



Numéro d'inventaire: 22472

Tour CNC à double broche  
MURATEC MT 20  
FANUC  
2011



### Données techniques

Nombre de broches de tournage	2
Nombre de revolvers	2
Longueur de tournage maximale	280 mm
Diamètre de tournage max.	218 mm
Passage de barre, diamètre	65 mm
Chariot revolver:	
Chariot 1:	
Courses:	
Course longitudinale (axe-Z)	250 mm
Course transversale (axe X)	230 mm
Course transversale (Y)	+ / -50 mm
Chariot 2:	
Course longitudinale (axe-Z)	850 mm
Course longitudinale (axe-X)	230 mm
Course transversale (Y)	+ / -50 mm
Revolver:	
Nombre de positions revolver 1	15
Nombre de positions revolver 2	15
Vitesses de broche	3600 t/min
Puissance porte outils tournant	~3 kW
Temps d'indexage	0.4 secondes
Nez de broche:	
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	42 t/min
à	4200 t/min
Rapid traverse X	20 m/min
Rapid traverse Z	24 m/min

Rapid traverse Y	20 m/min
Moteur de la broche	15 kW
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Poids de la machine env.	10800 kg
Longueur	2980 mm
Largeur	2100 mm
Hauteur	2130 mm

Accessoires divers:

Lubrification haute pression

Filtration par papier

Aspiration brouillard d'huile

Manivelle électronique

Evacuateur de copeaux

Chargeur à portique

Appareil à prérégler les outils







POSIZ ATTUALE

00125  
N00000

LEFT

ASSOLUTO

X<sub>1</sub> -0.061  
Z<sub>1</sub> -0.006  
C<sub>1</sub> 0.000  
Y<sub>1</sub> -0.002

F 0 MM/MIN  
CONT PEZZI 746879  
TMP LAV 21838H31M42S  
TEMPO CIC 0H 0M 0S

PROGR

00125;  
CBAR=22);  
(16. 10. 19);  
;  
N0;  
#900=0(C SCAMBIO);  
;  
G0G40G80G28U0W0V0;  
T0100;  
M50;  
G187H0;  
M45;

MODAL

G00 G80 G13. 1 F M  
G97 G67 G50. 1 H M  
G69 G54 G49 D M  
G99 G64 G15 T  
G21 G18 G05. 5 S  
G40 G69. 1  
G25 G40. 1 G80. 5 B  
G22 G50. 2 G80. 4  
S 0 SLM 0

A>\_

REF \*\*\*\*\* 15:41:54 LEFT

ASSOLT REL TUTTO

PROG LISTA SUCCSV VERIF. (OPRT)







