



Numéro d'inventaire: 23200

Tour CNC avec banc incliné
SOMAB TRANSMAB 200
NUM 1060
2001



Données techniques

Nombre de broches	1
Nombre de revolvers	1
Diamètre admis au-dessus du banc	260 mm
Cône de la broche	A2 4"
Alésage de la broche	35 mm
Chariot revolver:	DUPLOMATIC
Courses:	
Course longitudinale (axe-Z)	300 mm
Course transversale (axe X)	125 mm
Rapid traverse X	15 m/min
Rapid traverse Z	15 m/min
Revolver:	
Nombre de positions	8
Coupe transversale de la tige de l'outil	16 mm
Cône de broche :	
Cône intérieure diamètre	20 mm
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	200 t/min
à	5000 t/min
Contre-poupée:	
Cône morse	3 CM
Course de la broche	80 mm
Diamètre de la broche	52 mm

Pression	1200 N
Nez de broche pour pince type	F35
Moteur de la broche	4 kW
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Poids de la machine env.	2500 kg
Encombrement machine:	
Longueur	1900 mm
Largeur	1400 mm
Hauteur	1980 mm
Accessoires divers:	
Dispositif pour pinces	
Jeu de pinces	
Lampe	
Contre-poupée	
Armoire d'outillage	
Interface port série RS 232	
Commande à pédale	
Jeu de porte-outils	









ACHTUNG
Die vom Spannfutter erlaubte
Höchstgeschwindigkeit
darf nicht überschritten werden









