MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Numéro d'inventaire: 21706

Electro-érosion par fil
FANUC Robocut Alpha 0C
FANUC Series 16-W

Données techniques

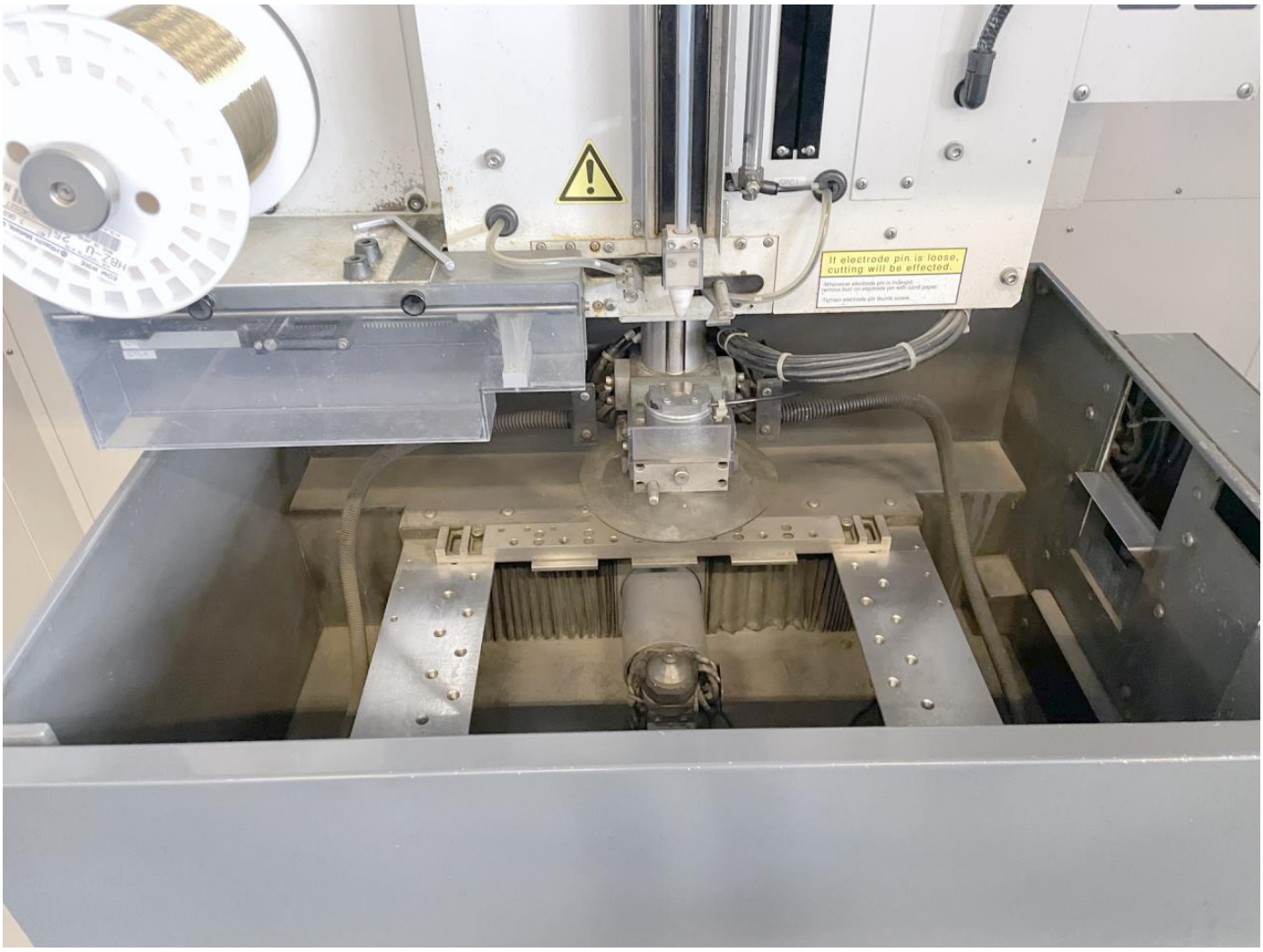
Dim. max. de la pièce à usiner:	
Longueur	650 mm
Largeur	420 mm
Hauteur	180 mm
Charge admise sur la table max.	250 kg
Course longitudinale (axe X)	320 mm
Course transversale (axe Y)	220 mm
Course verticale (axe Z)	180 mm
Axe-U	120 mm
Axe-V	120 mm
Avances rapide:	900 mm/min
Coupe conique +/-	30 °
Diamètre du fil:	
de	0.1 mm
à	0.3 mm
Poids des bobines max.	6 kg
Puissance totale installée	11 kVA
Volume total de diélectrique	390 l
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Puissance totale installée	11 kVA
Poids de la machine env.	1500 kg
Encombrement machine:	
Longueur	1800 mm
Largeur	1600 mm
Hauteur	2000 mm
Accessoires divers:	

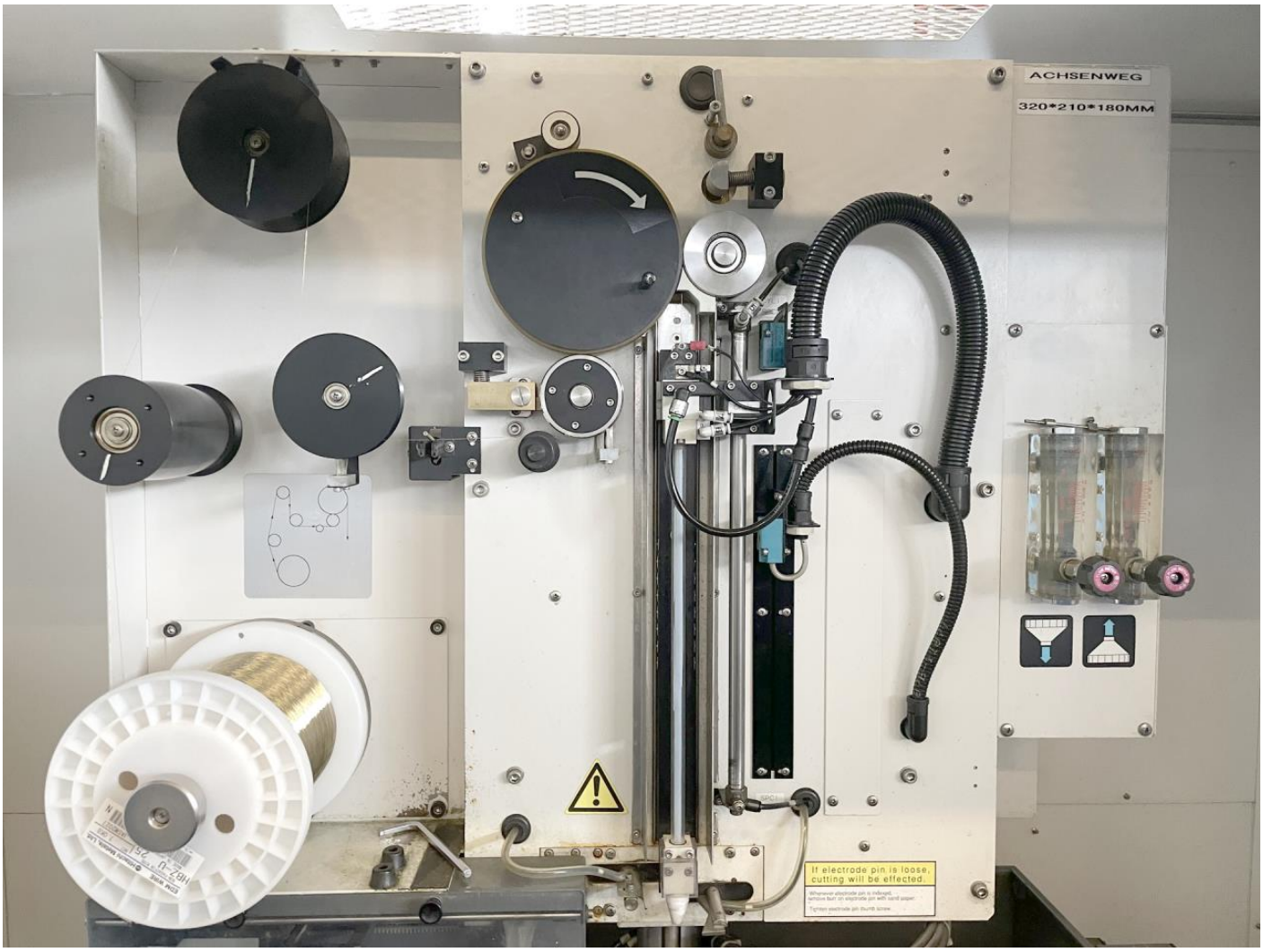
Lampe

Interface port sérielle RS 232

FANUC Series 16-W
hlgerät vor Maschine einschalten
GENERATORDATEN EINSTELLEN
13/10/18 11:36
AKTIVE EDM DATEI 0
(1.237/ 2/.25/C2)
IMPULSMODUS 1
SPANNUNG 1
IMPULS CUT 3
IMPULS DAUER 9
IMPULS PAUSE 44
SERVO SPG. 36
STORM KONTR.WP1 8
OFFTIME KONTR.WP2 3
AC-GENERATOR 1
ZUGSPANNUNG 1700
DRAHTGESCHW 4
WASSERDRUCK 11
WATER CONT.(FC) 0
VORSCHUB(SPD) 6.6
WIDERSTAND 5.0
X10000ΩCM (4.7)
GRAPHIK NR. 8000
RELATIVE
X 55.9900
Y 37.6380
U 0.0000
V 0.0000
Z 58.9600
ABSOLUTE
X 55.9900
Y 37.6380
U 0.0000
V 0.0000
Z 60.8723
MASCHINE
X -63.4108
Y -75.3690
U -59.9491
V -60.1101
Z -120.5536
VORSCHUB 0.0000
LAENGE 0.0000
GES.LAENGE 438.9122
ERODIER 1H53M31S
SPANNUNG 0
ENTL.STROM 0.0
OFFSET
FILTER DRUCK 0.2
G40 0.1380
033 DIE TUER AM ARBEITSBECKEN IST OFFEN.
1 ~ 15
MANUELL S-BEREIT
POS.
NC PROGR.
GRAFIK
VOREIN STELL.
EDM MONIT
POS
EDM
GRAPH. START
EDM I/O
GRAPH. ANZGE.
POS
PROG
AI SET
AUTO PROG
PAGE
POWER
ON
OFF
C9
C8
POSITIONING
MAN MODE
AUTO MODE
EXECUTION
CONDITION
MACHINING CONDITION

ACHSENWEG
320*210*180MM


If electrode pin is loose,
cutting will be effected.


ACHSENWEG
320*210*180MM
If electrode pin is loose,
cutting will be effected.