MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Numéro d'inventaire: 22496

Centre de tournage/fraisage/perçage
INDEX ABC 65
SIEMENS SINUMERIK 840 D
2013

Données techniques

Nombre de broches de tournage	2
Nombre de revolvers	2
Tête de broche	ISO 702/1
Alésage de la broche	65 mm
Diamètre de broches	140 mm
Chariot revolver:	
Chariot 1:	
Course longitudinale (axe-Z)	300 mm
Course transversale (axe X)	140 mm
Course transversale (Y)	100 mm
Chariot 2:	
Course longitudinale (axe-Z)	300 mm
Course transversale (axe X)	140 mm
Course transversale (Y)	100 mm
Chariot revolver: Nombre	2
Nombre de positions revolver 1	10
Nombre de positions revolver 2	9
Nombre de positions (pour réprise)	8
Outils tournants revolver 1	10
Outils tournants revolver 2	9
Outils tournants (pour réprise)	5
Vitesses de broche	12000 t/min
Coupe transversale de la tige de l'outil	45 mm
Puissance porte outils tournant	7.5 / 9 kW
Temps d'indexage	0.4 secondes
Broche principale:	
Axe-C (broche, résolution)	0.001 °

Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	0 t/min
à	6000 t/min
Puissance de la broche	25 / 35 kW
Couple maximum	80 / 120 Nm
Poupée de reprise mobile :	
Vitesse de broche max.	6000 t/min
Passage de broche	65 mm
Diamètre de la broche	110 mm
Axe-C (broche, résolution)	0.001 °
Puissance contre-broche	5 / 9 kW
Couple maximum	10.5 / 20 Nm
Rapid traverse X	30 m/min
Rapid traverse Z	50 m/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Puissance totale installée	41 kW
Poids de la machine env.	6500 kg
Encombrement machine:	
Longueur	3600 mm
Largeur	1280 mm
Hauteur	1950 mm
Accessoires divers:	
Dispositif pour pinces	
Lampe	
Refroidisseur d'eau	
Dispositif d'arrosage	300 l
Lubrification haute pression	80 bar
Filtration par papier	
Interface USB	
Retrait automatique des pièces	
Transporteur pièces en bande	
Evacuateur de copeaux	
Jeu de porte-outils	
Remarques:	
Axe Z révisé	2023

INDEX
ABC 65

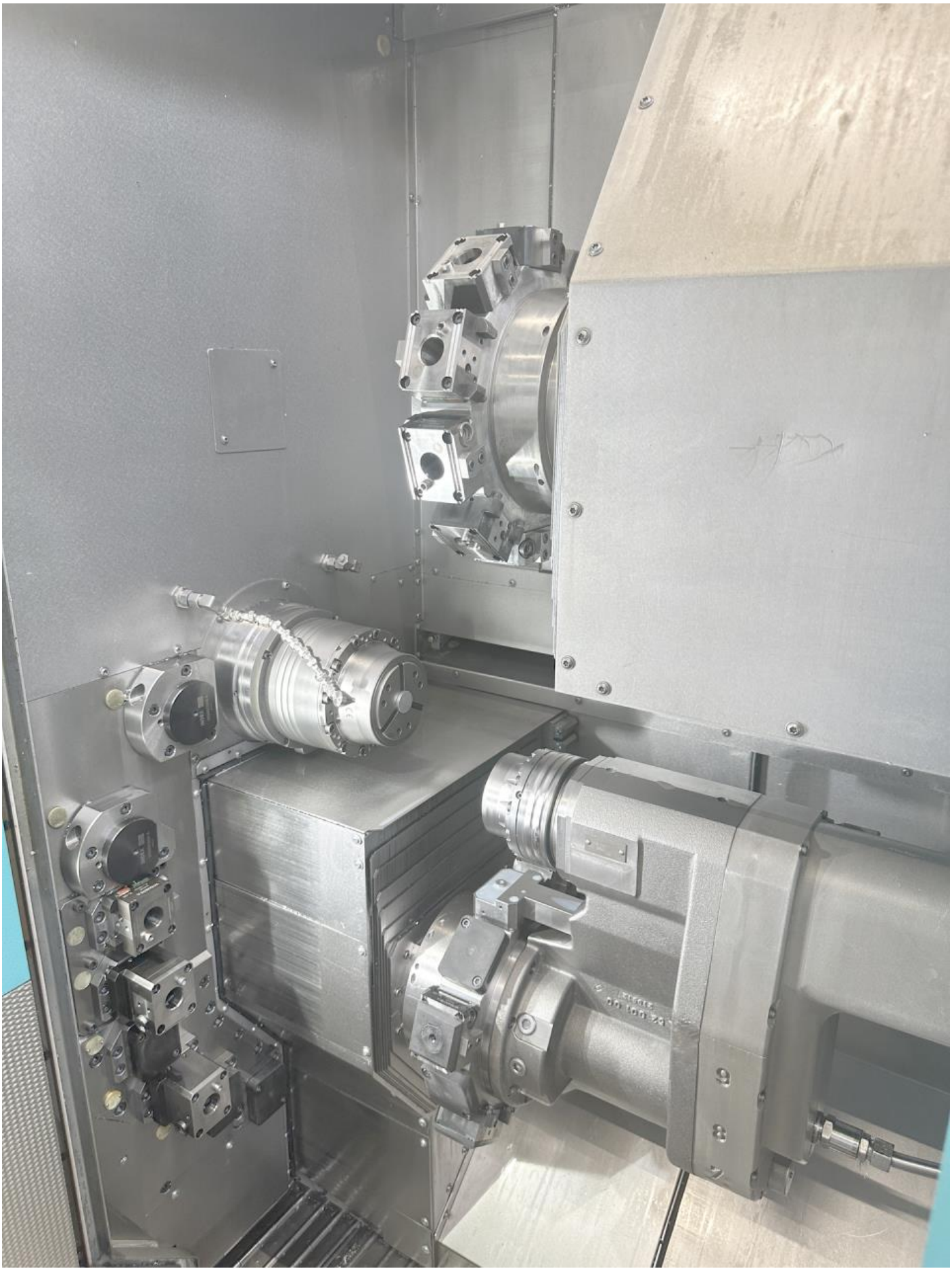
1046
INDEX
ABC 65

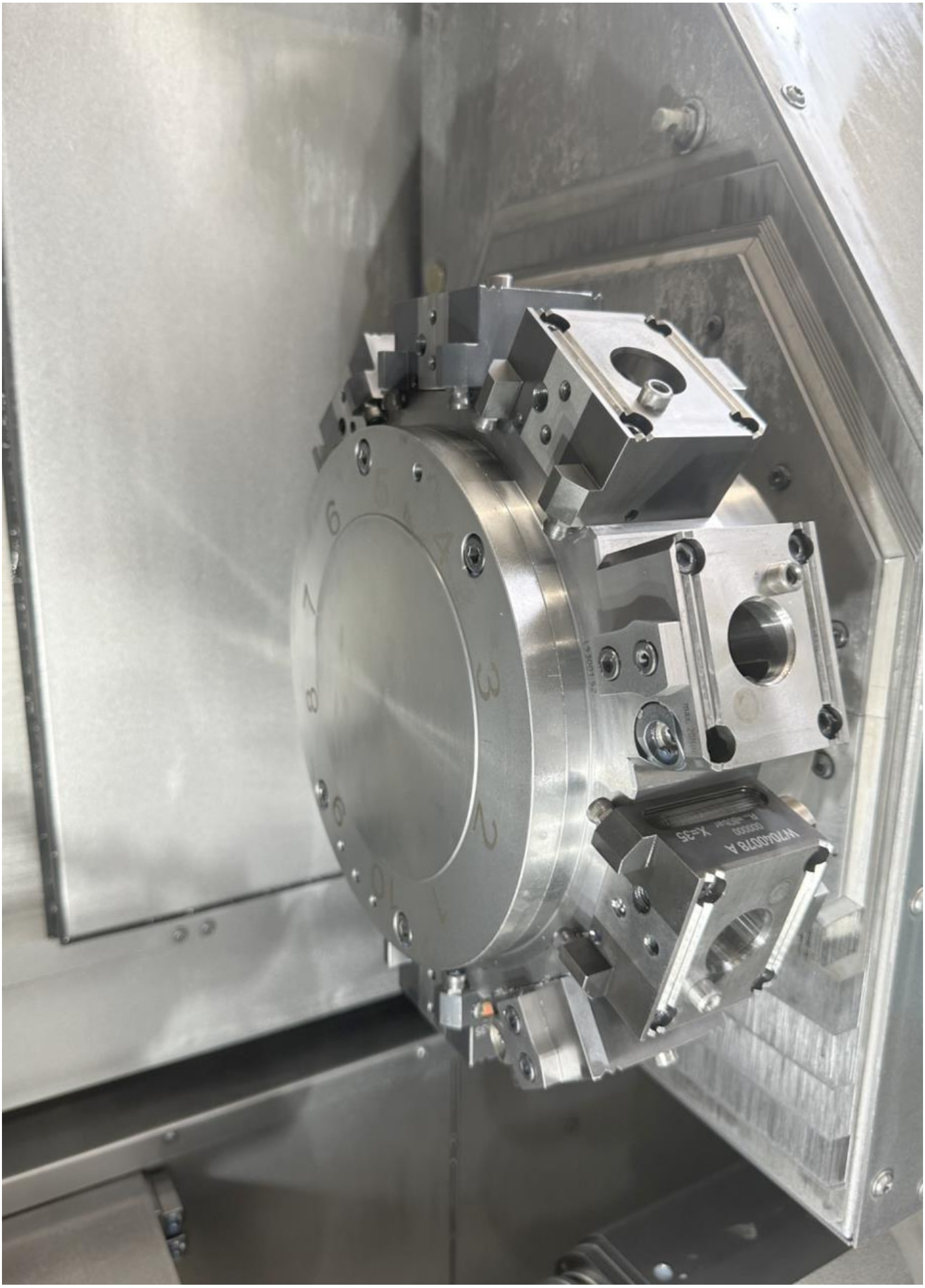
INDEX
ABC 65

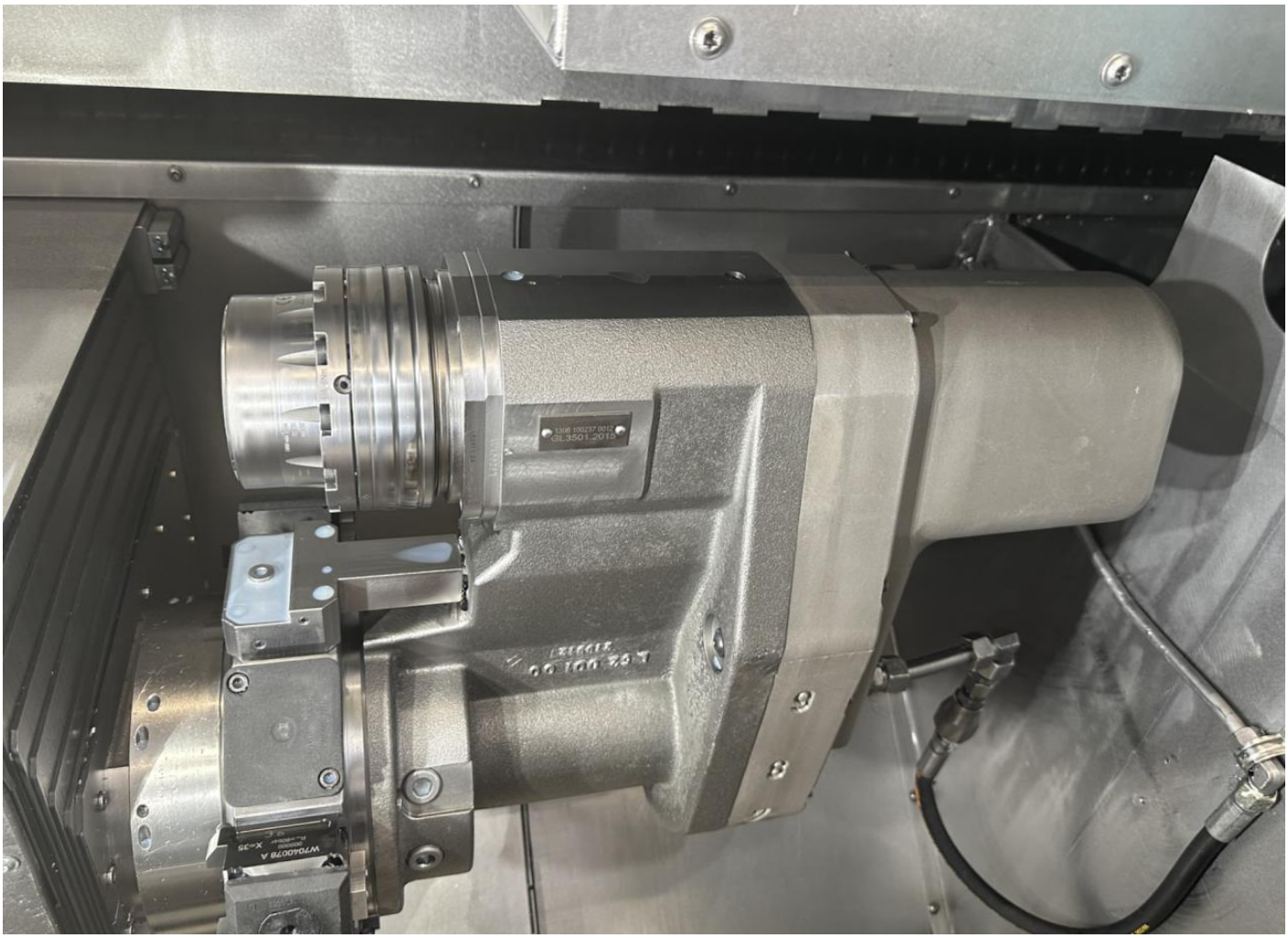
AUTO
FRAESEN SCHRUPP
Werkstück 102810_SL_ROHMAT_D55_UK2
Normalbetrieb
T,F,S
G-Funktionen
Hilfs-funktionen
Programm-ebenen
Ebene +
Ebene -
Edit - CAN1 -
X -7.3698 1.1428
Y -15.7388 2.3098
Z -5.7000 0.0000
X 470.0000 0.0000
Z 121.4000 0.0000
F 375.340
S1 2450
F EILGANG
S5
N1740 STEP_90:
N1750 ARITH(12,2,1)
Einzel-Ablauf
MDI Repos
Ablauf steuern
Auswahl Anzeige
Programm-Beeinfl.
Einheiten bedienen

AUTO
716974
PLC
SAFETY: Zeit für Safetytest ist abgelaufen
Werkstück 102810_SL_ROHMAT_D55_WKZ
Normalbetrieb
KAN1 RESET
KAN2 RESET
Position [mm]
X 470.0000
Z 300.0000
CR1
CR2
G54
T,F,S
T
F
S4
Master
mm/U
NC Extend/...2810_SL_ROHMAT_D55_WKZ/1_0
NC Extend/...2810_SL_ROHMAT_D55_WKZ/2_0
N10 L100
N20 DIAMON GXZ73
N30 SETMS(5)
T,F,S
G-Funktionen
Hilfs-funktionen
Programm-ebenen
Ebene +
Ebene -
Edit - KAN1 -
Einzel-Ablauf
MDI Repos
Ablauf steuern
Auswahl Anzeige
Programm-Beeinfl.
Einheiten bedienen

9
8
7
6
5






GL3501.2015

400 V

CAB20
Filterfläche 1600
Breite 540mm
KNOLL

KLIMA-WELT
KNOLL
KLH

INDEX
11028968 C
W7045066 C
000000-041398
M03
M04