MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Numéro d'inventaire: 22008

Tour CNC à deux poupées
MAZAK SUPER QUICK TURN 100MSY
Mazatrol PC FUSION CNC 640T
2005

Données techniques

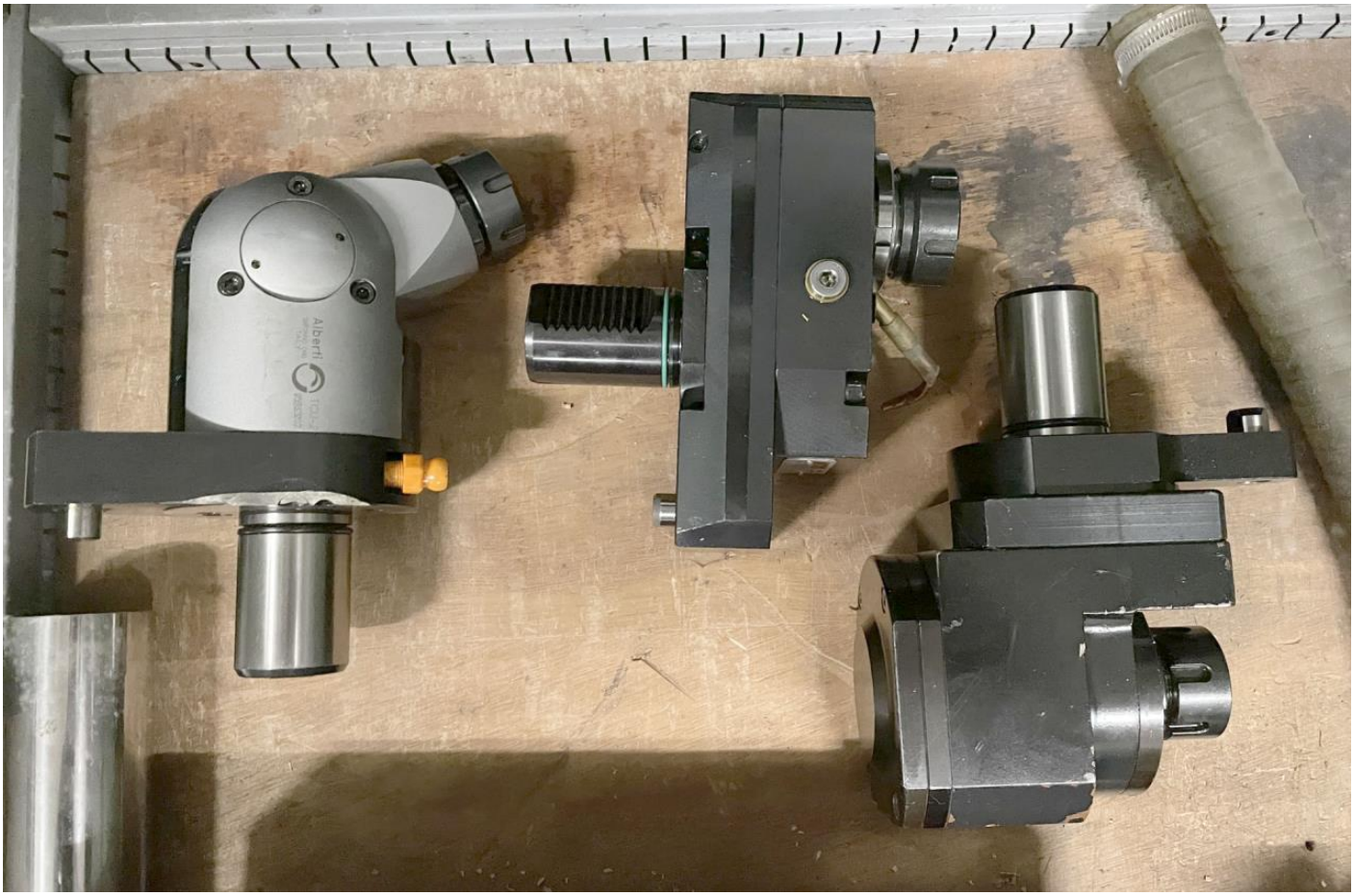
Nombre de broches	2
Nombre de revolvers	1
Diamètre de rotation	550 mm
Alésage de la broche	61 mm
Longueur de tournage maximale	305 mm
Diamètre de tournage max.	280 mm
Revolver:	
Nombre de positions	12
Outils tournants revolver	6
Vitesses de broche	25 - 4500 t/min
Puissance porte outils tournant	3.7 kW
Broche principale:	
Axe-C (broche, résolution)	0.001 °
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	35 t/min
à	6000 t/min
Chemin de la contre-poupée	275 mm
Contre-broche:	
Vitesse de broche max.	6000 t/min
Puissance contre-broche	11 / 7.5 kW
Rapid traverse X	33 m/min
Rapid traverse Z	33 m/min
Rapid traverse Y	21 m/min
Moteur de la broche	15 / 11 kW
Puissance totale installée	31.3 kVA
Poids de la machine env.	3600 kg

Longueur	2400 mm
Largeur	1800 mm
Hauteur	2000 mm
Accessoires divers:	
Jeu de pinces	
Chargeur de barres	IEMCA
Type	BOSS 545/32
Armoire d'outillage	
Collecteur de pièces	
Commande à pédale	
Jeu de porte-outils	
Bras de mesure Renishaw	

Mazak
SUPER
QUICK TURN 100MSY
MAZATROL

MAZATROL 640T
PC-FUSION-CNC
MATR.156454
AXIS SELECT
SPINDLE
STOP
START
REV
DOOR UNLOCK
CHIP CONVEYOR
PROGRAM LOCK ENABLE
HEAD SELECT
TOOL SELECT
AUTO DOOR
MACHINE SET UP
FEED HOLD
CYCLE START
WARNING
Use the chuck and workpiece clamping device within their tolerable speed. Neglecting the usage can cause severe injury.
MANUFACTURE
CHUCK
CYLINDER
MAX. PRESSURE
MAX. STATIC GRIPPING FORCE
MAX. SPEED
ATTENZIONE
Vari dispositivi di tenuta fatti di gomma sintetica NBR (gomma butadiene-acrilonitrile) sono usati in questa macchina.
Alcuni tipi di refrigerante includono ingredienti che potrebbero indebolire la gomma NBR. Prima di usare

05
06
07
08
09
10
11
12
01
02
03
04


Alberti