



Numero di inventario: 21634

Centro tornitura-fresatura-foratura CNC
INDEX G 200 COMPACT
SIEMENS SINUMERIK C
2002



Dati tecnici

Numero di mandrini	2
Numero di revolver	2
Foro mandrino	65 mm
Diametro tornibile	200 mm
Lunghezza tornibile	400 mm
Torretta revolver:	
Numero posizione revolver 1	14
Numero posizione revolver 2	14
Porta utensili rotante azionato revolver 1	14
Porta utensili rotante azionato revolver 2	14
Giri mandrino	6000 g/min
Potenza utensili rotante	5.5 kW
Attacco cono mandrino DIN	69 880
Tempo di manovra	0.4 sec
Torretta a revolver superiore:	
Asse X	155 mm
Asse Y	120 mm
Asse Z	400 mm
Torretta a revolver inferiore:	
Asse X	105 mm
Asse Z	400 mm
Mandrino principale:	
Diametro interno mandrino	60 mm
Attacco per pinza typ	HEINBUCH BZI 65
Giri mandrino:	
con variatore continuo	

fino	6000 g/min
Contro mandrino:	
Giri massimo	6000 g/min
Attacco per pinza tipo	F66
Diametro interno mandrino	60 mm
Diametro mandrino	160 mm
Corsa del contromandrino	445 mm
Avanzamenti rapidi X	22.5 m/min
Avanzamenti rapidi Z	45 m/min
Avanzamenti rapidi Y	7.5 m/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Potenza totale installata	40 kW
Peso della macchina circa	4280 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2500 mm
Larghezza	2000 mm
Altezza	2200 mm
Accessori diversi:	
Set di pinze	
Lampada	
Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)	
Caricatore	LNS
Tipo	HYDROBAR SPRINT
Lunghezza massimo barra	3200 mm
Interfaccia porta seriale RS 232	
Nastro trasportatore	
Convogliatore di trucioli	
Pedale	
Set di supporti in acciaio	
Set di portautensili	
Apparecchio per preregolabile utensili	ZOLLER
Impianto antincendio	
Finestra di visualizzazione rotante	



























