



Numéro d'inventaire: 21786

Centre d'usinage 4 axes  
QUASER MV 154PL  
HEIDENHAIN iTNC 530  
2007



### Données techniques

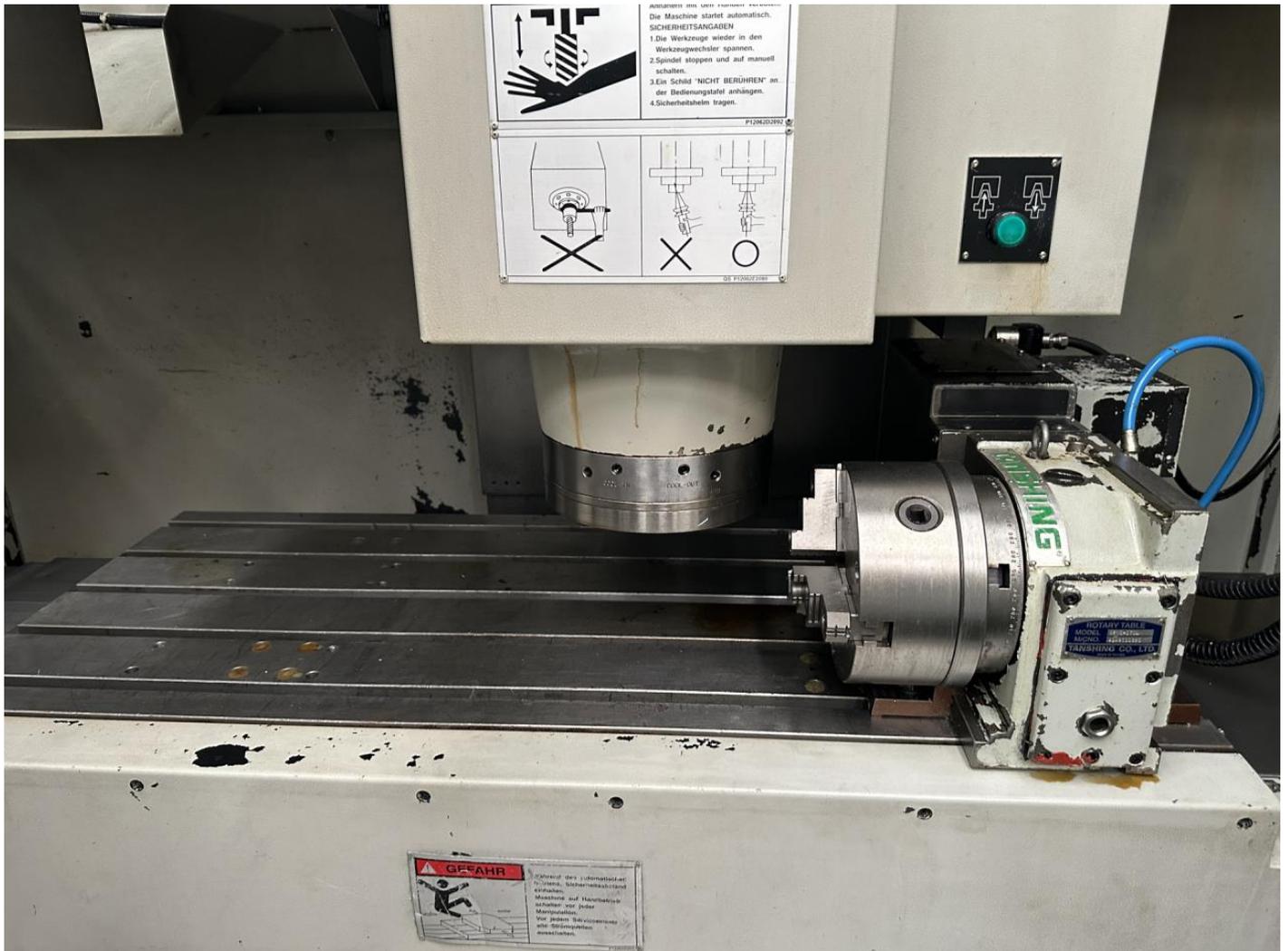
Nombre d'axes total	4
Longueur de la table	1200 mm
Largeur de la table	500 mm
Nombre rainures en T	5
Distance entre les rainures en T	100 mm
Largeur rainures en T	18H8 mm
Charge admise sur la table max.	500 kg
Course longitudinale (axe-X)	1020 mm
Course transversale (Y)	530 mm
Course verticale (axe-Z)	560 mm
Changeur d'outils:	
Nombre de positions	30
Diamètre de l'outils max.	76.2 mm
Diamètre max. avec places libres	125 mm
Longueur de l'outil max.	280 mm
Poids de l'outil max.	7 kg
Durée moyenne de passage d'une puce à l'autre	4 secondes
Cône de la broche: BT	40
Tirettes	DIN 699872-A
Vitesse de la broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	0 t/min
à	12000 t/min
Avances rapide:	40 m/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Puissance de la broche	22 kW

Puissance totale installée	25 kVA
Poids de la machine env.	8850 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2515 mm
Largeur	2470 mm
Hauteur	2985 mm
Accessoires divers:	
Mandrin 3-chiens Ø	200 mm
Arrosage par le centre de la broche	20 bar
Préparation pour le palpeur 3D Renishaw	
Diviseur 4ème axe	
avec contre poupée	
Lampe	
Lampe de statut	









Die Maschine startet automatisch.  
SICHERHEITSAANGABEN  
1. Die Werkzeuge wieder in den Werkzeugwechsler spannen.  
2. Spindel stoppen und auf manuell schalten.  
3. Ein Schild "NICHT BERÜHREN" an der Bedienungsstation anhängen.  
4. Sicherheitshelm tragen.

**GEFAHR**  
Während des automatisierten Laufens, bevor man sich entfernt, Maschine auf Handbremsen stellen, um jede Manipulation für jeden Fall sofort zu stoppen.  
Alle Einstellungen neu kalibrieren.