MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Numéro d'inventaire: 22550

Rectifieuse cylindrique CNC
STUDER S 33 CNC
FANUC 16i-TB
2003

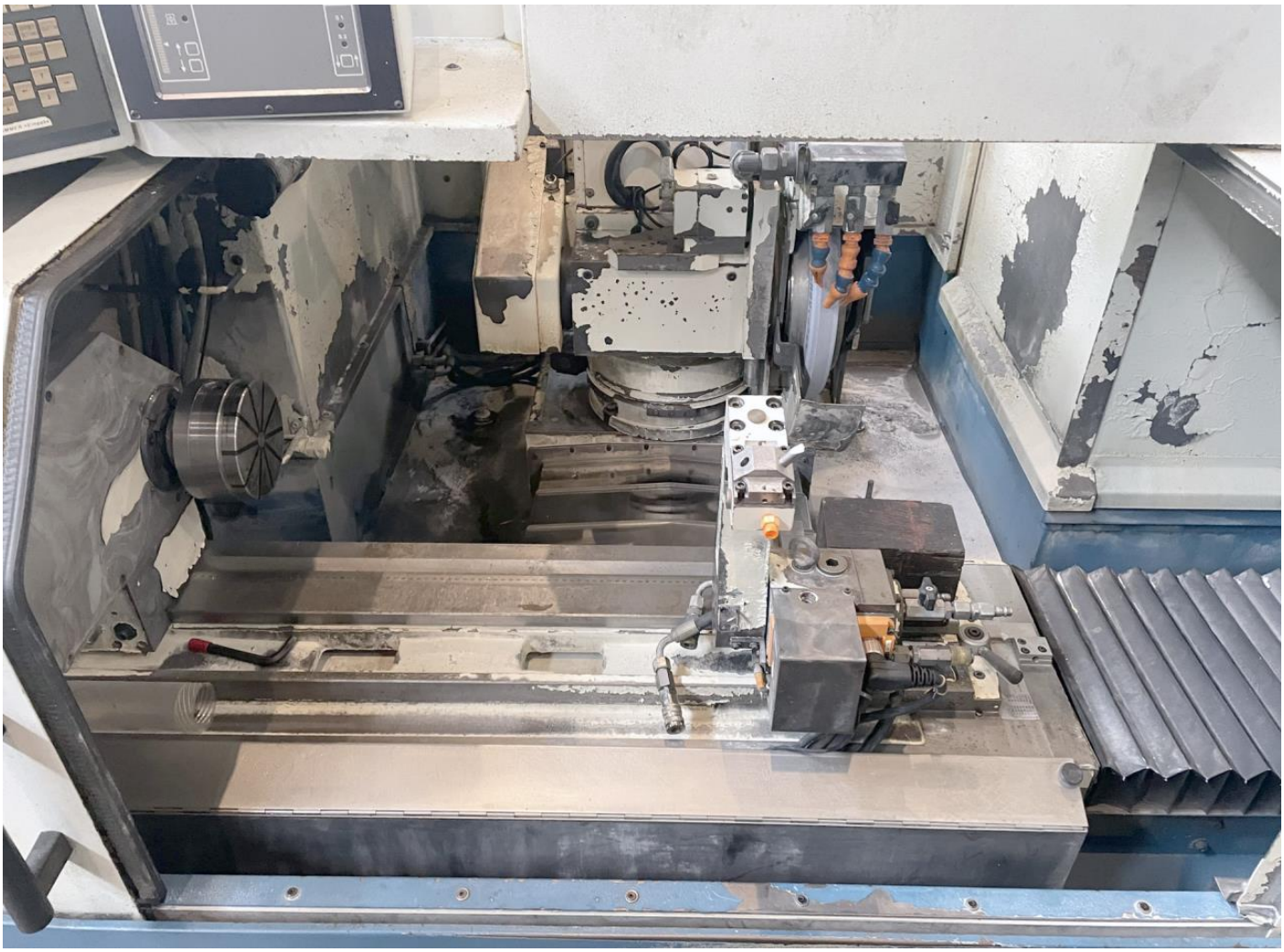
Données techniques

Hauteur de pointes	175 mm
Distance entre pointes	650 mm
Charge admise entre-pointes max.	80 kg
Meule:	
Diamètre	500 mm
Largeur	63 mm
Alésage	203 mm
Largeur max.	80 mm
Poupée porte-meule:	
Unité d'oreantation à denture Hirth	
Inclinaison	-15 / 195 °
Axe pivotant automatique Hirth (B1)	1 °
Vitesse de la meule	50 m/s
Coulisse longitudinale:	
Course max.	285 mm
Coulisse transversale:	
Course max.	800 mm
Poupée porte-pièce:	
Vitesses de broche:	
de	1 t/min
à	1500 t/min
Cône	5 CM
Vitesse de saisie	1 - 50 t/min
Axe 'C'	0.005 °
Contre-poupée:	
Cône de la contre-poupée :	3 CM

Course du fourreau de la contre-poupée	35 mm
Course de la broche	35 mm
Diamètre de la broche	50 mm
Inclinaison max. de la table	8.5 °
Branchement à l'air comprimé	5.5 bar
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Moteur de broche	7.5 kW
Moteur poupée porte-pièce	3 kW
Puissance totale installée	20 kVA
Poids de la machine env.	5000 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2620 mm
Largeur	2090 mm
Hauteur	2000 mm
Accessoires divers:	
Axe 'C'	
Palpeur MARPOSS	
Dispositif diamantage escamotable	
Dispositif pour intérieurs:	
Nombre de broches	2
Vitesses de broche:	
à	40000 t/min
à	60000 t/min
Meule avec flasque	
Mandrin magnétique diamètre	150 mm
Contre-poupée avec réglage fin	
Climatiseur armoire de commande	
DITTEL Système de proximité Sensitron	

STUDER
The Art of Grinding.

TURBINE AUS 593
STUDER
AUX
EDIT



KORROSIONSSCHUTZPAPIER VCI ANTI ROUILLE
Beschichtung Antiform
Double Face
ISO 9001