MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Numéro d'inventaire: 22290

Rectifieuse à coordonnées CNC
HAUSER S 35-400
GE FANUC Series 16i-M
2003

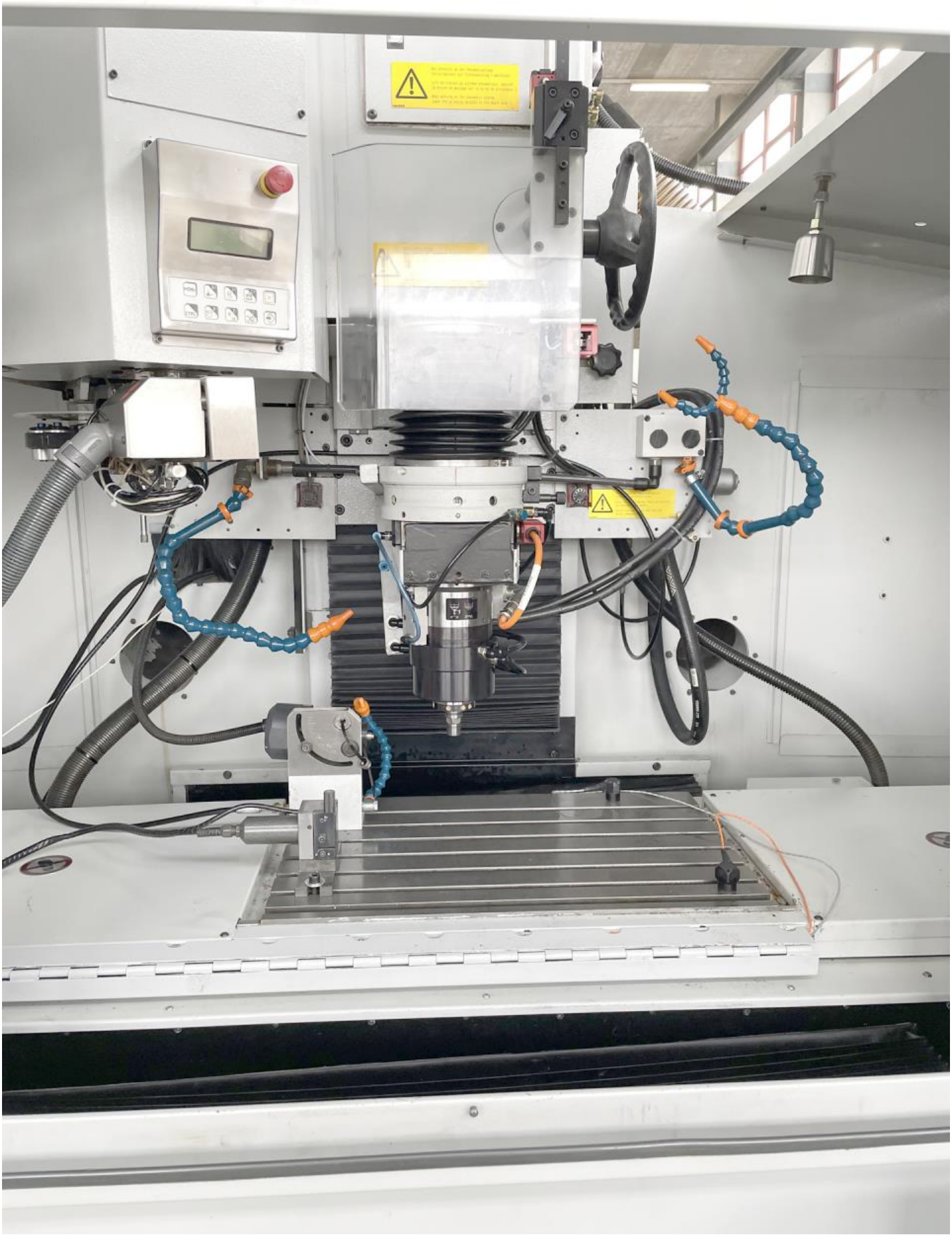
Données techniques

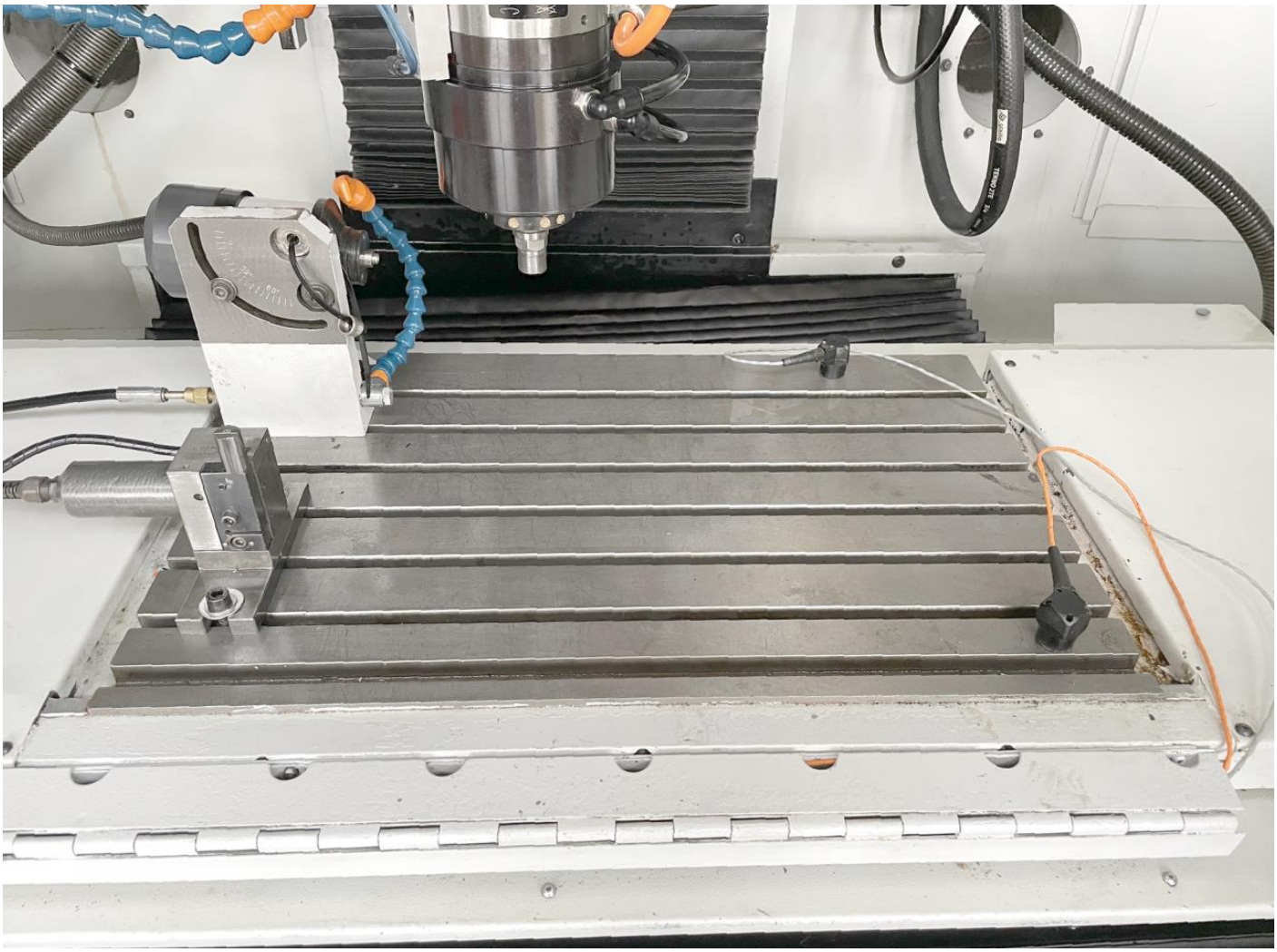
Exécution à 1 montant	
Longueur de la table	600 mm
Largeur de la table	380 mm
Course longitudinale (axe-X)	500 mm
Course transversale (Y)	300 mm
Réglage de l'angle du fourreau	°
Course coulisse verticale	450 mm
Passage entre le quill de meulage et la table	485 mm
Capacité max. de meulage	230 mm
avec plaque intermédiaire	360 mm
Ecartement quill meulage	340 mm
Cône max. pouvant être rectifié:	
à	16 °
Course verticale quill meulage:	
réglage progressif:entre	1 mm
à	110 mm
Vitesses avance course vertic.	
Variateur (réglage progressif)	
de	0.5 m/min
à	12.0 m/min
Vitesse mouvement planétaire axe c	
Variateur (réglage progressif)	
de	5 t/min
à	250 t/min

Branchement 50 Hz 3x	380 Volt
Puissance totale installée	10.2 CV
Poids de la machine env.	4000 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2700 mm
Largeur	1700 mm
Hauteur	2850 mm
Accessoires divers:	
Dispositif d'arrosage	
Filtration par papier	
Lampe	
MSS Multi-Sensoric-System	
Aspiration brouillard d'huile	
Redresseur HF pour CBN	
Changeur d'outils (nombre d'outils)	12
Type	EROWA

HAUSER
HAUSER
S 35
HTT

GE Fanuc Series 16i-M
00001 N00022
POSITION PRESENTE
(ABSOLU)
X -74.9514
Y -57.5895
U -0.0208
C 268.6610
W 317.3400
F
0 MM/M
MESSAGE D'ALARME
(MODAL)
G00 G40 G54 F M
G17 G49 G64
G90 G80 G69 H
G22 G98 G15 D T
G94 G50 G40.1
G21 G67 G25 S
SACT 8
JOG **** *** ***
15:01:34
ABSOLU RELATI TOUS MANI
ALARME MSG HISTOI
FANUC

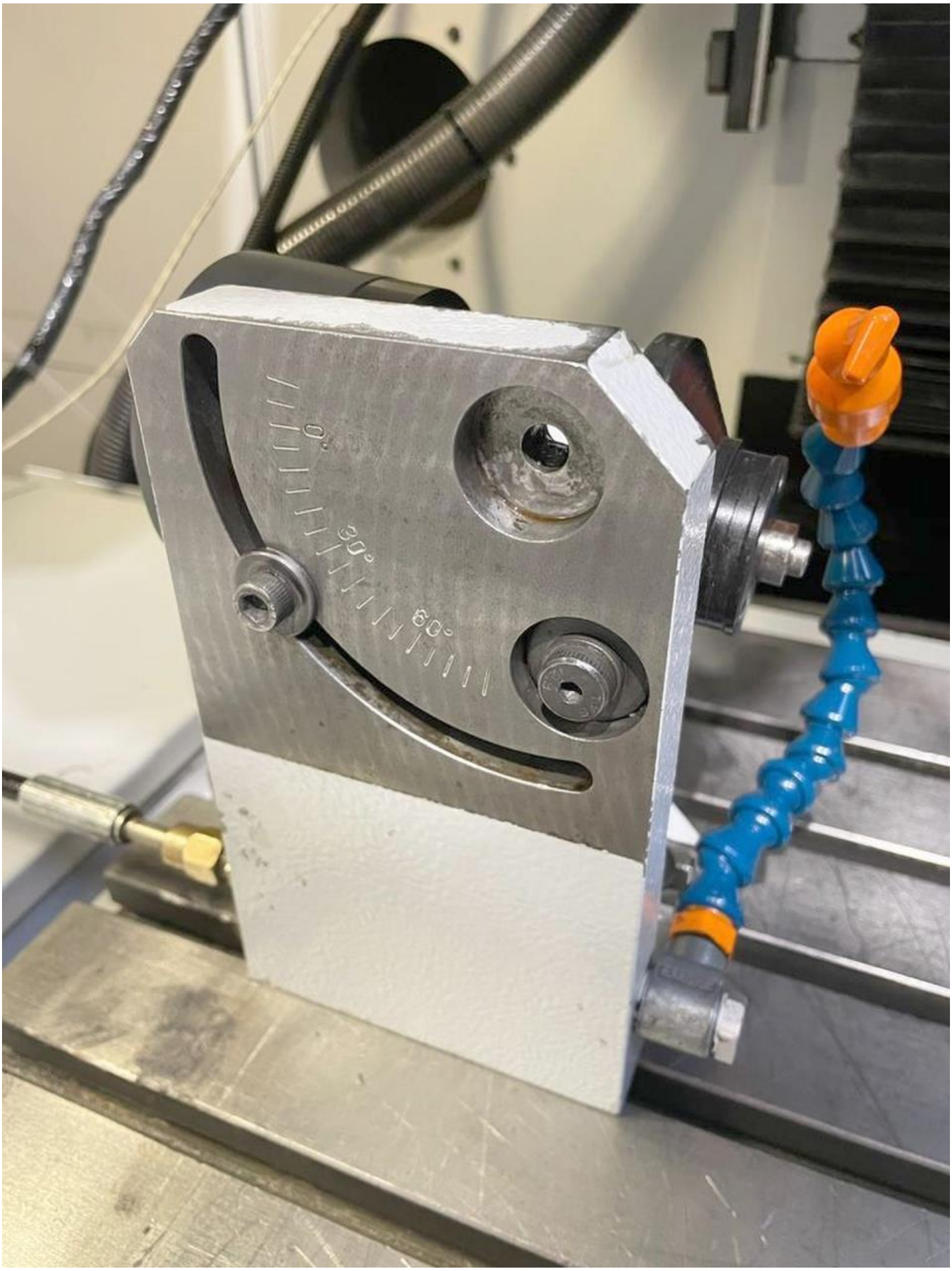




700A714

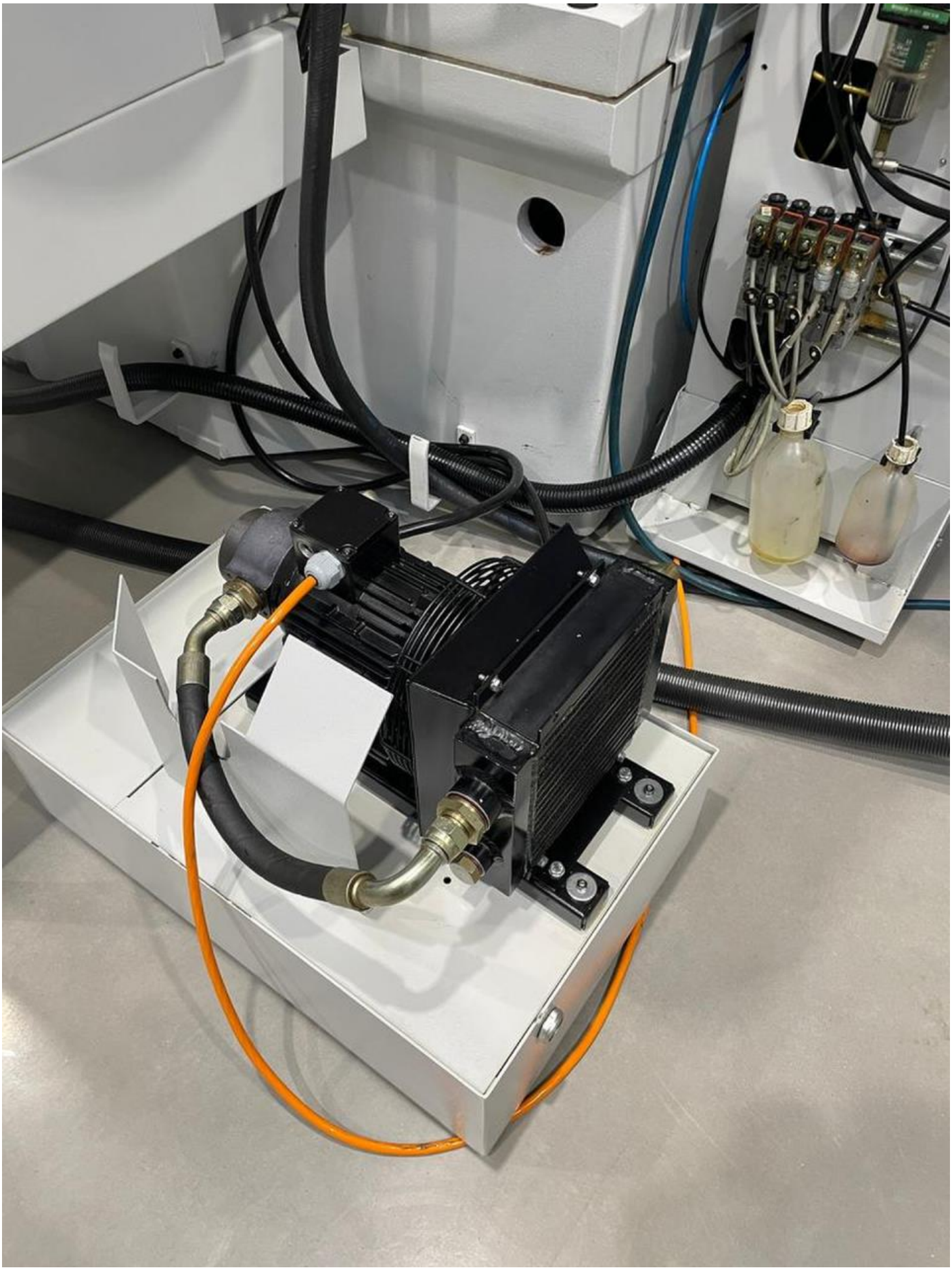
EROWA

EROWA TOOL CHANGER 2
AUTOMATIC
ENTER: ACCEPT
MENU
X+
Z+
C+
CTRL
X-
Z-
C-

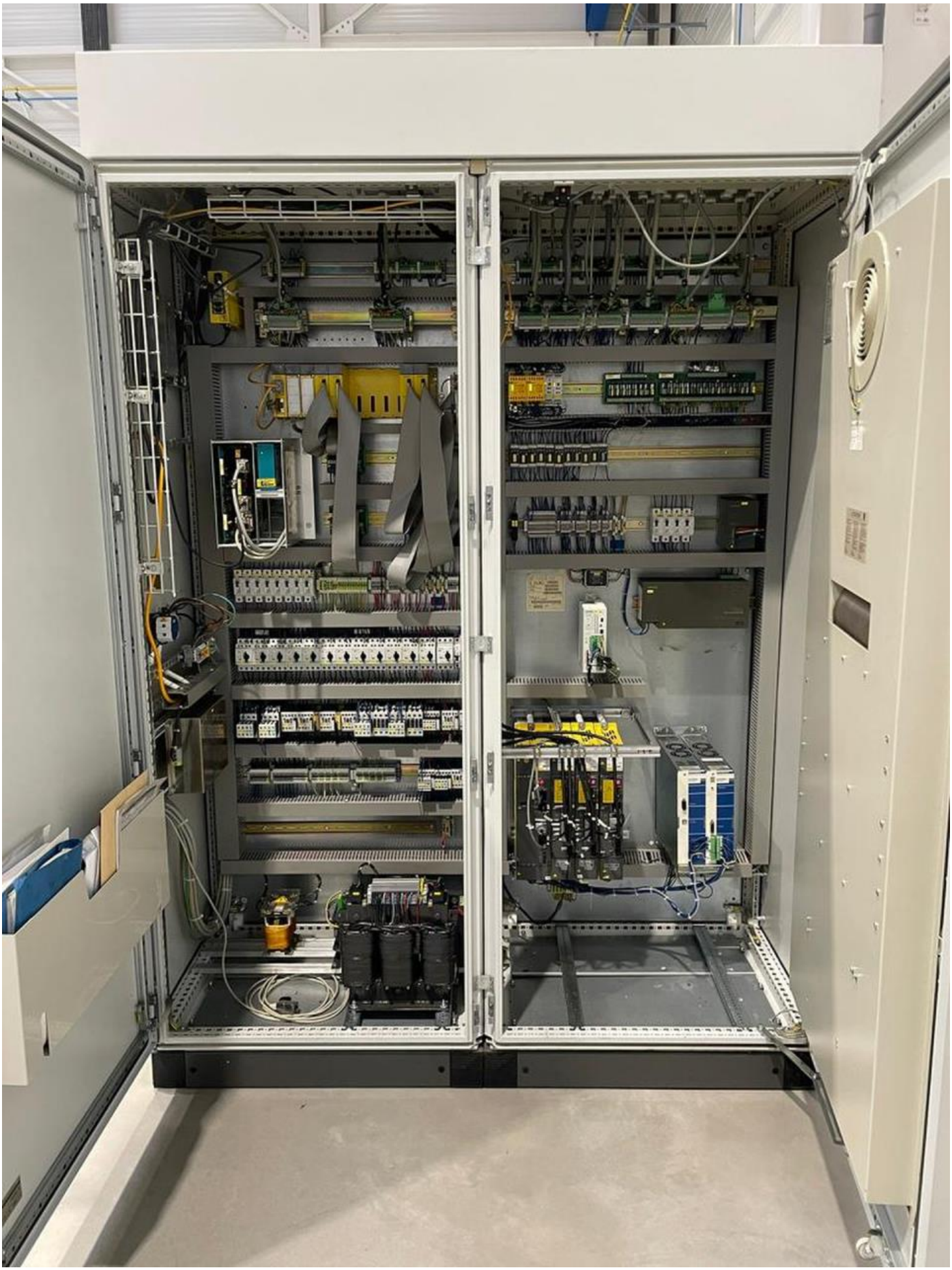
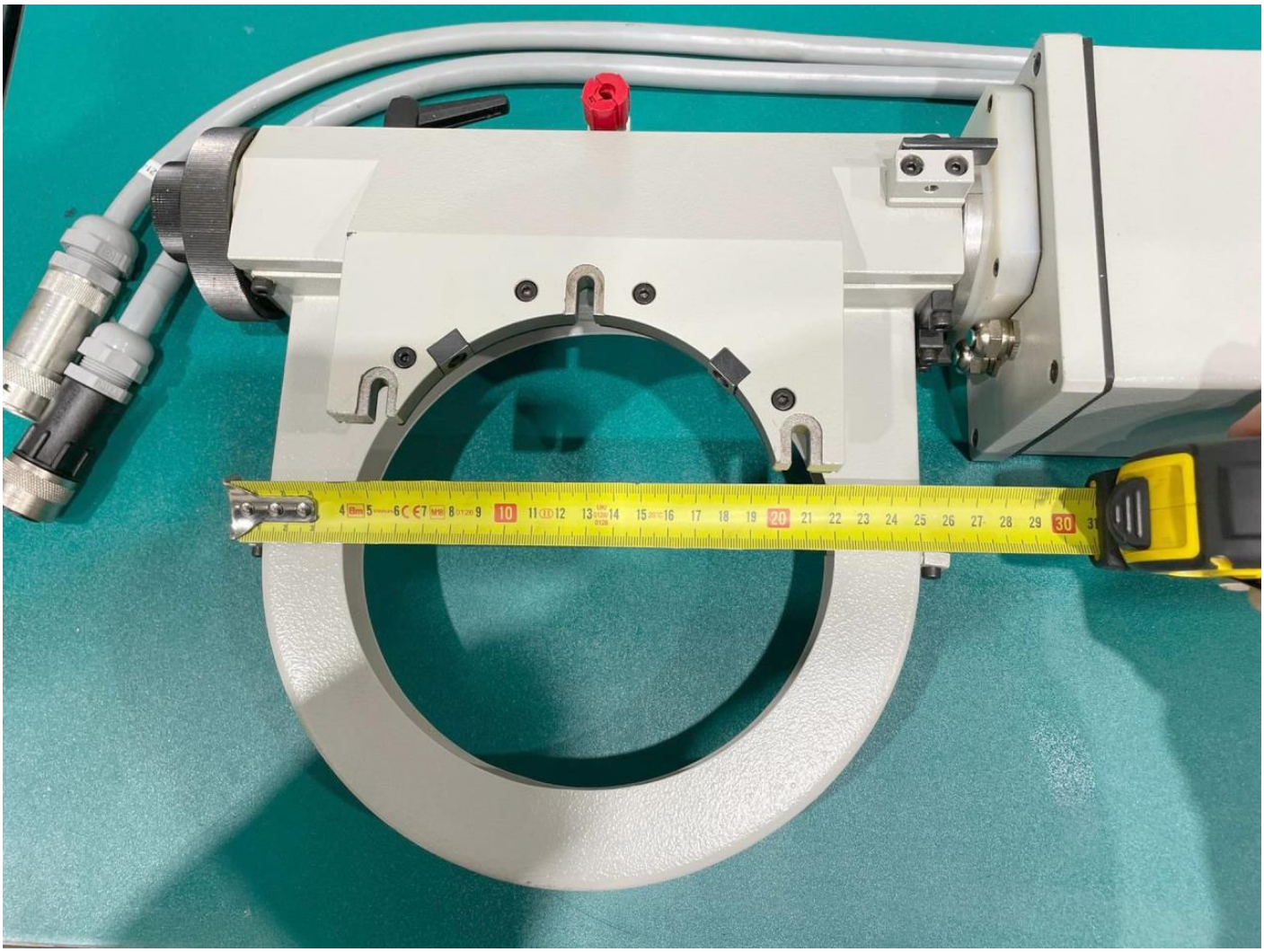

0°
30°
60°

HAUSER
10X
1/10
210071

HAUSER
READY
ERROR
CONTACT
REF
M4
M3
M2
M1
30
25
20
15
10
5
0
REF
REF
T



HAUSER
HAUSER
S 35



FANUC LTD
CAUTION
STATUS