



Numéro d'inventaire: 22456

Tour CNC
MORI SEIKI CL 2000 B
MORI SEIKI MSG-803
2002



Données techniques

Nombre d'axes total	2
Diamètre admis au-dessus du banc	510 mm
Alésage de la broche	65 mm
Longueur de tournage maximale	330 mm
Diamètre de tournage max.	300 mm
Chariot revolver:	
Courses:	
Course longitudinale (axe-Z)	370 mm
Course transversale (axe X)	150 + 40 mm
Revolver:	
Nombre de positions	10
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	35 t/min
à	3500 t/min
Puissance de la broche	7.5 / 11 kW
Avances rapide:	24 m/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Poids de la machine env.	3130 kg
Encombrement machine:	
Longueur	1680 mm
Largeur	1545 mm
Hauteur	1815 mm
Accessoires divers:	

Mandrin 3-chiens Ø	165 mm
Dispositif d'arrosage	
Aspiration brouillard d'huile	
Manivelle électronique	
Magasin de chargement	
Nombre de positions	14
Evacuateur de copeaux	
Commande à pédale	
Appareil à prérégler les outils	









MORI SEIKI

MAPPS - New Conversational Control as Standard

MSG-803

HNDL *** *** *** 790mm/min 00006 N00000
0% 0min-1

PROGRAMMA

14:46:40

> O6 (CAN.502*3*PUNTINI) ;
M1 ;
G4 X1.3 ;
M38 ;
G4 X0.5 ;
G50 S3000 ;
G0 G40 T232 G97 S2700 M4 (SMUSS.ES) ;
M200 ;
G0 X83. Z20 ;
G0 Z3 ;
G1 Z1 F0.3 ;
G1 X56 F0.25 ;
G0 Z1.3 ;
G0 X77 ;

ASSOLUTO		DIST. RESID.	
X	-0.025	X	0.000
Z	0.007	Z	0.000

LAVORO	101392/	0	L	0
TEMPO RUN	8824 H	24 M	13 S	
TEMP. CICLO	0000 H	00 M	00.0 S	
F	0.00 ACT.F		0	
S	0 ACT.S		0 min-1	
T	0			
M				
G MODALE				
G01	G18	G99	G21	G40
G80	G54	G64	G67	G69
G43.1				

< BG LAVORO RUN:0 >
EDIT

◀ F1 F2 F3 F4 F5 F6 F7 F8 F9 F10 ▶









