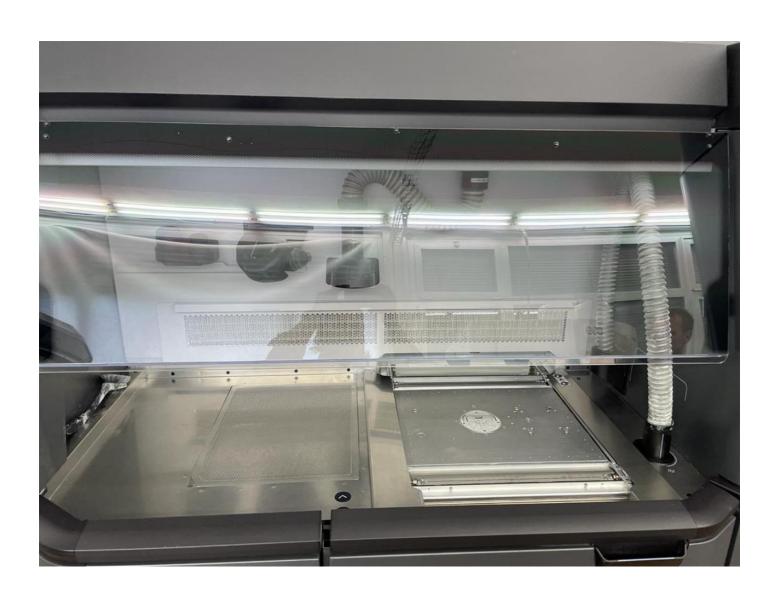


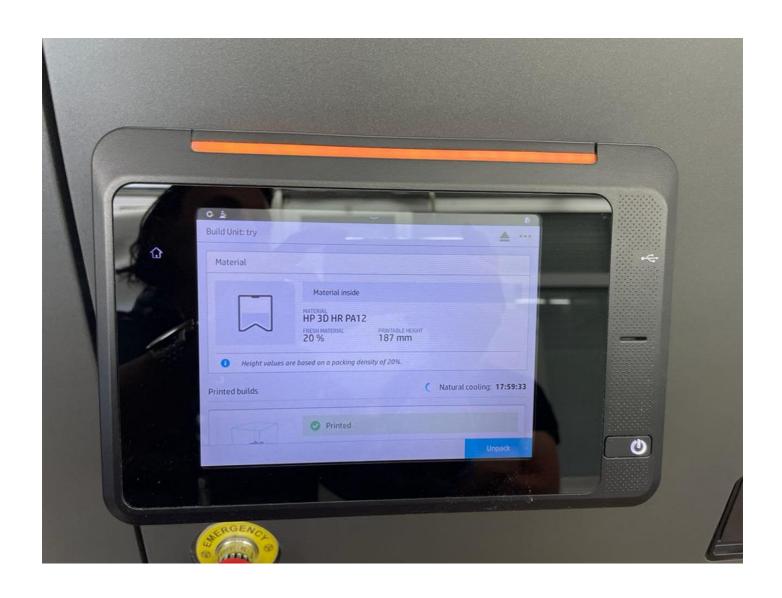










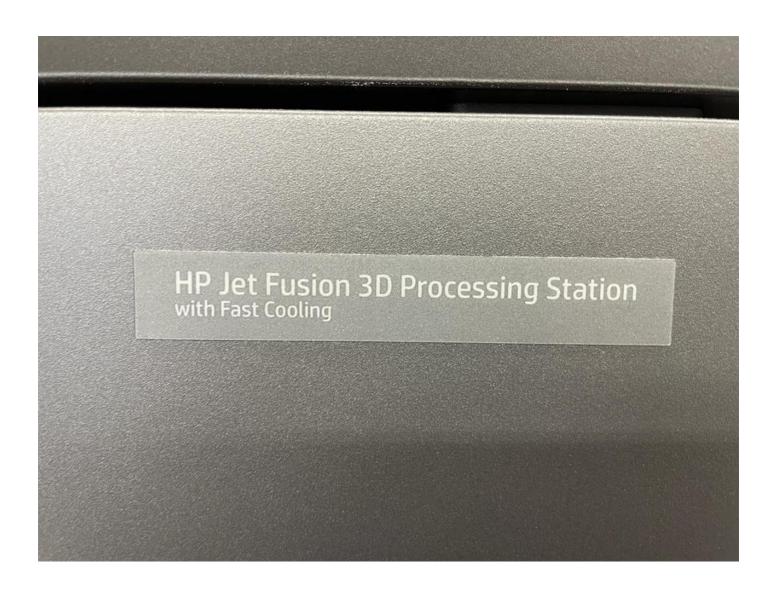














Calibrations

Fusing-lamp calibration status: V

15

ljobs: 575

Total jobs OK: 493

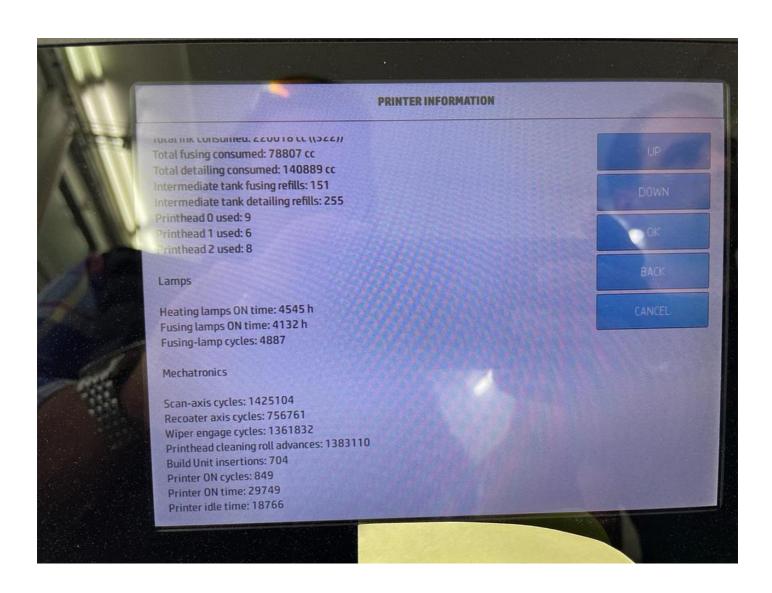
Total layers: 1619812

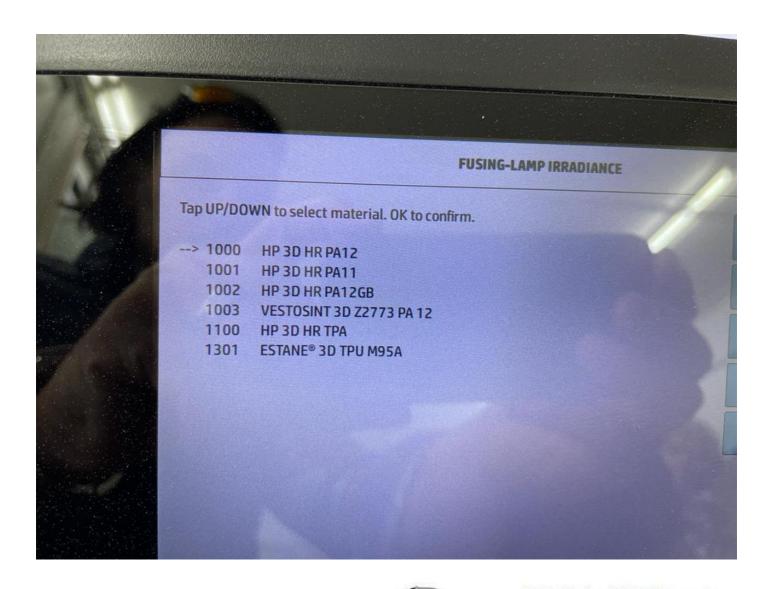
Total printing time: 237166

Total printed volume: 873161

Agent

Agent cartridge fusing level: 2443.63 cc







HP Jet Fusion 3D 4200 Drucker

HP Jet Fusion 3D 4200 Processing Station mit Fast Cooling

Druckerleistung	Technologie	HP Multi Jet Fusion-Technologie	
	Effektives Bauvolumen	380 × 284 × 380 mm	
	Baugeschwindigkeit ²⁴	Bis zu 4115 cm³/Stunde	
	Schichtdicke	0,08 mm	
	Verarbeitungsauflösung (X, Y)	600 dpi	
	Druckauflösung (X, Y)	1200 dpi	
Maße (B × T × H)	Drucker	2.210 × 1.200 × 1.448 mm	
	Transport	2.300 × 1.325 × 2.068 mm (91 × 52 × 81 Zoll)	
	Betriebsbereich	3.700 × 3.700 × 2.500 mm (146 × 146 × 99 Zoll)	
Gewicht	Drucker	750 kg	
	Transport	945 kg	
Netzwerk ²⁵	Gigabit Ethernet (10/100/1000Base-T), Unterstützung der folgenden Standards: TCP/IP, DHCP (nur IPv4), TLS/SSL		
Prozessor und RAM	Prozessor	Intel® Core™ i7 4770TE (2,3 GHz, bis zu 3,3 GHz)	
	Arbeitsspeicher	16 GB DDR3	
Festplatte	2 TB (AES-256 verschlüsselt, FIPS 140, Löschen von Festplatte DoD 5220M)		
Software	HP SmartStream 3D Build Manager, HP SmartStream 3D Command Center		
	Kompatible Software	HP 3D API, HP 3D Center ⁸	
	Unterstützte Dateiformate	3MF, STL, OBJ und VRML (Version 2.0)	
	Zertifizierte Software von Drittanbietern	Autodesk® Netfabb® mit HP Workspace, Materialise Build Processor für HP Multi Jet Fusion-Technologie, Siemens NX AM für HP Multi Jet Fusion-Technologie	
Stromversorgung	Verbrauch	9 bis 11 kW (typischer Stromverbrauch)	
	Anforderungen	Eingangsspannung dreiphasig 380 bis 415 V (verkettet), max. 30 A, 50/60 Hz / 200 bis 240 V (verkettet), max. 48 A, 50/60 Hz	
Zertifizierungen und Angaben	Sicherheit	Entspricht IEC 60950-1+A1+A2; USA und Kanada (UI-gelistet); EU (LVD- und MD-konform, EN 60950-1, EN 12100-1, EN 60204-1 und EN 1010)	
	Elektromagnetische Verträglichkelt	Entspricht den Anforderungen der Klasse A, einschließlich: USA (FCC-Bestimmungen), Kanada (ICES), EU (EMV-Richtlinie), Australien (ACMA) und Neuseeland (RSM)	
	Umweltverträglichkeit	REACH-konform	

Funktionen	Automatisches Mischen, Sieben und Befüllen, halbmanuelles Entladen, Fast Cooling, externer Vorratsbehälter	
Maße (B × T × H)	Processing Station mit Fast Cooling	2.990 × 934 × 2.400 mm
	Transport	3.499 × 1.176 × 2.180 mm
	Betriebsbereich	3.190 × 2.434 × 2.500 mm (125,6 × 95,8 × 99 Zoll)
Gewicht	Processing Station mit Fast Cooling	480 kg
	Gefüllt	810 kg
	Transport	620 kg
Stromversorgung	Verbrauch	2,6 kW (typischer Stromverbrauch)
	Anforderungen	Eingangsspannung einphasig 200 bis 240 V (verkettet) max. 19 A, 50/60 Hz oder 220 bis 240 V (Leitung-zu-neutral), max. 14 A, 50 Hz
Zertilizierungen und Angaben	Sicherheit	Entspricht UL 2011, UL508A, NFPA, C22.2 NO. 13-14; USA und Kanada (UL-gelistet) EU (MD-konform, EN 60204-1, EN 12100-1 und EN 1010)
	Elektromagnetische Verträglichkeit	Entspricht den Anforderungen der Klasse A, einschließlich: USA (FCC-Bestimmungen), Kanada (ICES), EU (EMV-Richtlinie), Australien (ACMA) und Neuseeland (RSM)
	Umweltverträglichkeit	REACH-konform
Inbegriffene Garantien und Services	Herstellergarantie von einem Jahr	