



Numéro d'inventaire: 21641

Tour CNC
HARDINGE GS 250
SIEMENS 810D
2009



Données techniques

Nombre de broches	1
Nombre de revolvers	1
nez de broche	A2-8 mm
Alésage de la broche	89 mm
Longueur de tournage maximale	600 mm
Diamètre de tournage max.	356 mm
Courses:	
Course longitudinale (axe-Z)	600 mm
Course transversale (axe X)	271.5 mm
X2	mm
Rapid traverse Z	30 m/min
Rapid traverse X	30 m/min
Revolver:	
Outils tournants revolver	12
Nombre de positions revolver 1	12
Outils tournants revolver 1	12
Coupe transversale de la tige de l'outil	25 mm
Cône intérieure diamètre	40 mm
Broche principale:	
Axe-C (broche, résolution)	0.001 °
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	0 t/min
à	3500 t/min
Couple maximum	343 Nm
Chemin de la contre-poupée	625 mm
Cône de la contre-poupée:	
Cône morse	5 CM

Course de la broche	341 mm
Avances rapide:	30 m/min
Moteur de la broche	18 kW
Poids de la machine env.	5000 kg
Encombrement machine:	
Longueur	3000 mm
Largeur	2000 mm
Hauteur	1900 mm
Accessoires divers:	
Mandrin 3-chiens $\varnothing$	250 mm
Jeu de mors doux	
Jeu de mors dur	
Contre-poupée hydraulique	
Dispositif d'arrosage	
Refroidissement à travers la broche de fraisage	20 bar
Chargeur de barres	LNS
Type	SPIRIT 3
Collecteur de pièces	
Evacuateur de copeaux	
Jeu de porte-outils	



















