MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

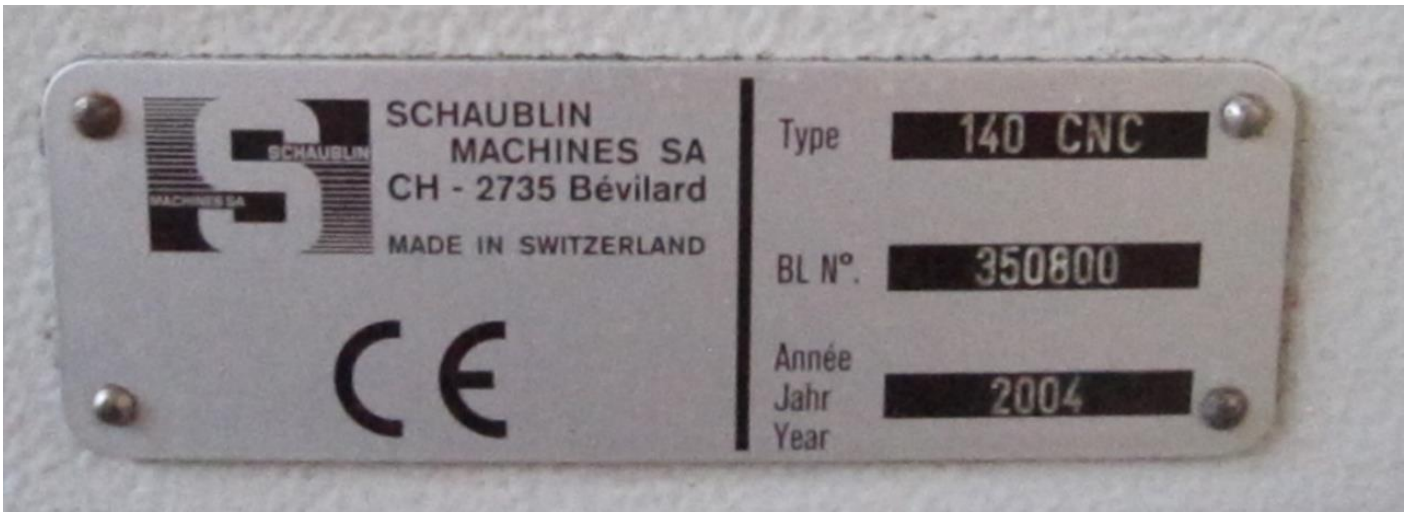
Numéro d'inventaire: 19877

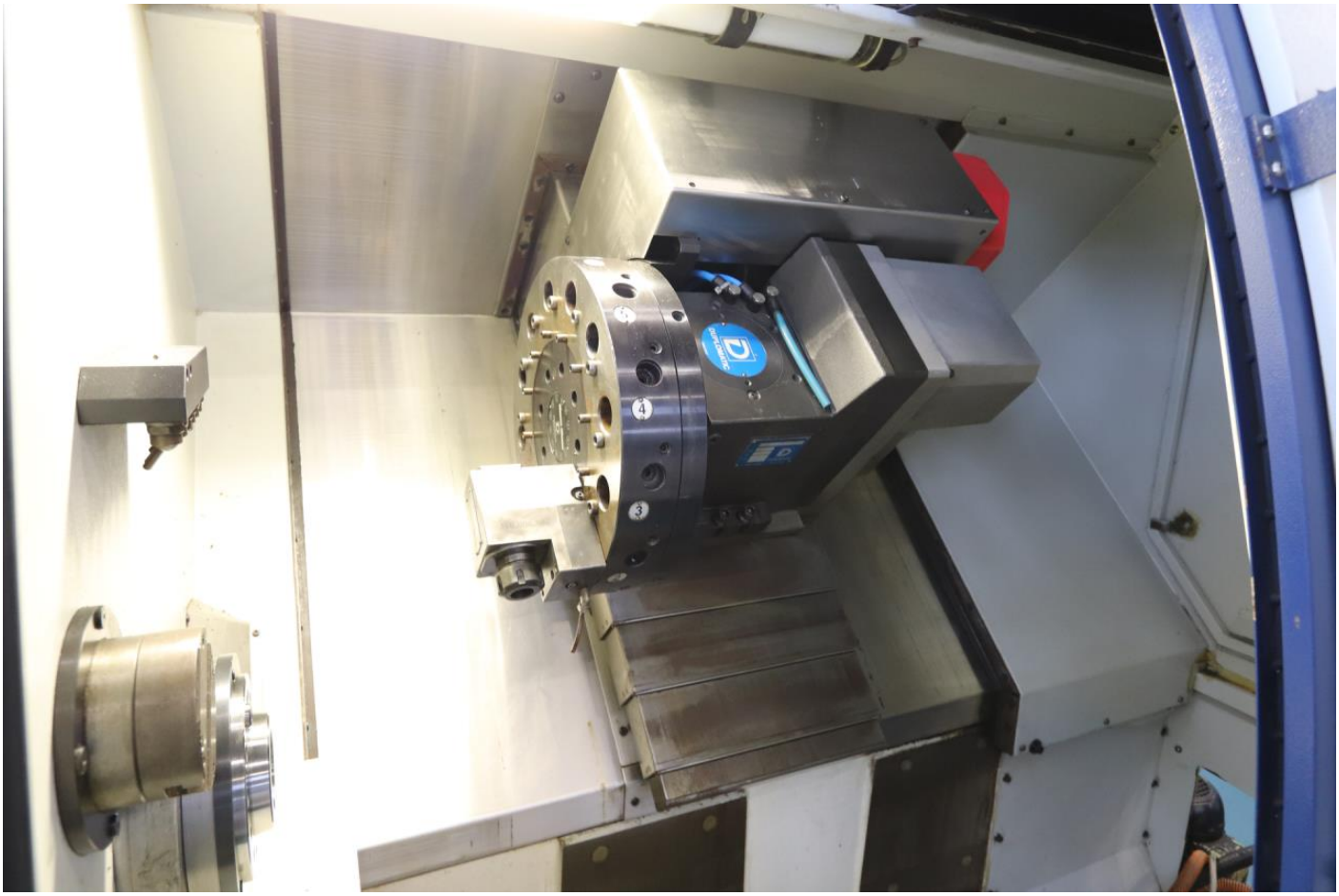
Tour CNC
SCHAUBLIN 140 CNC
GE FANUC Series 21i-TB
2004

Données techniques

Nombre d'axes total	3
Cône de la broche	A2-5
Alésage de la broche	51 mm
Diamètre max. à tourner	300 mm
Passage de barre en pince, diamètre	24 / 36 mm
Chariot:	
Course longitudinale (axe-Z)	370 mm
Transversal (axe-X)	210 mm
Chariot revolver: Nombre	1
Outils tournants revolver 1	12
Outils tournants revolver	12
Vitesses de broche	30 - 6000 t/min
Puissance porte outils tournant	2.2 / 3.7 kW
Cône de broche: VDI	30
Broche principale:	
Axe-C (broche, résolution)	0.001 °
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	50 t/min
à	5000 t/min
Avances:	
Variateur (réglage progressif)	
longitudinale de	1 mm/min
à	10000 mm/min
transversale de	1 mm/min
à	10000 mm/min

Avances rapide:	10 m/min
Branchement à l'air comprimé	6 bar
Branchement 50 Hz 3x	380 Volt
Poids de la machine env.	3000 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2530 mm
Largeur	1400 mm
Hauteur	1840 mm
Accessoires divers:	
Lampe	
Dispositif d'arrosage	130 l
Commande à pédale	


SCHAUBLIN
MACHINES SA
CH - 2735 Bévilard
MADE IN SWITZERLAND
CE
Type
140 CNC
BL N°.
350800
Année
Jahr
Year
2004

SCHAUBLIN
140

GE Fanuc Series 21i-TB
01001 N00270
X 280.510
Z 269.730
C 0.000
F 0