



Numéro d'inventaire: 22778

Tour CNC
SCHAUBLIN 102 TM CNC
GE FANUC Series Oi Mate-TO
2009



Données techniques

Nombre d'axes total	3
Diamètre admis au-dessus du chariot	75 mm
Diamètre admis au-dessus du banc	200 mm
Diamètre de tournage max.	200 mm
Longueur de tournage maximale	100 mm
Chariot:	
Course longitudinale (axe-Z)	100 mm
Transversal (axe-X)	120 mm
Revolver:	
Nombre de positions	6
Outils fixes nombre revolver	6
Broche principale:	
Nez de broche pour pince type	W 20
Passage dans la pince	20 mm
Axe-C (broche, résolution)	0.001 °
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	50 t/min
à	8000 t/min

Avance de travail	0 - 5 m/min
Avances:	
Avances rapide:	7 m/min
Moteur de la broche	1.5 / 2.5 kW
Branchement à l'air comprimé	5 - 6 bar
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Puissance totale installée	7 kVA
Poids de la machine env.	700 kg
Encombrement machine:	
Longueur	1400 mm
Largeur	880 mm
Hauteur	1470 mm
Accessoires divers:	
Mandrin 3-chiens Ø	80 mm
Mandrin 3-chiens Ø	120 mm
Jeu de mors dur	
Dispositif pour pinces	
Jeu de pinces	
Lampe	
Dispositif d'arrosage	
Microscope de centrage	
Axe 'C'	
Outil de changement rapide	MULTIFIX
Jeu de supports outils	





Programm O0001 ist reserviert für Übertragung

FANUC Series 0i Mate-TD



RESET

◀							▶				
P O	Q N	R G	A 7	B 8	D 9	ALTE	/	+	PROG	OPB	HELP
C X	Y Z	L F	← 4	J W	→ 6	INSE		SYSTEM	MESSAGE	SYSTEM	GRAPH
I M	K S	J T	· 1	# 2	= 3	DELETE					
H U	V W	E EOB	+ -	* 0	/ .	SHIFT	INPUT	←	↑	→	PAGE
									↓		PAGE











