MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Numéro d'inventaire: 22835

Centre d'usinage 4 axes
CHIRON FZ 08 08.2 S
GE Fanuc Series 21i-M
2001

Données techniques

Nombre d'axes total	4
Nombre de broches	1
Longueur de la table	770 mm
Largeur de la table	290 mm
Course longitudinale (axe-X)	450 mm
Course transversale (Y)	270 mm
Course verticale (axe-Z)	310 mm
Capacité de perçage	12 mm
Capacité de taraudage M	8
Changeur d'outils:	
Nombre de positions	23
Diamètre de l'outils max.	45 mm
Diamètre max. avec places libres	100 mm
Longueur de l'outil max.	160 mm
Poids de l'outil max.	1 kg
Temps de changement outils	0.8 / 2.3 secondes
Durée moyenne de passage d'une puce à l'autre	2.2 secondes
Cône de broche : HSK-A	32 DIN 69893
Distance nez de broche et table	170 - 450 mm

Vitesse de la broche:	
de	0 t/min
à	30000 t/min
Avances rapide:	75 m/min
Branchement à l'air comprimé	6 bar
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Moteur de la broche	7 kW
Puissance totale installée	15 kVA
Poids de la machine env.	2500 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2308 mm
Largeur	1405 mm
Hauteur	2447 mm
Accessoires divers:	
Jeu de pinces	
Contrôle bris d'outils	
Evacuateur de copeaux	
Diviseur 4ème axe	peiseler
Type	AWUP 100
Jeu de porte-outils	
Lampe	
Pistolet de rincage	
Interface port sérielle RS 232	
Climatiseur armoire de commande	
Lampe de statut	

chiron
GERMANY
FZ 08.2K S
high speed
RENISHAW

33
Z-36
92,776
6,004
GE Fanuc Series 21i-M
00102 N00010
X 109.116
Y -48.831
Z 95.670
NC ON
DATA PROTECT
EMERGENCY

ACHTUNG ATTENTION ATTENZIONE ATENCION
ACHTUNG ATTENTION ATTENZIONE ATENCION
chiron
laser control

chiron
lasercontrol

chiron
FZ 08.2K S
high speed
chiron

ATTENTION
KNOLL

speiseler
M 60
B 16
X 15
X 34