



Numéro d'inventaire: 22856

Centre d'usinage 3 axes
FANUC ROBODRILL ALPHA T14iFb
FANUC Series 31i-Model A
2010



Données techniques

Nombre d'axes total	3
Longueur de la table	650 mm
Largeur de la table	400 mm
Nombre rainures en T	3
Distance entre les rainures en T	125 mm
Largeur rainures en T	14 mm
Course longitudinale (axe-X)	500 mm
Course transversale (Y)	380 mm
Course verticale (axe-Z)	300 mm
Changeur d'outils:	
Nombre de positions	14
Cône de la broche: BT	30
verticale et la table	150 - 450 mm
Vitesse de la broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	100 t/min
à	12000 t/min
Vitesse d'avance	1 - 15000 mm/min
Avances rapide:	48 m/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Moteur de la broche	5.5 kW

Puissance totale installée	10 kVA
Poids de la machine env.	2000 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2000 mm
Largeur	1600 mm
Hauteur	2200 mm
Accessoires divers:	
Dispositif d'arrosage	
Lampe	
Interface RS-232	



FANUC Series 31i-MODEL A



POWER
ON OFF

RESET

HELP

ABC/abc

SHIFT

ALARM/STATUS

O_i N_j G_E P_C

X_U Y_V Z_W Q_?

I_. J_A K_⊙ R₋

M_# S₋ T_{*} L₊

F_⊖ D_j H_⊕ B_{sp}

7 8 9

4 5 6

1 2 3

- 0 .

/ : ON

POS PROG

SYSTEM RESUME GRAPH

ALTER

INSERT

DELETE

INPUT

AXIS/DIRECTION

+5th +4th -Y +Z

+X RAPID -X

-5th -4th +Y -Z

MANUAL MODE

REF POINT JOG HANDLE

AUTO MODE

MDI MEMORY REMOTE EXIT

DOWN 100% UP SPINDLE

DRILL BLOCK DRY RUN MDI STOP

INCREMENTAL FEED

X1 X10 X100 X200

RAPID TRAVERSE OVERRIDE

LOW 25% 50%

TOOL CHANGE COOLANT DOOR

PROGRAM PROTECT ON

RE-LEASE

JOG & DRY RUN SPEED

FEEDRATE OVERRIDE

EMERGENCY STOP

FEED HOLD

CYCLE START





