



Numéro d'inventaire: 22438

Tour CNC
SCHAUBLIN 65 TM-6Y
Fanuc 18i
2000



Données techniques

Nombre de broches	2
Nombre de revolvers	2
Alésage de la broche	65 mm
Longueur de tournage maximale	500 mm
Diamètre de tournage max.	250 mm
Longueur de tournage	460 mm
Courses:	
Course longitudinale (axe-Z)	500 mm
Course transversale (axe X)	200 mm
Course transversale (Y)	+ / - 55 mm
Axe Y	+/- 55 mm
Revolver:	
Chariot revolver: Nombre	2
Nombre de positions revolver 1	12
Nombre de positions revolver 2	12
Outils tournants revolver 1	12
Outils tournants revolver 2	12
Vitesses de broche	4000 t/min
Cône de broche: VDI	30
Temps d'indexage	0.14 secondes
Broche principale:	
Camlock	
Axe-C (broche, résolution)	0.001 °
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	0 t/min

à	4000 t/min
Puissance de la broche	15 / 18.5 kW
Couple maximum	164 Nm
Contre-broche:	
Vitesse de broche max.	4000 t/min
Axe-C (broche, résolution)	0.001 °
Puissance contre-broche	7.5 / 11 kW
Couple maximum	98 Nm
Rapid traverse X	20 m/min
Rapid traverse Z	30 m/min
Rapid traverse Y	7.5 m/min
Temps mise sous tension	95034 Heures
Temps de fonctionnement	41408 Heures
Temps de travail	13523 Heures
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Puissance totale installée	38 kW
Poids de la machine env.	7100 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2800 mm
Largeur	2120 mm
Hauteur	2100 mm
Accessoires divers:	
Lubrification haute pression	15 bar
Chargeur de barres	LNS
Type	HYDROBAR SPRINT
Interface port série RS 232	
Axe C incréments max.	0.001 °
Axe 'C'	2x
Evacuateur de pièces	
Transporteur pièces en bande	
Evacuateur de copeaux	
Jeu de porte-outils	
Porte outils tournants (nbr)	























