MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Numéro d'inventaire: 21634

Centre de tournage/fraisage/perçage
INDEX G 200 COMPACT
SIEMENS SINUMERIK C
2002

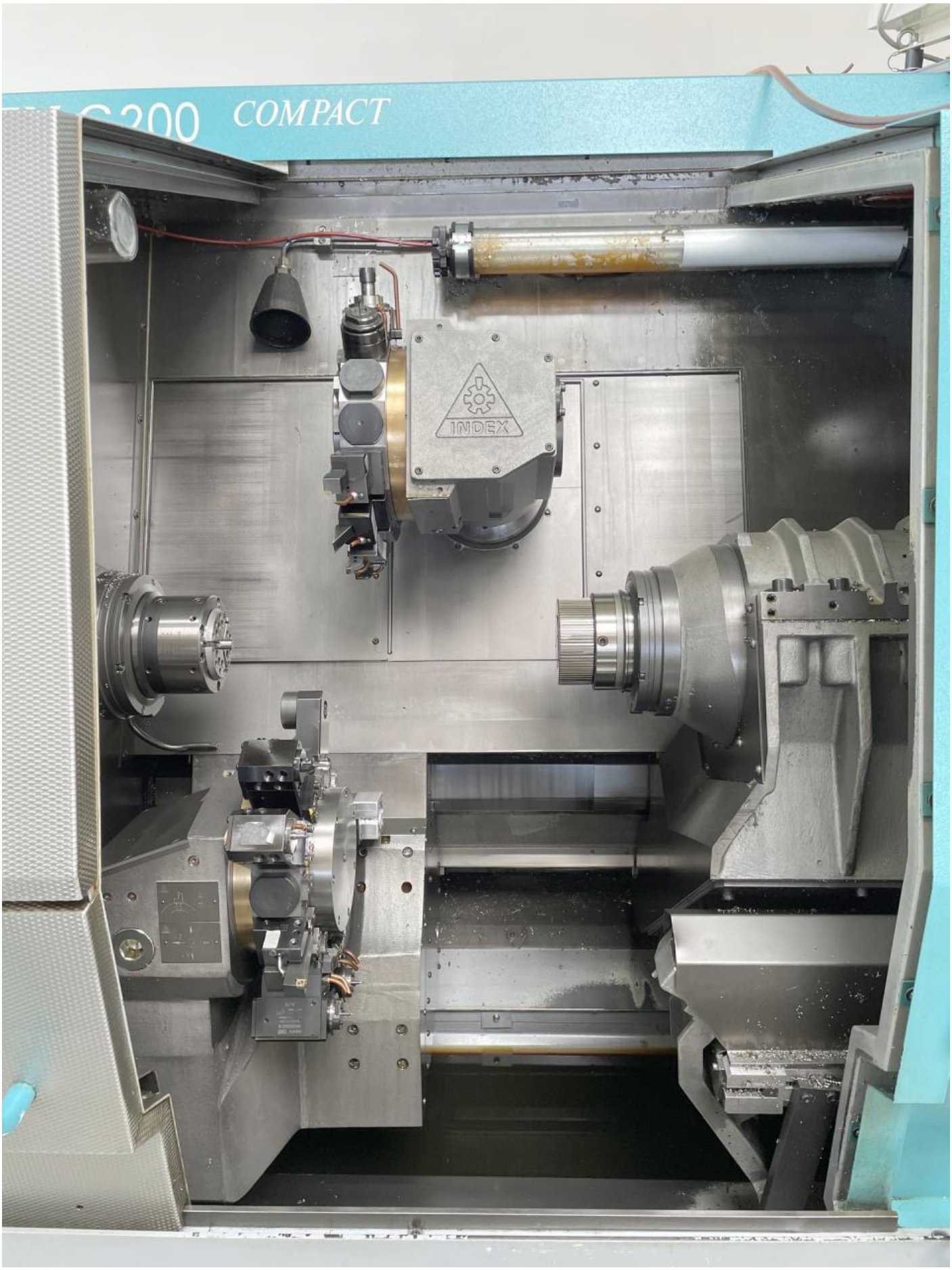
Données techniques

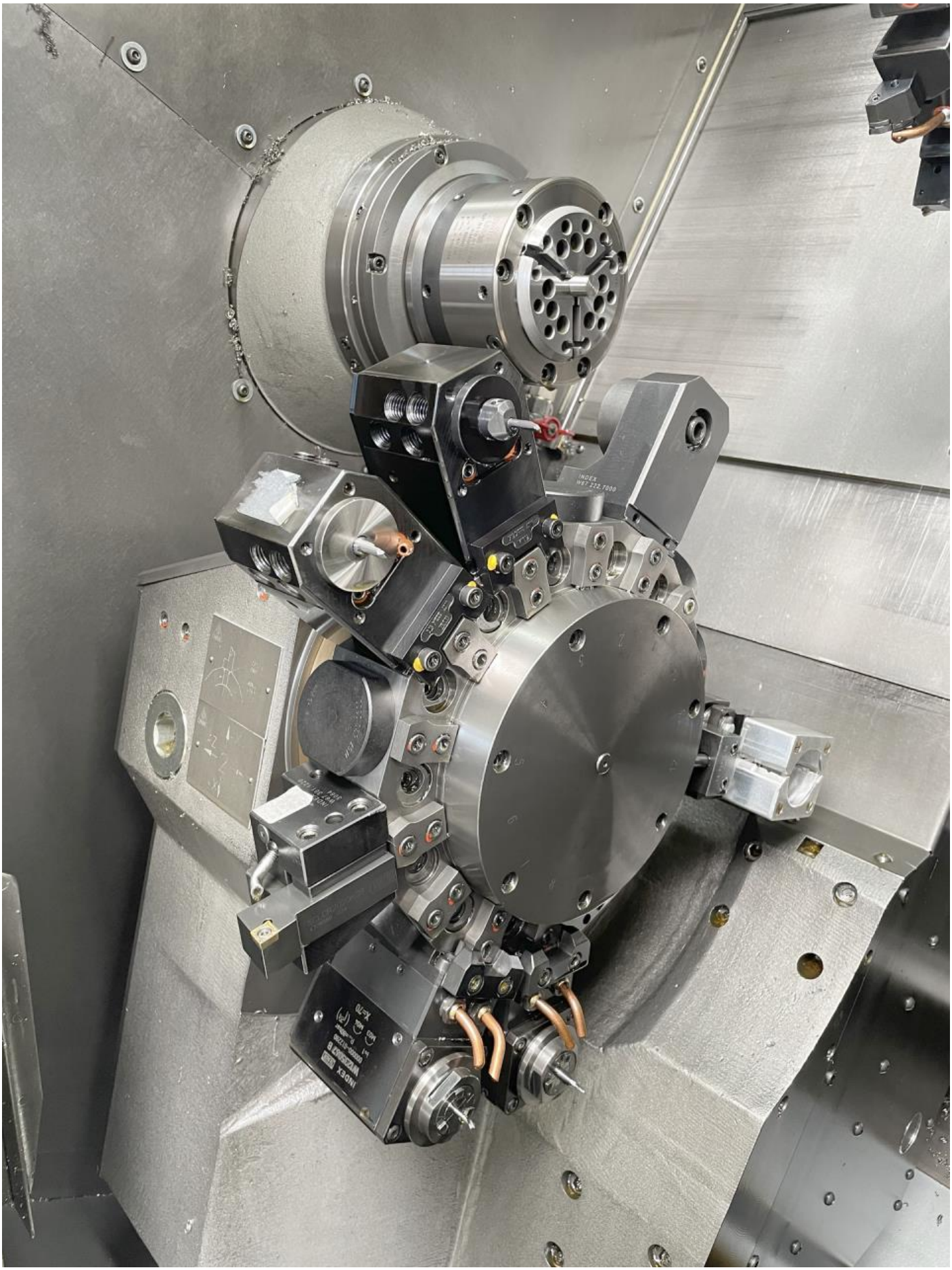
Nombre de broches	2
Nombre de revolvers	2
Alésage de la broche	65 mm
Diamètre max. à tourner	200 mm
Longueur de tournage	400 mm
Revolver:	
Nombre de positions revolver 1	14
Nombre de positions revolver 2	14
Outils tournants revolver 1	14
Outils tournants revolver 2	14
Vitesses de broche	6000 t/min
Puissance porte outils tournant	5.5 kW
Cône intérieure DIN	69 880
Temps d'indexage	0.4 secondes
Tête revolver supérieure:	
Axe X	155 mm
Axe Y	120 mm
Axe Z	400 mm
Tête revolver inférieure:	
Axe X	105 mm
Axe Z	400 mm
Broche principale:	
Passage de broche	60 mm
Nez de broche pour pince type	HEINBUCH BZI 65
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	

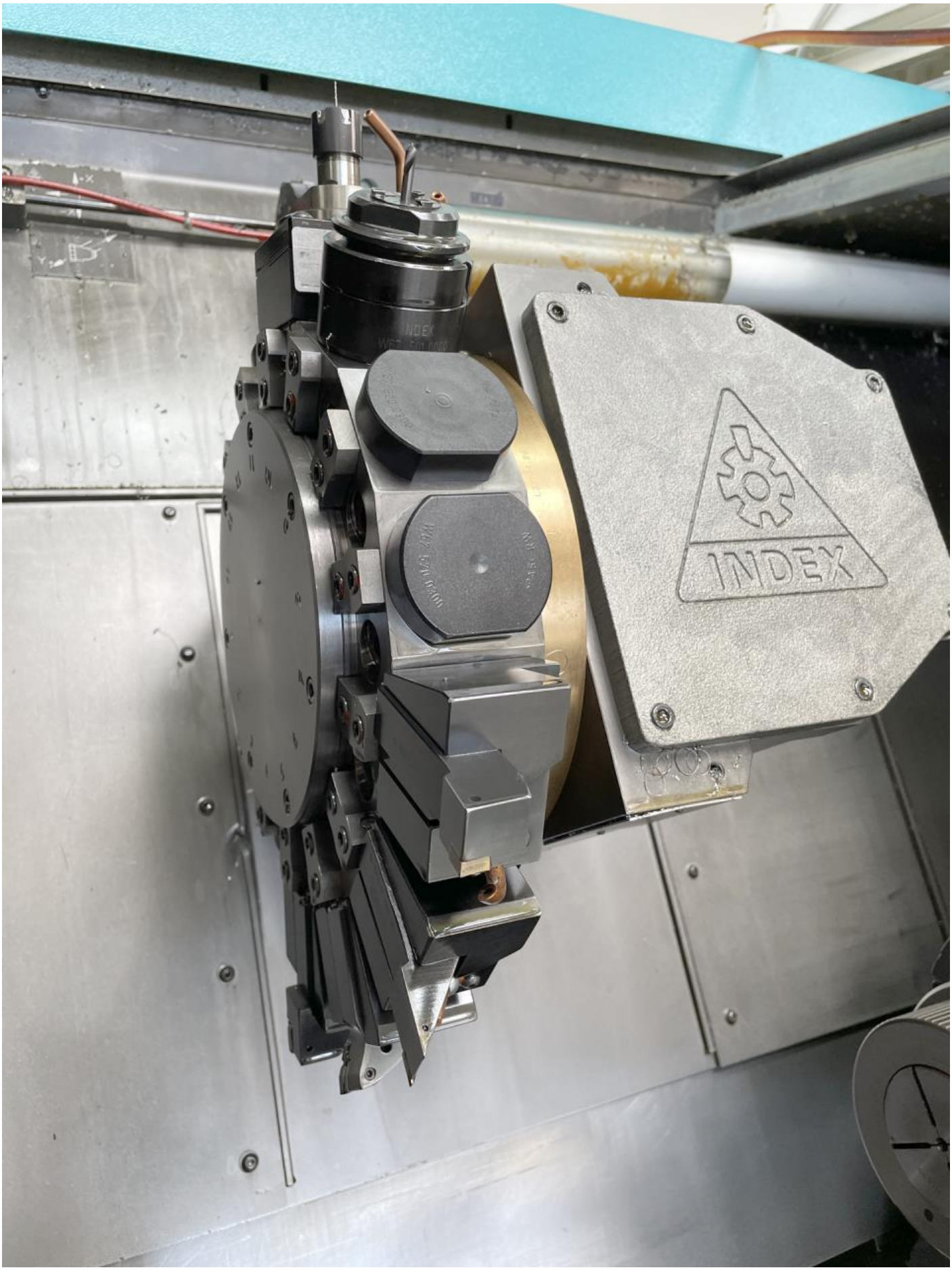
à	6000 t/min
Contre-broche:	
Vitesse de broche max.	6000 t/min
Nez de broche pour pince type	F66
Passage de broche	60 mm
Diamètre de la broche	160 mm
Course de la contre-broche	445 mm
Rapid traverse X	22.5 m/min
Rapid traverse Z	45 m/min
Rapid traverse Y	7.5 m/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Puissance totale installée	40 kW
Poids de la machine env.	4280 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2500 mm
Largeur	2000 mm
Hauteur	2200 mm
Accessoires divers:	
Jeu de pinces	
Lampe	
Aspiration brouillard d'huile	
Chargeur de barres	LNS
Type	HYDROBAR SPRINT
Longueur de barres max.	3200 mm
Interface port sérielle RS 232	
Transporteur pièces en bande	
Evacuateur de copeaux	
Commande à pédale	
Jeu de supports outils	
Jeu de porte-outils	
Appareil à prérègler les outils	ZOLLER
Système d'incendie	
Fenêtre de visualisation tournant	

INDEX G200 COMPACT

Handauslösung
Feuerlöschanlage
SIEMENS
SINUMERIK

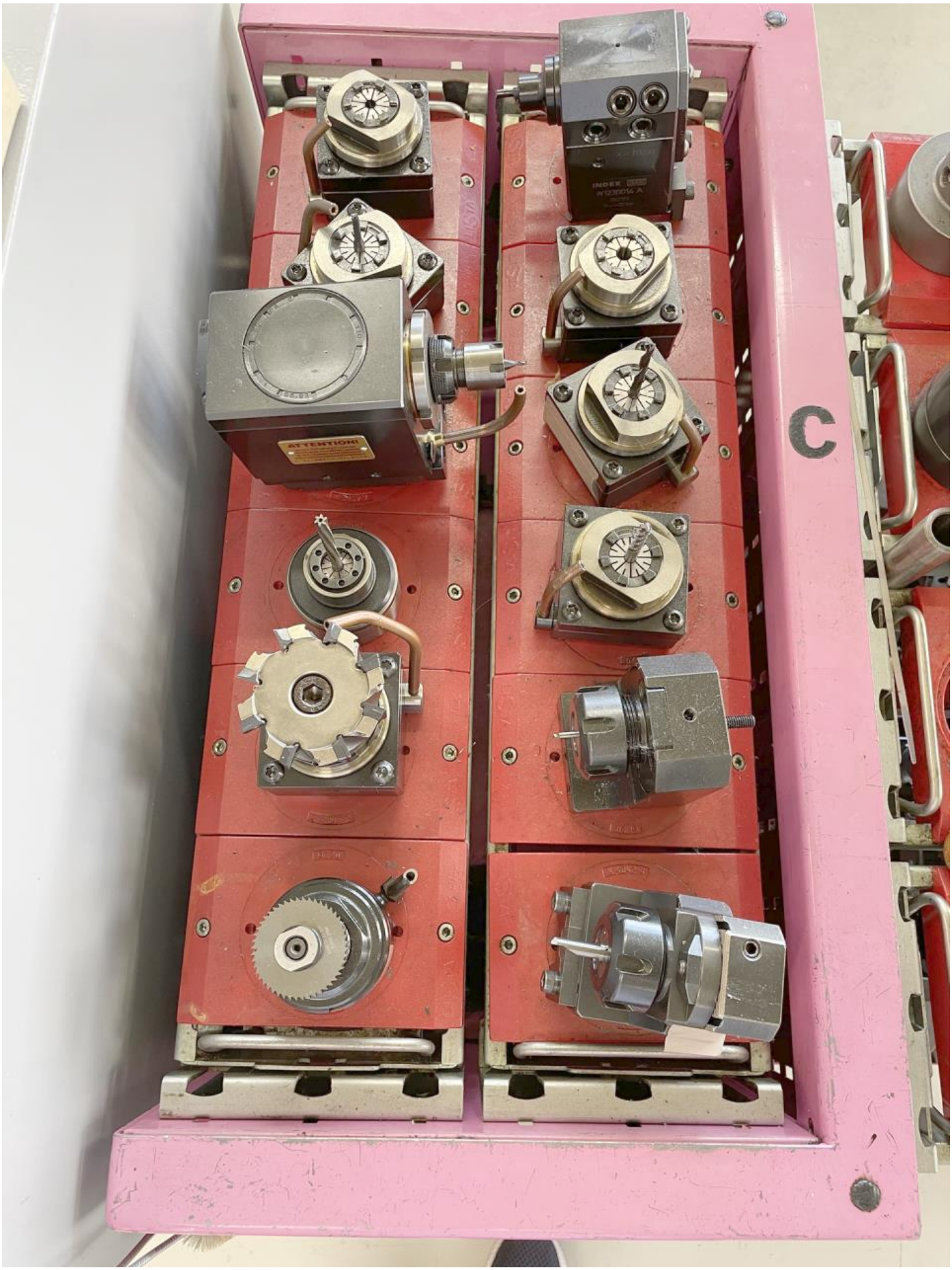

COMPACT
INDEX

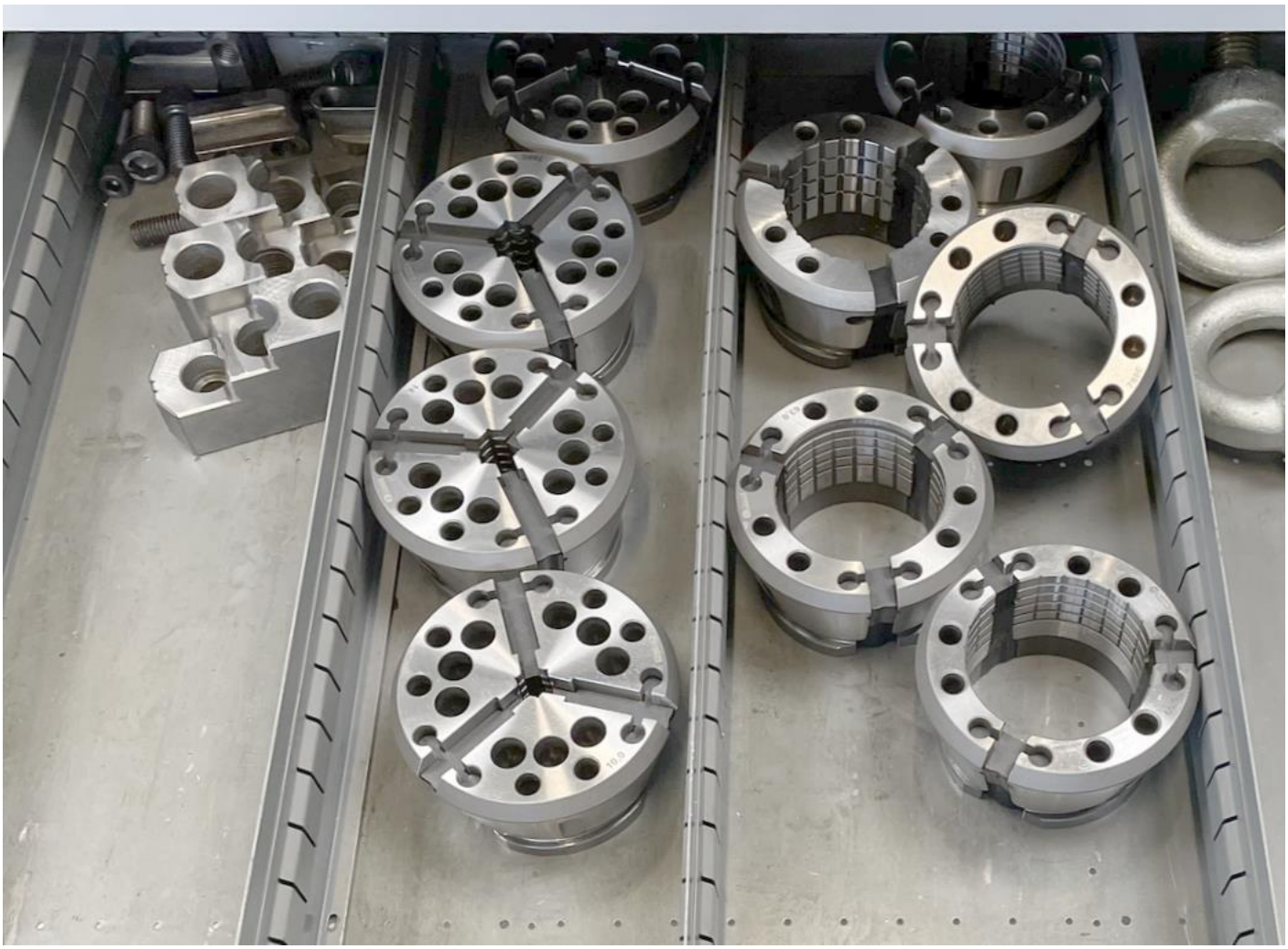



INDEX

Scharnierbandspannung
Alle 3 Monate prüfen
Bei Bedarf spannen!

LNS
HYDROBAR
SPRINT


C
ATTENTION!
INDEX



ZOLLER
measure fascination
smile 400