



Numero di inventario: 21595

Centro tornitura-fresatura-foratura CNC
INDEX G 200
SIEMENS SINUMERIK 840 C



Dati tecnici

Numero di mandrini	2
Numero di revolver	2
Foro mandrino	42 mm
Diametro tornibile	200 mm
Lunghezza tornibile	400 mm
Torretta revolver:	
Numero posizione revolver 1	14
Numero posizione revolver 2	14
Porta utensili rotante azionato revolver 1	14
Porta utensili rotante azionato revolver 2	14
Giri mandrino	6000 g/min
Potenza utensili rotante	5.5 kW
Attacco cono mandrino DIN	69 880
Tempo di manovra	0.4 sec
Torretta a revolver superiore:	
Asse X	155 mm
Asse Y	+/- 60 mm
Asse Z	400 mm
Torretta a revolver inferiore:	
Asse X	105 mm
Asse Z	400 mm
Mandrino principale:	
Diametro interno mandrino	60 mm
Asse C (mandrino, risoluzione)	0.01 °
Giri mandrino:	
con variatore continuo	

da	0 g/min
fino	6300 g/min
Potenza del mandrino	20 / 29 kW
Momento torcente mass.	95 / 140 Nm
Contro mandrino:	
Giri massimo	6300 g/min
Diametro interno mandrino	42 mm
Diametro mandrino	160 mm
Asse C (mandrino, risolazione)	0.001 °
Corsa del contromandrino	445 mm
Potenza contro mandrino	13 / 22 kW
Avanzamenti rapidi X	22.5 m/min
Avanzamenti rapidi Z	45 m/min
Avanzamenti rapidi Y	7.5 m/min
Motore mandrino	39 kW
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Peso della macchina circa	4800 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2500 mm
Larghezza	2400 mm
Altezza	2700 mm
Accessori diversi:	
Centraggio automatico 3 morsett	
Portapinze (numero)	2
Set di pinze	
Lampada	
Caricatore	LNS
Tipo	MINI-SPRINT S2-42
Lunghezza massima barra	4000 mm
Armadio portautensili	
Interfaccia porta seriale RS 232	
Separatore dei pezzi	
Nastro trasportatore	
Convogliatore di trucioli	
Pedale	
Set di supporti in acciaio	
Set di portautensili	
Porta utensili rotante azionato (numero)	
Finestra di visualizzazione rotante	

























