MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Numéro d'inventaire: 20569

Centre d'usinage 5 axes
MIKRON HSM 400 U
HEIDENHAIN iTNC 530
2003

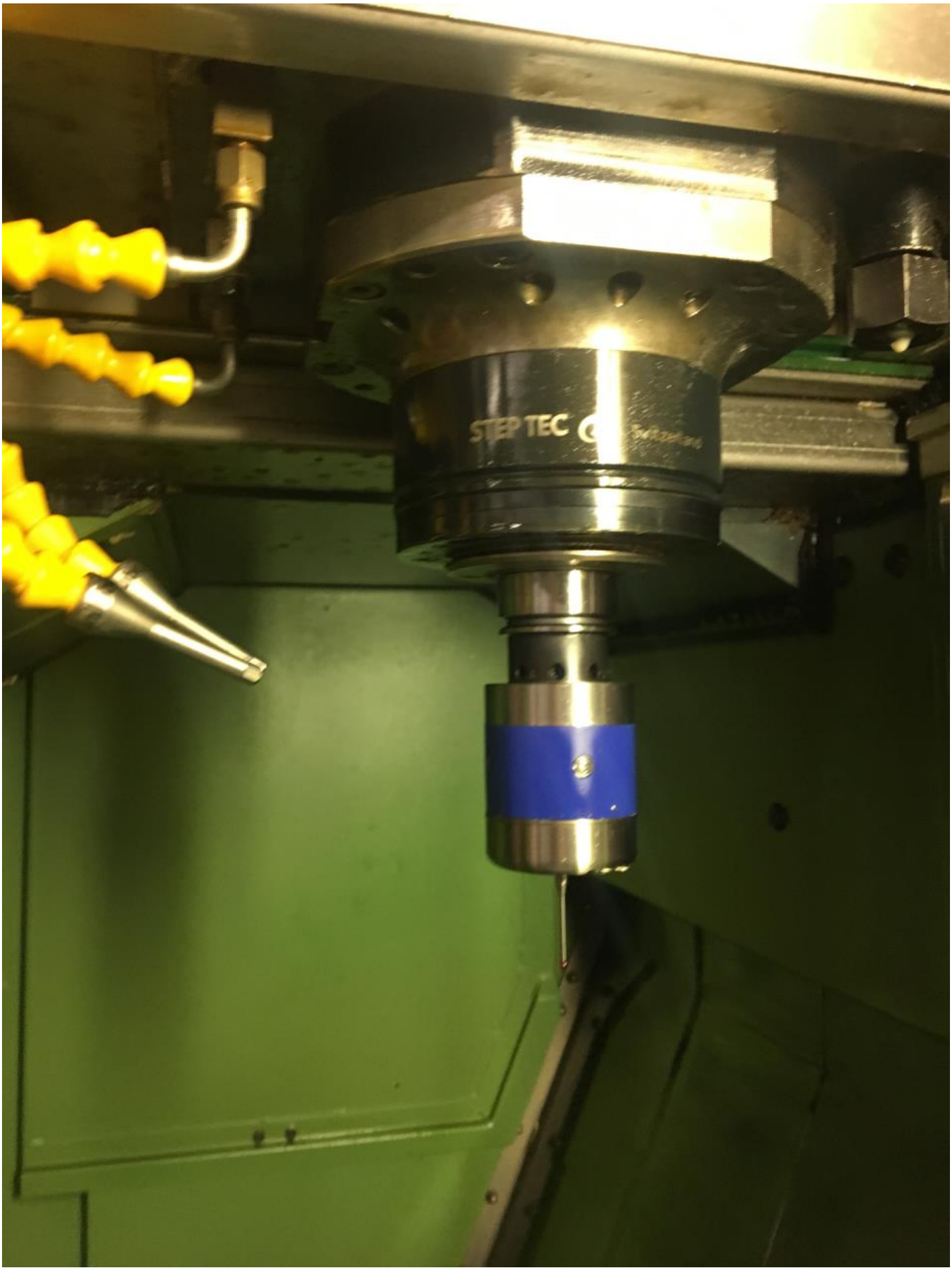
Données techniques

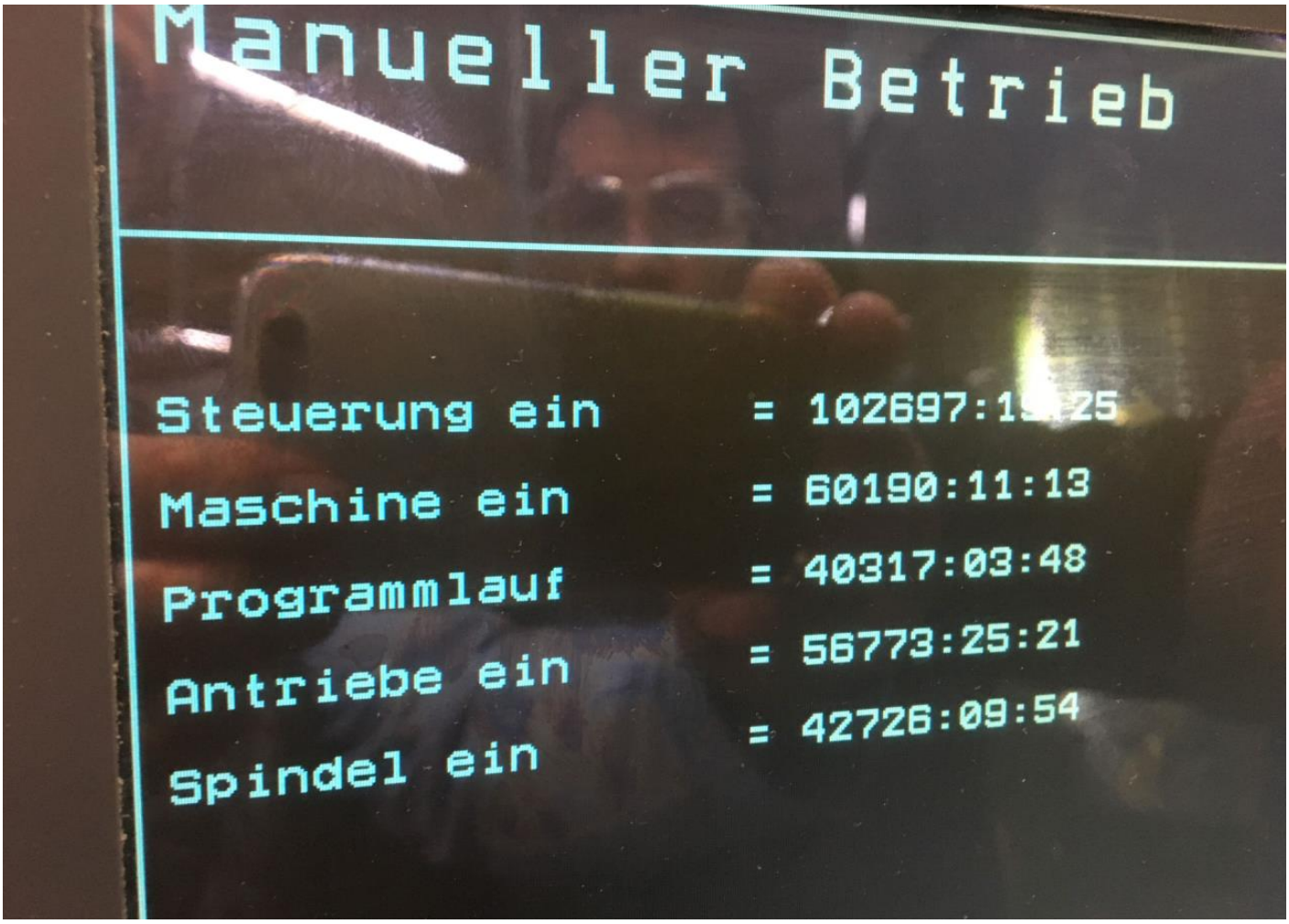
Temps mise sous tension	60190 Heures
Temps de fonctionenement	56773 Heures
Temps de travail de broche	42726 Heures
Nombre d'axes total	5
Table tournante: diamètre	250 mm
Course longitudinale (axe-X)	400 mm
Course transversale (Y)	240 mm
Course verticale (axe-Z)	350 mm
Inclinaison de l'axe B	+/-110 °
Axe 'C'	360 °
Changeur d'outils:	TCD
Nombre de positions	36
Cône de broche : HSK	40E OptiCool
Vitesse de la broche:	StepTec
Variateur (réglage progressif)	
de	100 t/min
à	42000 t/min
Avances:	
Variateur (réglage progressif)	
longitudinale de	1 mm/min
à	40000 mm/min
transversale de	1 mm/min
à	40000 mm/min
Verticale de	1 mm/min
à	40000 mm/min

Avances rapide:	42 m/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Moteur de la broche	13 kW
Poids de la machine env.	6500 kg
Encombrement machine:	
Longueur	3800 mm
Largeur	2900 mm
Hauteur	2500 mm
Accessoires divers:	
Palpeur de pièce Renishaw	
Système de changement palettes:	EROWA ITS 148mm
Palettes nombre	20
Manivelle électronique	
Lampe	
Palpeur de mesure	

7291

Positionieren mit Handeingabe
-201.881
+79.323
+346.688
S 12.2


STEP TEC


Manueller Betrieb
Steuerung ein = 102697:15:25
Maschine ein = 60190:11:13
Programmlauf = 40317:03:48
Antriebe ein = 56773:25:21
Spindel ein = 42726:09:54