MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

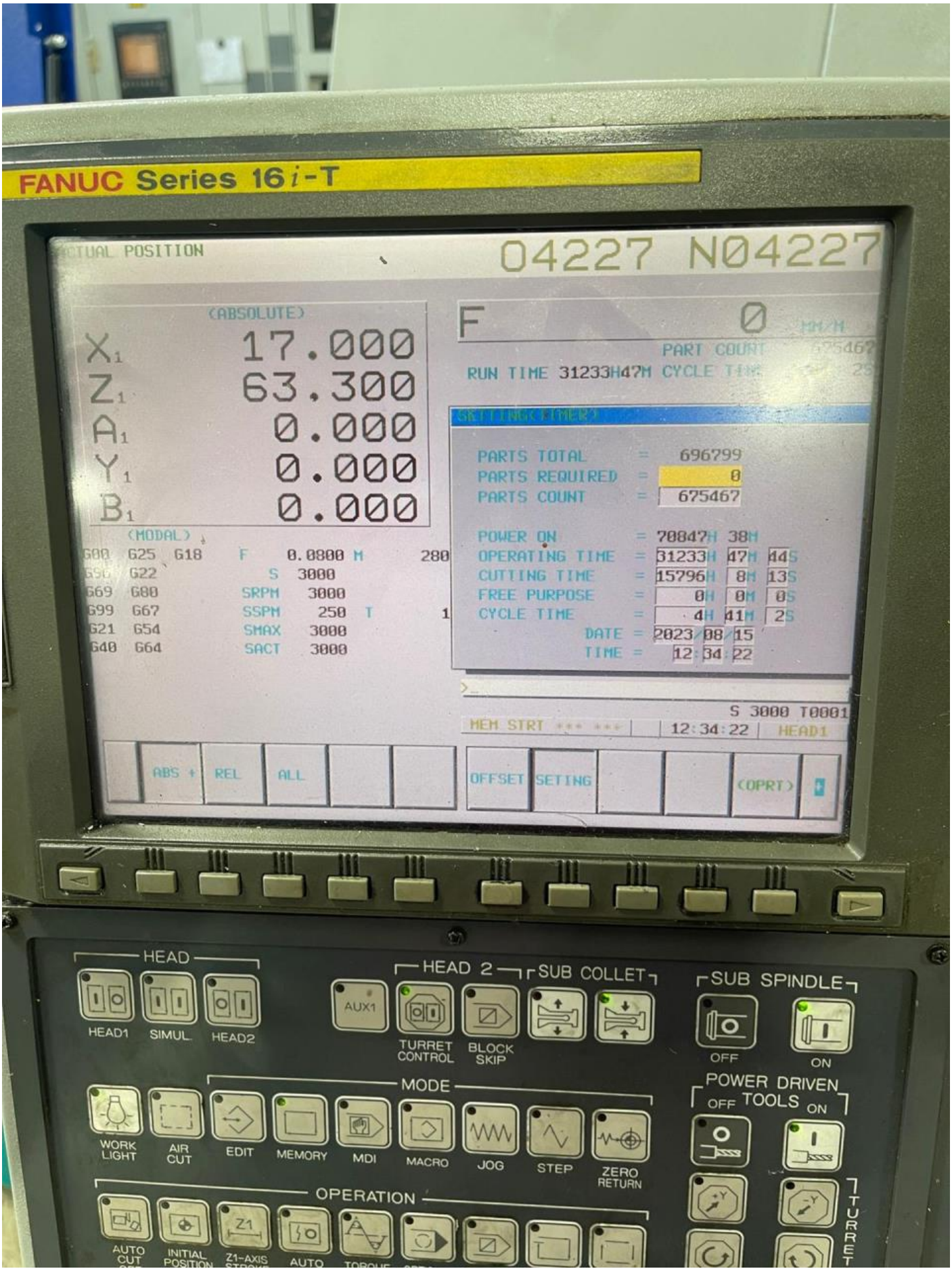
Numéro d'inventaire: 22537

Tour CNC poupée mobile
STAR SV 32
GE FANUC Series 16i-T
2002

Données techniques

Diamètre extérieur max.	32 mm
Longueur de tournage maximale	300 mm
Diamètre du filetage maxi.	12 M (métrique)
Diamètre de tarraudage	12 M (métrique)
Nez de broche pour pince type	F37
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	280 t/min
à	7000 t/min
Puissance de la broche	5.5 / 7.5 kW
Axe-C (broche, résolution)	0.001 °
Revolver:	
Nombre de positions	10
Contre-broche:	
Nombre de tours :	
de	280 t/min
à	7000 t/min
Max. longueur de taraudage	150 mm
Diamètre de tarraudage	12 M (métrique)
Porte-outils:	
Nombre	2
Nombre de stations	7
Nombre d'outils tournants	3
Outils de tournage	4 pce.
Rapid traverse X	15 m/min
Rapid traverse Y	15 m/min
Rapid traverse Z	18 m/min

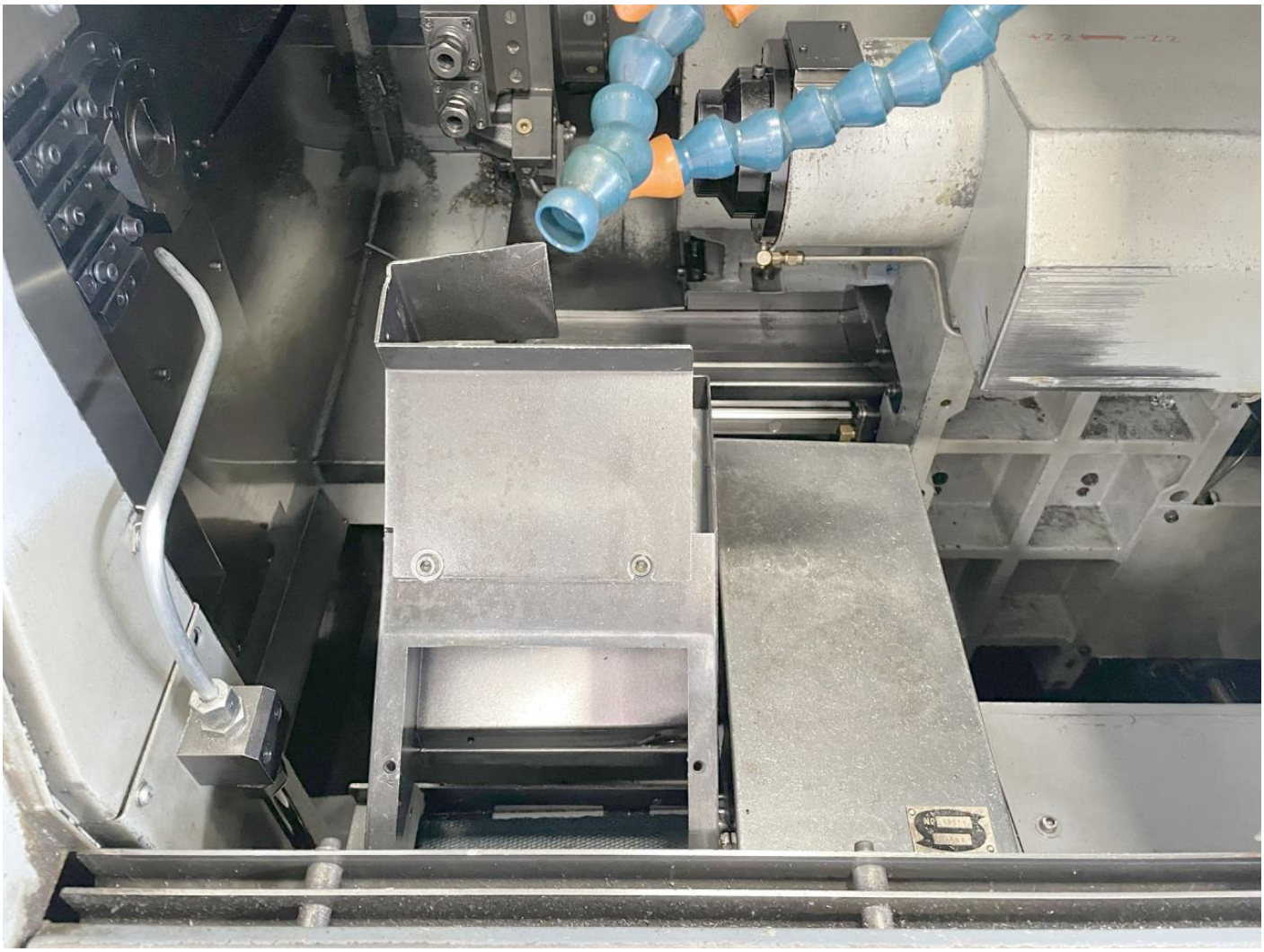
Branchement 50 Hz 3x	380 Volt
Puissance contre-broche	2.2 / 3.7 kW
Branchement à l'air comprimé	5 bar
Poids de la machine env.	3800 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2645 mm
Largeur	1405 mm
Hauteur	1680 mm
Accessoires divers:	
Soufflage de la contre broche	
Jeu de porte-outils	
Chargeur de barres	IEMCA
Type	BOSS 338/32
Collecteur de pièces	
Transporteur pièces en bande	
Dispositif d'arrosage	180 l
Jeu de pinces	
Armoire d'outillage	
Graissage central	
Système d'incendie	
Lampe de statut	


FANUC Series 16i-T
ACTUAL POSITION
04227 N04227
(ABSOLUTE)
X1 17.000
Z1 63.300
A1 0.000
Y1 0.000
B1 0.000
F 0
PART COUNT
RUN TIME 31233H47M CYCLE TIME
PARTS TOTAL = 696799
PARTS REQUIRED = 0
PARTS COUNT = 675467
POWER ON = 70847H 38M
OPERATING TIME = 31233H 47M 44S
CUTTING TIME = 15796H 8M 13S
FREE PURPOSE = 0H 0M 0S
CYCLE TIME = 4H 41M 2S
DATE = 2023/08/15
TIME = 12:34:22
(MODAL)
G00 G25 G18 F 0.0800 M 280
G50 G22 S 3000
G69 G80 SRPM 3000
G99 G67 SSPM 250 T 1
G21 G54 SMAX 3000
G40 G64 SACT 3000
S 3000 T0001
MEM STRT *** *** 12:34:22 HEAD1
ABS + REL ALL OFFSET SETING (OPRT)
HEAD
HEAD1 SIMUL HEAD2
HEAD 2
AUX1 TURRET CONTROL BLOCK SKIP
SUB COLLET
SUB SPINDLE
OFF ON
POWER DRIVEN TOOLS
OFF ON
MODE
WORK LIGHT AIR CUT EDIT MEMORY MDI MACRO JOG STEP ZERO RETURN
OPERATION
AUTO CUT INITIAL POSITION Z1-AXIS AUTO
TURRET

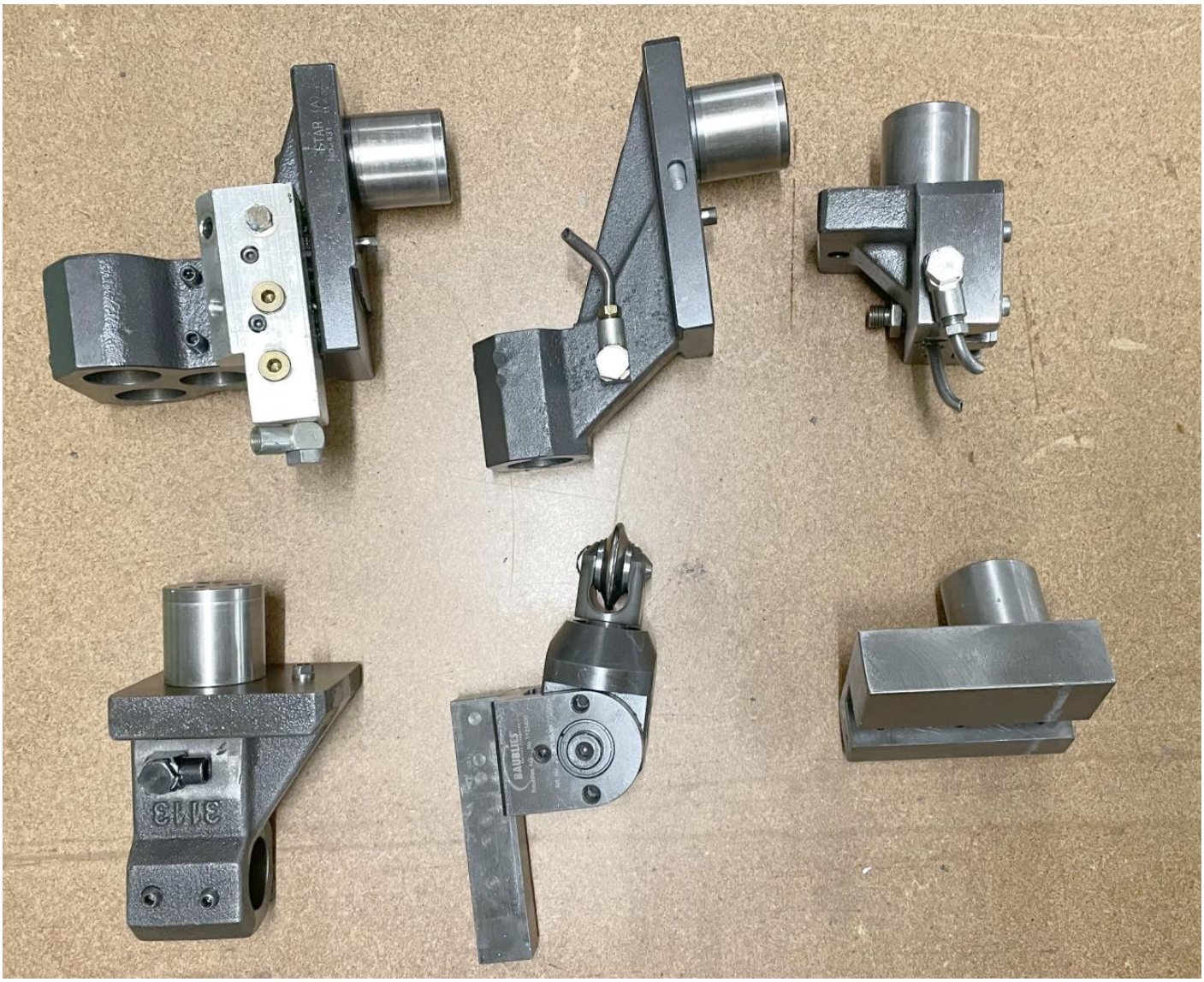
400 ONDA
400 ONDA

+Z
-X
-A
8
7
6

8
7
6
+
-X
-



2
2,5
3
3,5
4
5
6
6,5
7
8
9
10
10,5
11
12
13
13,5
15,7
16
17
17,2
18
20
25
30


STAR (A)
3M13

960328
331-22-00