MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Numéro d'inventaire: 22310

Rectifieuse d'intérieurs CNC
STUDER S 145 CNC
GE FANUC Series 16-T
2001

Données techniques

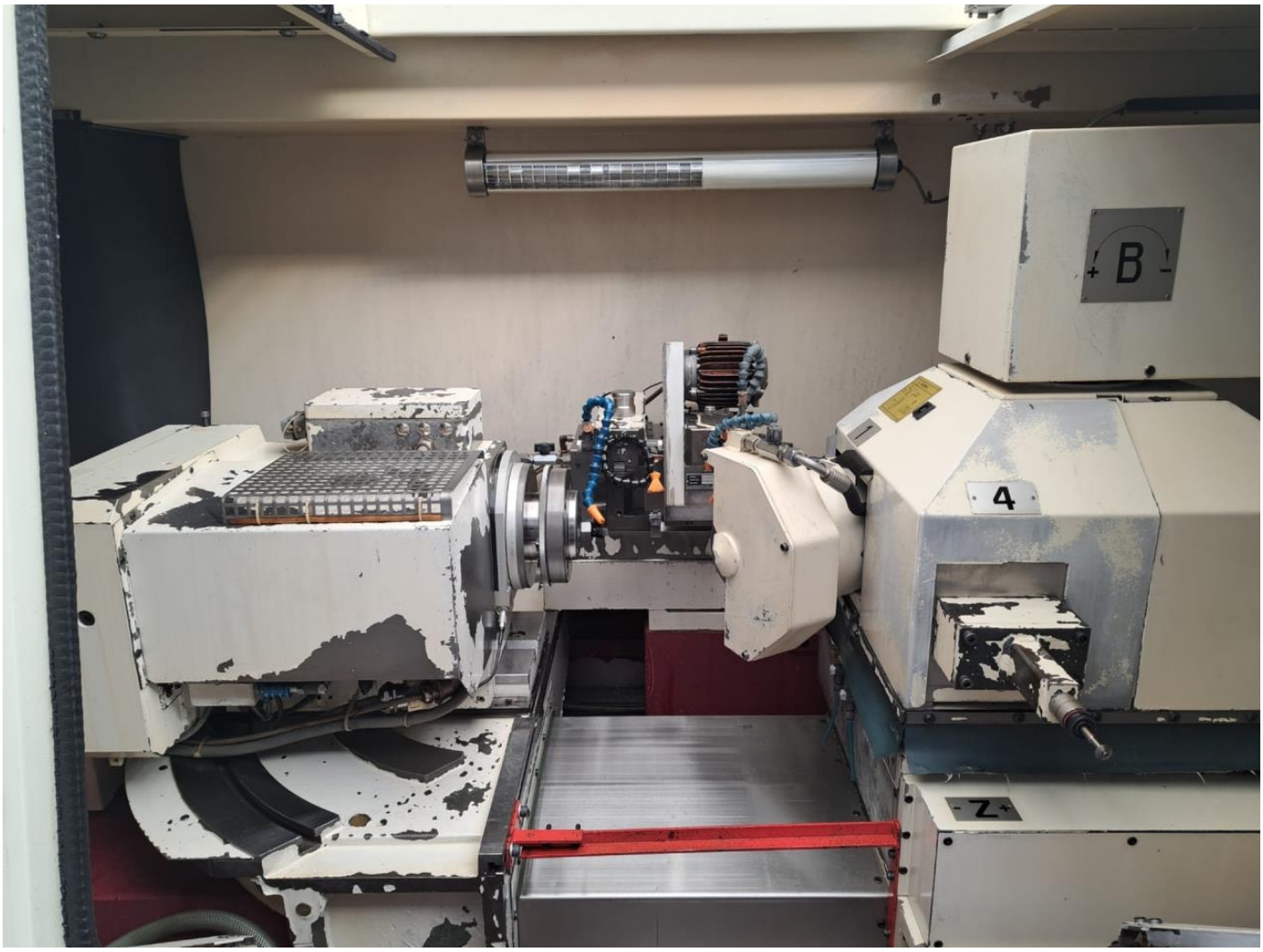
Longueur de la pièce max.	850 mm
Poids maximum de la pièce	150 kg
Diamètre oscillation:	
Au-dessus de la table de travail	350 mm
Devant la table de travail	440 mm
Hauteur de pointes	175 mm
Déplacements des axes:	
Course longitudinale (axe-Z)	500 mm
Transversal (axe-X)	120 mm
Poupée porte-pièce (axe Q)	+ / -30°
Vitesse d'avance	
Axe Z (longitudinal)	0.001-10000 mm/min
Axe X (transversal)	0.001-10000 mm/min
Axe-C (broche, résolution)	0.004 °
Poupée porte-meule:	
Inclinaison	0 - 270 °
Nombre de positions	4
Poupée porte-pièce:	
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	1 t/min
à	1000 t/min
Vitesse de saisie	1 - 50 t/min
Alésage de la broche	50 mm
Cône de la broche: ISO	50
Nez de broche CAMLOCK	6''
Branchement à l'air comprimé	5 bar
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt

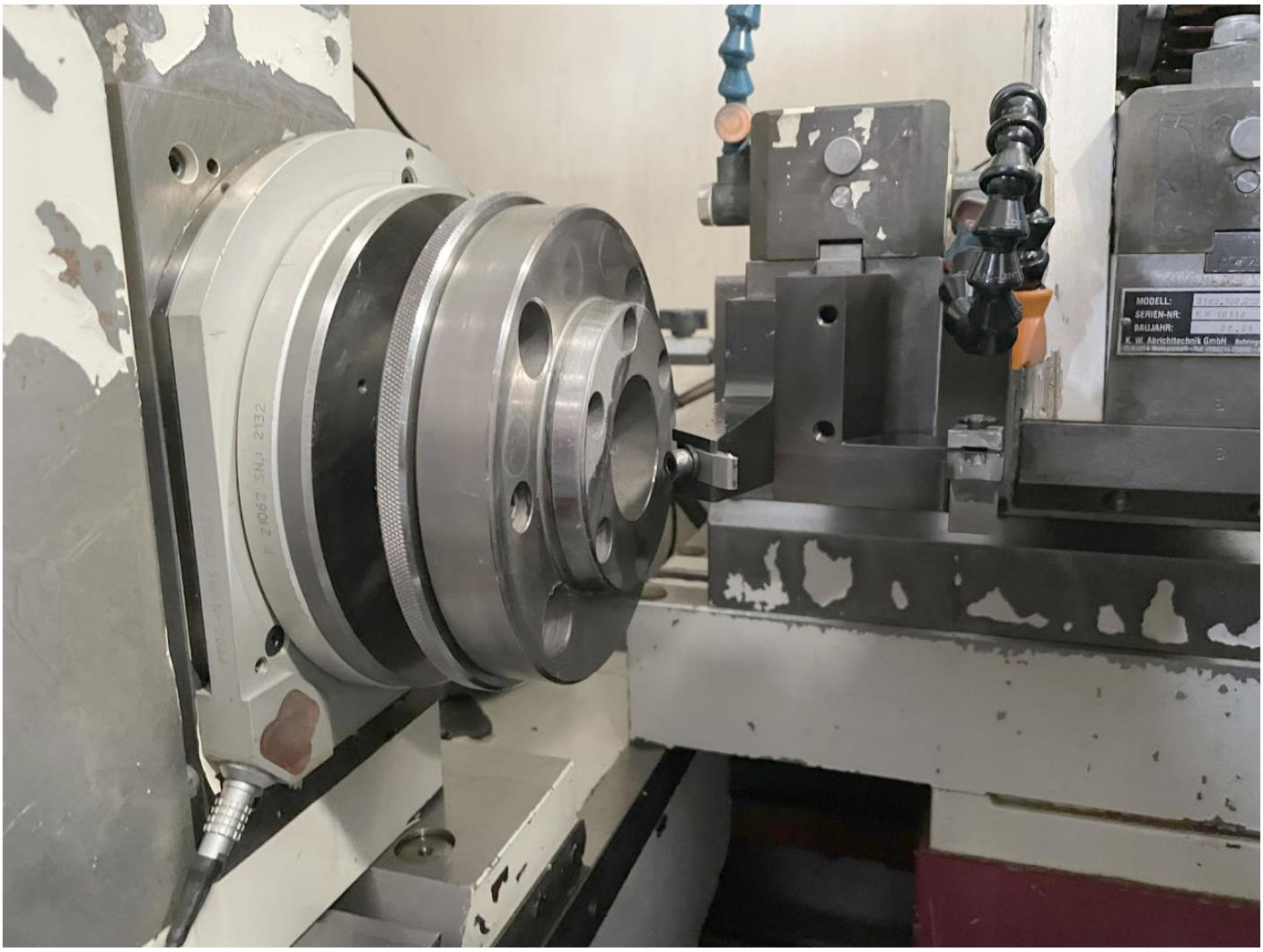
Moteur poupée porte-pièce	3 kW
Puissance totale installée	22 kVA
Poids de la machine env.	5700 kg
Encombrement machine:	
Longueur	3000 mm
Largeur	2000 mm
Hauteur	2200 mm
Accessoires divers:	
Poupée porte-pièce a	
Soulèvement pneumatique	
Blocage hydraulique	
Axe Z révisé	2017
Axe B révisé	2017
Appareil à dresser les meules	
Appareil à profiler la meule	
Contrôle du procédé	DITTEL SENSITRON 2
Tête de mesure MARPOSS	T25
Filtration par papier	
Protection intégrale	
Lampe	
Préparation pour chargeur	
Commande à distance électronique	
Interface port sérielle RS 232	
Graissage central	
Porte coulissante automatique	
Pistole souffleuse	
Commande à pédale	
Broche de rectification extérieur:	
de la broche: nombre	1
Vitesse de broche max.	12000 t/min
Broche de rectification intérieur:	
Nombre	2
Vitesse de broche max.	42000 t/min
Vitesse de broche max.	60000 t/min

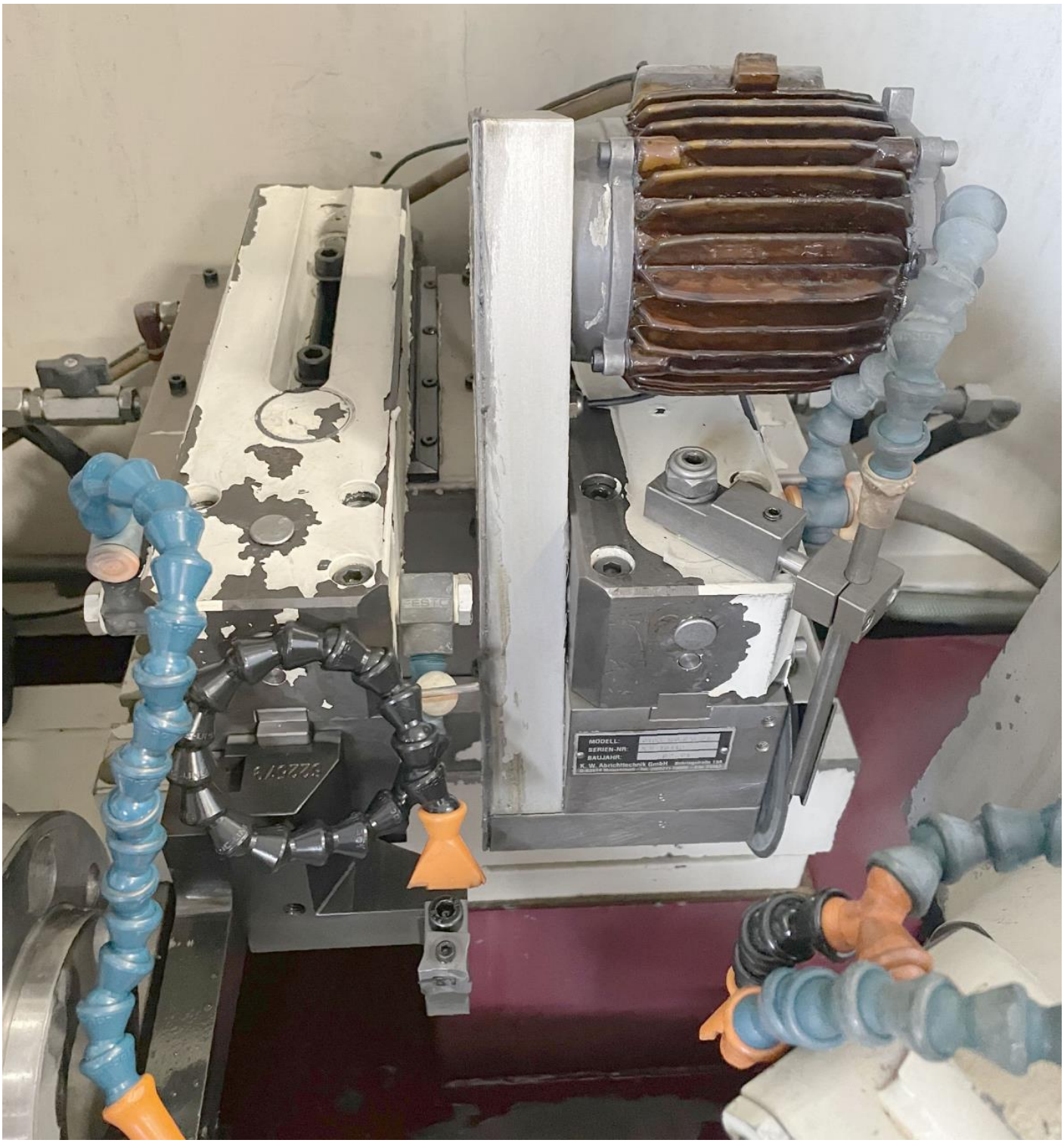
S145 studer

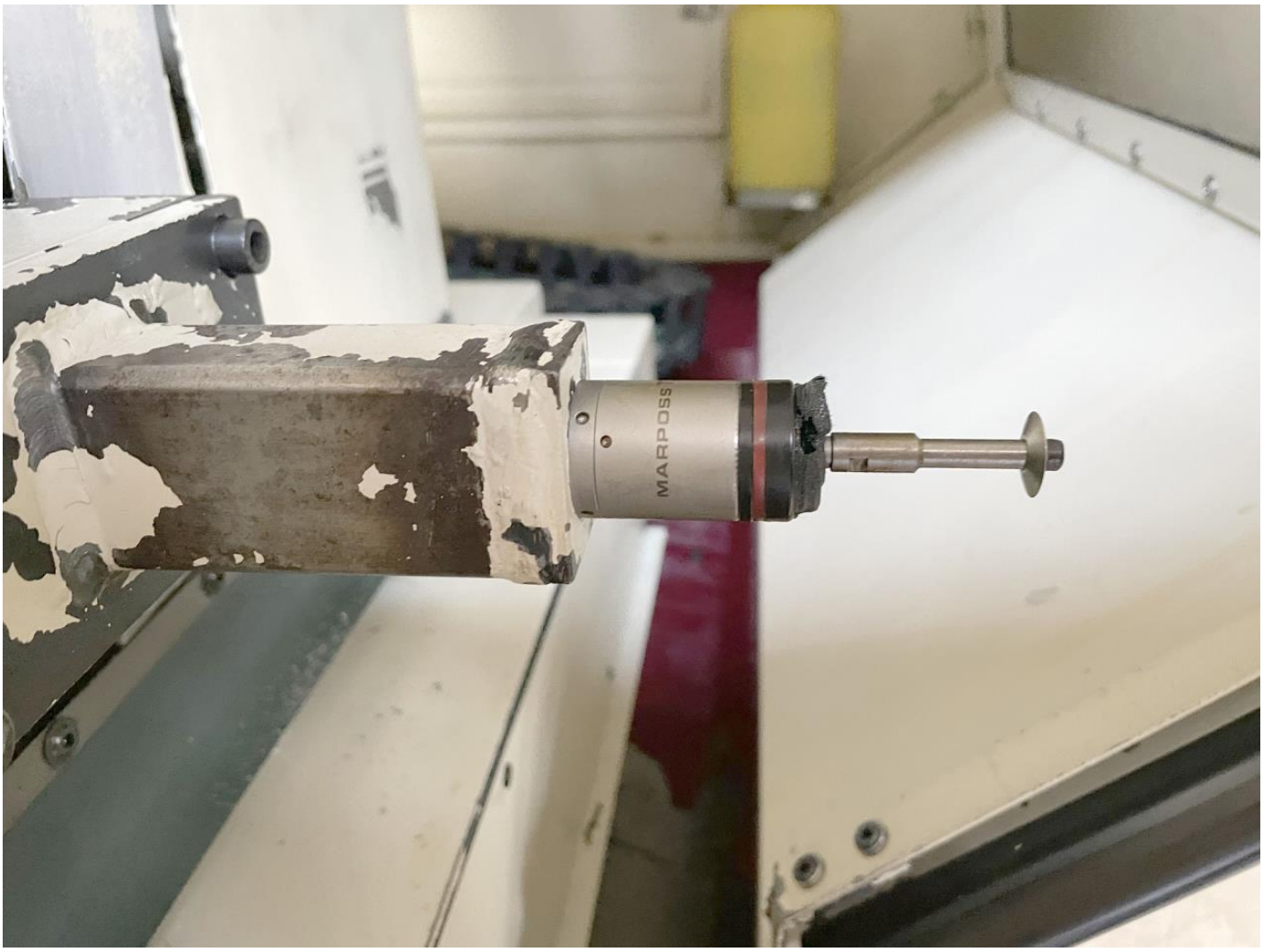
S145 studer

studer
AUX
EDIT
GE Fanuc Series 16-T
POWER
POS
PROG
OFFSET SETTING
CUSTOM
SHIFT
INPUT
SYSTEM
MESSAGE
GRAPH
MMC/CNC
ALTER
INSERT
DELETE
HELP
RESET
EOB
CAN


B
4
Z


MODELL:
SERIEN-NR:
BAUJAHR:
K. W. Abrichttechnik GmbH


MODELL:
SERIEN-NR:
BAUJAHR:
K. W. Abrichttechnik GmbH


MARPOSS

SENSITRON 2
Dittel
I/0
S 1
S 2

STUDER
V5.02
STUDER
OK
QUIT
INC
F1
F2
F3
F4
F5
F6
F7
F8
F9
F10
1...n
X
Z
AXIS
S%
F%