MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Numéro d'inventaire: 22543

Tour CNC à double broche
MURATEC MT 100
MURATEC - FANUC CNC

Données techniques

Nombre de broches de tournage	2
Nombre de revolvers	2
Diamètre de rotation	190 mm
nez de broche	JIS A2-5 mm
Passage de barre, diamètre max.	51 mm
Chariot revolver: Nombre	2
Nombre de positions revolver 1	15
Nombre de positions revolver 2	15
Outils tournants revolver	6000
Puissance porte outils tournant	2.2 kW
Tête revolver supérieure:	
Axe X	150 mm
Axe Y	+ / -30 mm
Axe Z	620 mm
Tête revolver inférieure:	
Axe X	150 mm
Axe Y	+ / -30 mm
Axe Z	620 mm
Broche principale:	
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	0 t/min
à	6000 t/min
Poupée de reprise mobile :	
Vitesse de broche max.	6000 t/min
Course de la contre-broche	680 mm

Rapid traverse X	24 m/min
Rapid traverse Z	40 m/min
Rapid traverse Y	12 m/min
Temps mise sous tension	8257 Heures
Temps de fonctionenement	6975 Heures
Temps de travail	2593 Heures
Moteur de la broche	11 / 7.5 kW
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Poids de la machine env.	8000 kg
Encombrement machine:	
Longueur	4120 mm
Largeur	2130 mm
Hauteur	2815 mm
Accessoires divers:	
Jeu de pinces	HAINBUCH SK52BZIG
Dispositif d'arrosage	
Aspiration brouillard d'huile	FILTERMIST FX4002
Chargeur de barres	LNS
Type	ALPHA SL65 S
Manivelle électronique	
Axe 'C'	
Evacuateur de copeaux	
Commande à pédale	
Jeu de porte-outils	
Bras de mesure Renishaw	

MT100

45

CAUTION
45
CAUTION
muratec
MT100

LOWER
289.980
203.826
45.000
0.000
0.000

RENISHAW
HPRA

A D ENGINEERING
PRECISION ENGINEERING

Tink

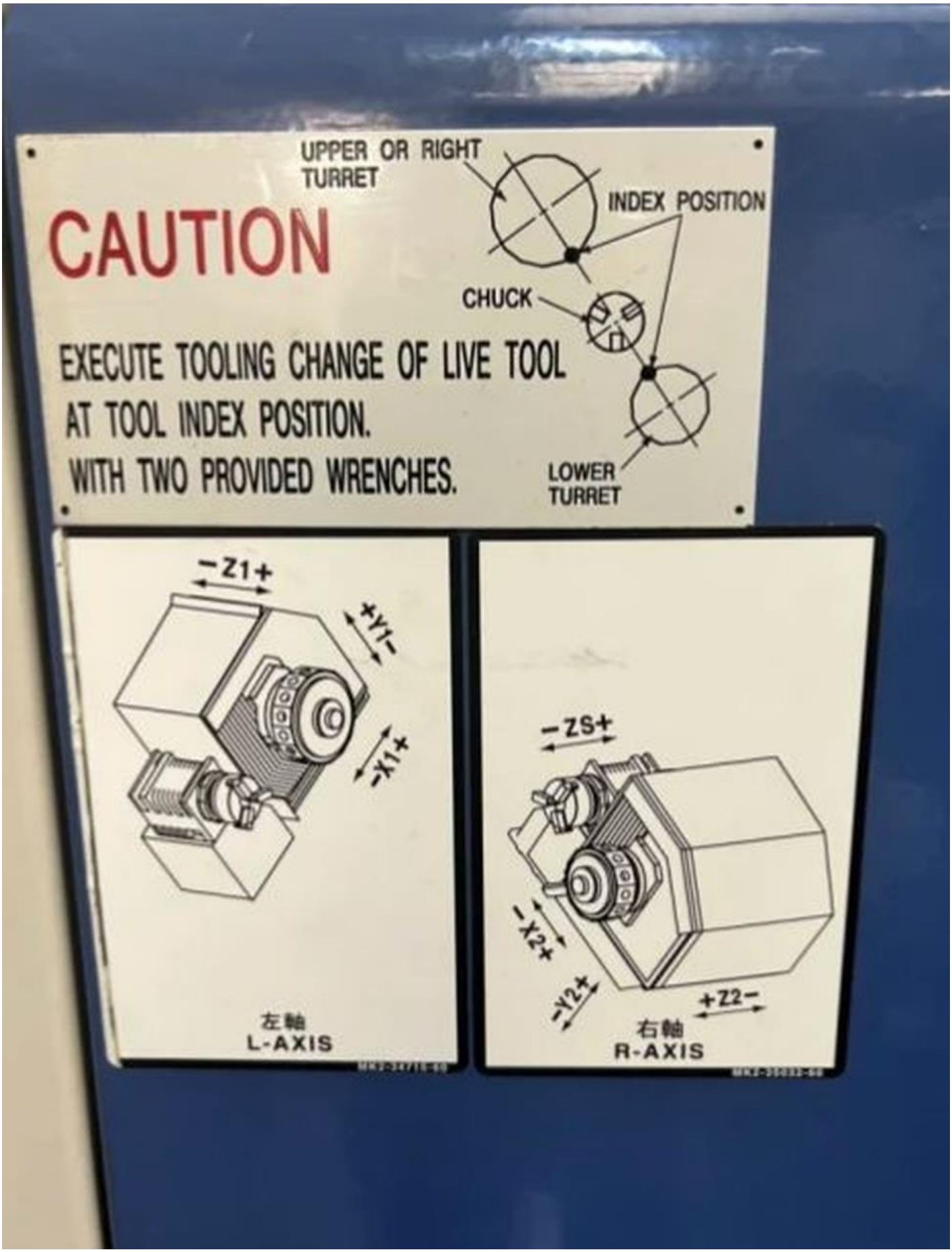
muratec

FILTERMIST
109064

LMS
ALPHA SL65 S

Esc
Shift
F0 F5
F1 F6
F2 F7
F3 F8
F4 F9
Enter

+
Y
-
+
Z
-
原点位置
HOME POS.


UPPER OR RIGHT TURRET
INDEX POSITION
CAUTION
CHUCK
EXECUTE TOOLING CHANGE OF LIVE TOOL
AT TOOL INDEX POSITION.
WITH TWO PROVIDED WRENCHES.
LOWER TURRET
-Z1+
+Y1-
-X1+
左軸
L-AXIS
-ZS+
-X2+
-Y2+
+Z2-
右軸
R-AXIS