



Numéro d'inventaire: 22992

Tour CNC
HARDINGE QUEST 10/65
FANUC 18i-TB
2007



Données techniques

Nombre de broches	2
Nombre de revolvers	1
Alésage de la broche	65 mm
Revolver:	
Nombre de positions	12
Vitesses de broche	8000 t/min
Cône de broche: VDI	30
Broche principale:	
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	30 t/min
à	3429 t/min
Couple maximum	246 Nm
Contre-broche:	
Vitesse de broche max.	6000 t/min
Rapid traverse X	38 m/min
Rapid traverse Z	28 m/min
Accessoires divers:	
Axe 'C'	











