



Numéro d'inventaire: 20762

Rectifieuse cylindrique CNC  
STUDER S 40 CNC  
GE FANUC Series 16-GC



### Données techniques

|                                       |                       |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Hauteur de pointes                    | 175 mm                |
| Distance entre pointes                | 1000 mm               |
| Charge admise entre-pointes max.      | 130 kg                |
| Dimensions de la pièce:               |                       |
| Meule a gauche:                       |                       |
| Diamètre                              | 400 mm                |
| Largeur                               | 80 mm                 |
| Alésage                               | 127 mm                |
| Meule a droite:                       |                       |
| Diamètre                              | 400 mm                |
| Largeur                               | 80 mm                 |
| Alésage                               | 127 mm                |
| Axe B incréments max                  | 5 °                   |
| Inclinaison de l'axe B (automatic)    | 15° + 205 °           |
| Vitesses de la meule:                 |                       |
| nombre (étages)                       | 2                     |
| à                                     | 1670 / 2110 t/min     |
| Unité d'orientation à denture Hirth   |                       |
| Poupée porte-meule inclinable (axe-b) | 5 °                   |
| Vitesse de la meule                   | 35 m/s                |
| Coulisse longitudinale:               |                       |
| Course max.                           | 1050 mm               |
| Résolution                            | 0.0001 mm             |
| Vitesse d'avance de                   | 0.0001 - 10000 mm/min |
| Coulisse transversale:                |                       |
| Course max.                           | 275 mm                |
| Résolution                            | 0.0001 mm             |
| Vitesse d'avance de                   | 0.0001 - 10000 mm/min |
| Poupée porte-pièce:                   |                       |
| Vitesses de broche:                   |                       |

|  |             |
|--|-------------|
| de                                     | 30 t/min    |
| à                                      | 750 t/min   |
| Inclinable                             | 90 °        |
| Cône de la broche: CM                  | 5           |
| Puissance                              | 0.785 kW    |
| Contre-poupée:                         |             |
| Retour hydraulique                     |             |
| Cône de la contre-poupée :             | 3 CM        |
| Course du fourreau de la contre-poupée | 35 mm       |
| Inclinaison max. de la table           | 8.5 °       |
| Branchement à l'air comprimé           | 5 bar       |
| Branchement 50 Hz 3x                   | 400 Volt    |
| Moteur poupée porte-pièce              | 7.5 kW      |
| Puissance totale installée             | 30 kVA      |
| Poids de la machine env.               | 5100 kg     |
| Encombrement machine:                  |             |
| Longueur                               | 3750 mm     |
| Largeur                                | 1200 mm     |
| Hauteur                                | 2300 mm     |
| Accessoires divers:                    |             |
| Dispositif pour intérieurs:            |             |
| Nombre de broches                      | 1           |
| à                                      | 60000 t/min |
| Lampe                                  |             |
| Contre-poupée avec réglage fin         |             |
| Commande à distance électronique       |             |

















