



Numéro d'inventaire: 22613

Tour CNC

EMCO MAXXTURN 45 SMY

GE FANUC Series 18i-TB

2010



### Données techniques

|                                          |               |
|------------------------------------------|---------------|
| Nombre de broches                        | 2             |
| Nombre de revolvers                      | 1             |
| Diamètre admis au-dessus du chariot      | 300 mm        |
| Diamètre de rotation au-dessus du lit    | 430 mm        |
| Distance entre les broches               | 720 mm        |
| Passage de barre, diamètre max.          | 45 mm         |
| Chariot revolver:                        |               |
| Courses:                                 |               |
| Course longitudinale (axe-Z)             | 510 mm        |
| Course transversale (axe X)              | 160 mm        |
| Course transversale (Y)                  | +40 / -30 mm  |
| Revolver:                                |               |
| Nombre de positions                      | 12            |
| Outils tournants revolver                | 12            |
| Vitesses de broche                       | 6000 t/min    |
| Coupe transversale de la tige de l'outil | 16 mm         |
| Puissance porte outils tournant          | 4 kW          |
| Couple maximum                           | 16 Nm         |
| Cône de broche: VDI                      | 25            |
| Temps d'indexage                         | 0.2 secondes  |
| Broche principale:                       |               |
| Cône de la broche                        | DIN 55026 KK5 |
| Passage de broche                        | 42 mm         |
| Nez de broche pour pince type            | F48           |
| Axe-C (broche, résolution)               | 0.01 °        |
| Vitesses de broche:                      |               |

|                                 |                |
|---------------------------------|----------------|
| Variateur (réglage progressif)  |                |
| de                              | 0 t/min        |
| à                               | 6300 t/min     |
| Puissance de la broche          | 13 kW          |
| Couple maximum                  | 78 Nm          |
| Contre-broche:                  |                |
| Cône de la broche               | DIN 55026 KK4  |
| Vitesse de broche max.          | 6300 t/min     |
| Nez de broche pour pince type   | W31.75         |
| Puissance contre-broche         | 7.5 kW         |
| Couple de broche                | 43 Nm          |
| Branchement à l'air comprimé    | 6 bar          |
| Branchement 50 Hz 3x            | 400 Volt       |
| Puissance totale installée      | 25 kVA         |
| Poids de la machine env.        | 4500 kg        |
| Encombrement machine:           |                |
| Longueur                        | 2575 mm        |
| Largeur                         | 1760 mm        |
| Hauteur                         | 2000 mm        |
| Accessoires divers:             |                |
| Dispositif pour pinces          |                |
| Jeu de pinces                   | W31.75         |
| Lampe                           |                |
| Soufflage de la contre broche   |                |
| Dispositif d'arrosage           |                |
| Préparation pour aspiration     |                |
| Chargeur de barres              | LNS            |
| Type                            | SUPER HYDROBAR |
| Microscope de centrage          |                |
| Manivelle électronique          |                |
| Axe 'C'                         |                |
| Recupérateur de pièce           |                |
| Jeu de porte-outils             |                |
| Climatiseur armoire de commande |                |
| Lampe de statut                 |                |



































