

Industriestrasse 22 CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44 F +41 32 373 48 27 E sales@mullermachines.ch W www.mullermachines.ch

Numéro d'inventaire: 22666

Rectifieuse cylindrique CNC STUDER S 21 lean CNC GE FANUC Series 21i-T



Données techniques

Hauteur de pointes 125 mm
Distance entre pointes 400 mm
Charge admise entre-pointes max. 30 kg

Meule a gauche:

Diamètre 400 mm
Largeur 40 mm

Meule a droite:

Diamètre 400 mm

Largeur 40 mm

Axe B incréments max 1 °

Inclinaison de l'axe B -15 / +195 °

Vitesses de la meule:

Vitesse de la meule 35 m/s
Course transversale CNC 254 mm

Vitesse d'avance de 0.001-5000 mm/min

Coulisse longitudinale:

Course max. 483 mm

Poupée porte-pièce:

Variateur (réglage progressif)

de 1 t/min à 1500 t/min Alésage de la broche 26 mm

Cône de la broche: CM 4

Contre-poupée:

Cône de la contre-poupée : 3 CM

Vitesse de la table:

de 0.001-10000 mm/min

Branchement 50 Hz 3x 400 Volt

Moteur de broche 3 kW

Puissance totale installée 20 kVA

Poids de la machine env. 4300 kg

Encombrement machine:

Longueur 2300 mm
Largeur 2000 mm
Hauteur 2100 mm

Accessoires divers:
Dispositif d'arrosage
Séparateur magnétique
Filtration par papier

Palpeur MARPOSS

Dispositif de mesure MOVOMATIC CR257

Dispositif pour intérieurs:

Nombre de broches 1

Vitesses de broche:

à 60000 t/min

Jeu de flasques

Support d'équilibrage

Lampe

Cycle de dressage par CNC

Appareil à dresser les meules hydraulique

Contre-poupée avec réglage fin

Aproche SENSITRON

Aspiration brouillard d'huile FIBARON























