



Numéro d'inventaire: 19549

Rectifieuse cylindrique CNC  
TSCHUDIN PL 105 A  
GE FANUC Series 18-T  
2002



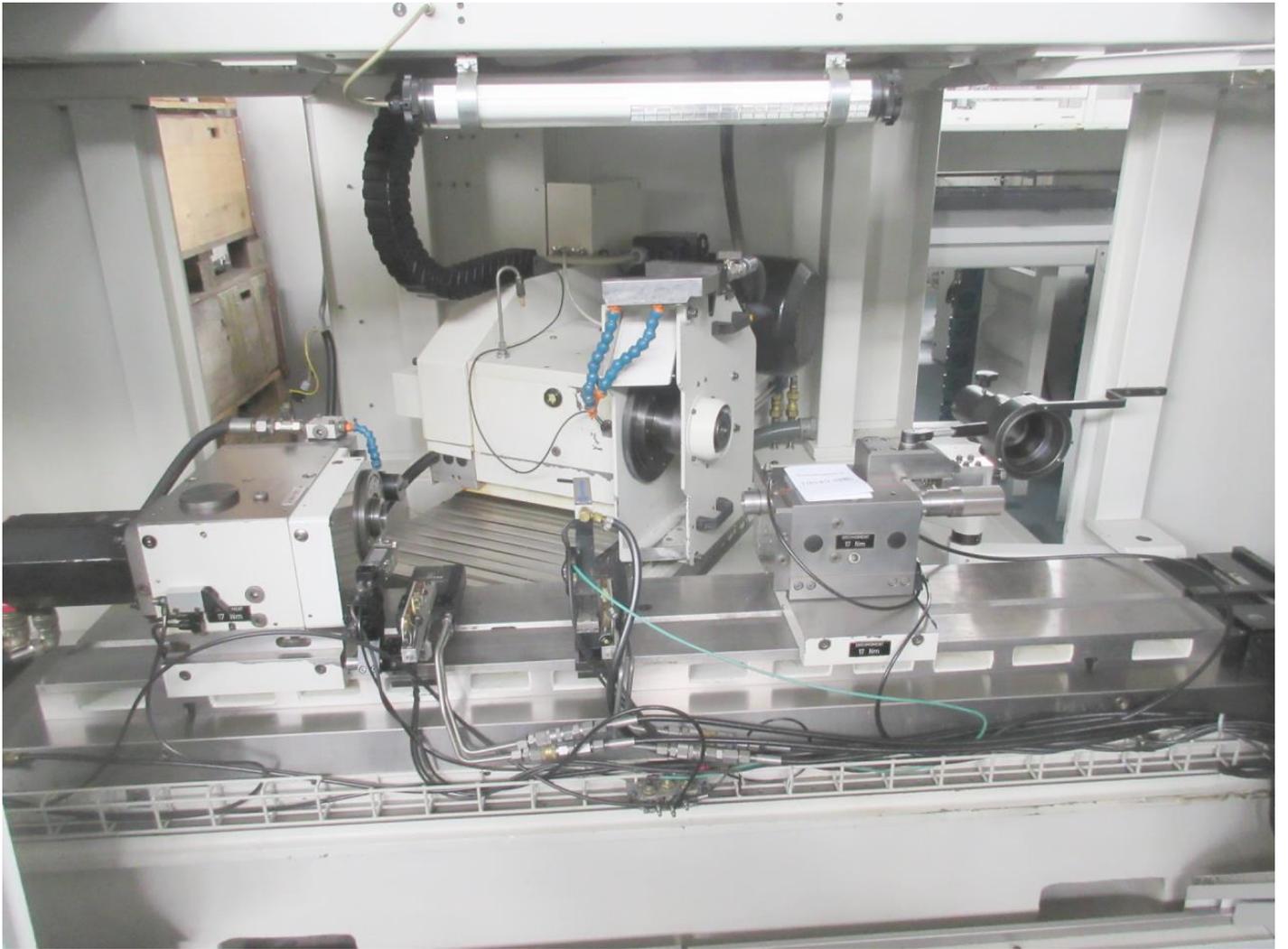
### Données techniques

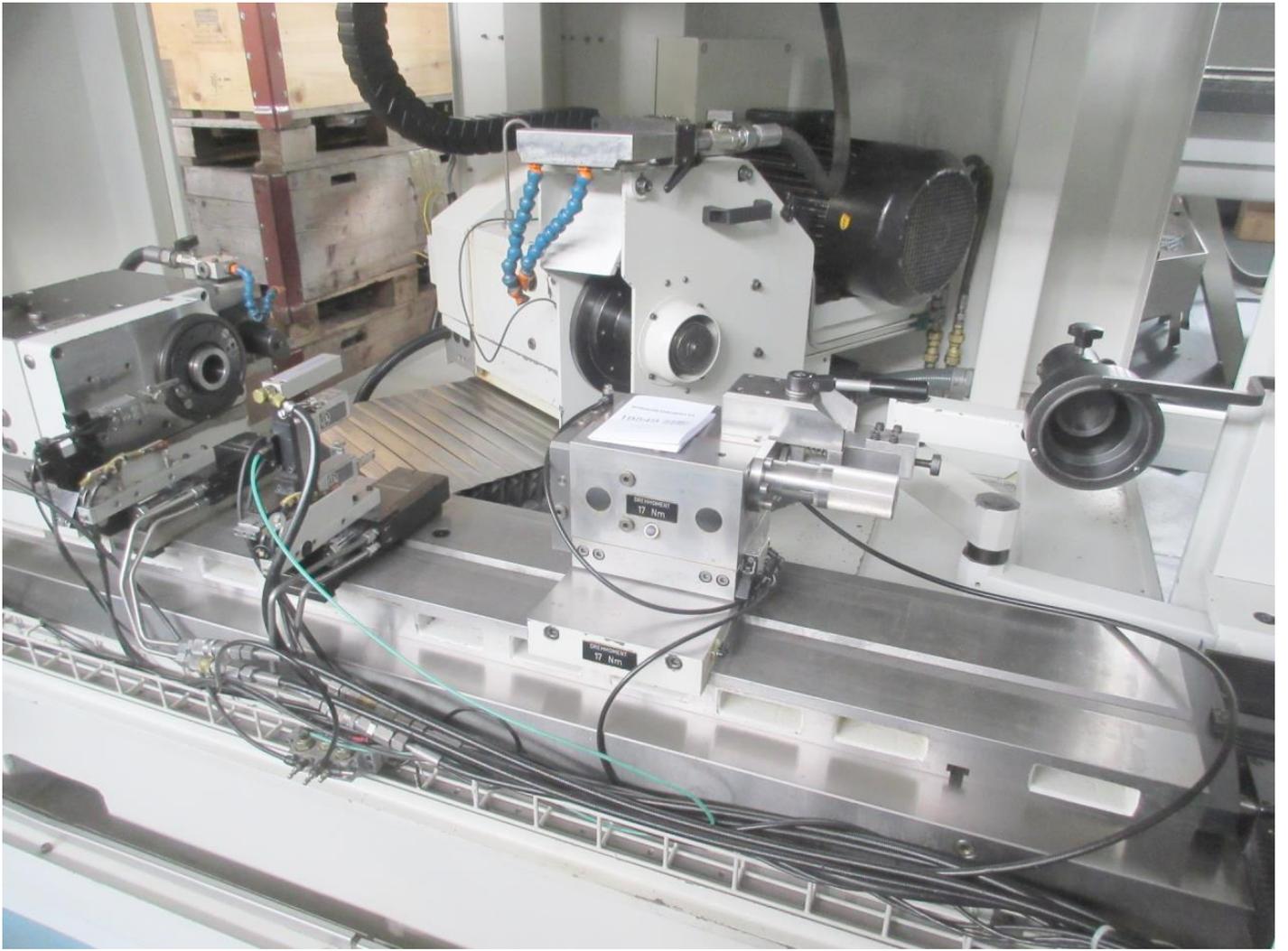
Hauteur de pointes	175 mm
Distance entre pointes	1000 mm
Diamètre de rectification max.	348 mm
Longueur de rectifiage	1000 mm
Charge admise entre-pointes max.	250 kg
Meule:	
Diamètre	500 mm
Largeur	100 mm
Vitesse de la meule	45 m/s
Coulisse longitudinale:	
Course max.	1400 mm
Résolution	0.0001 mm
Vitesse d'avance de	8000 mm/min
Coulisse transversale:	
Course max.	340 mm
Résolution	0.0001 mm
Vitesse d'avance de	8000 mm/min
Inclinaison	+9/-9 °
Poupée porte-pièce:	
Vitesses de broche:	
de	20 t/min
à	1000 t/min
Inclinable	+30/-45 °
Précision d'usinage	0.0005 mm
Cône de la broche: CM	6
Contre-poupée:	

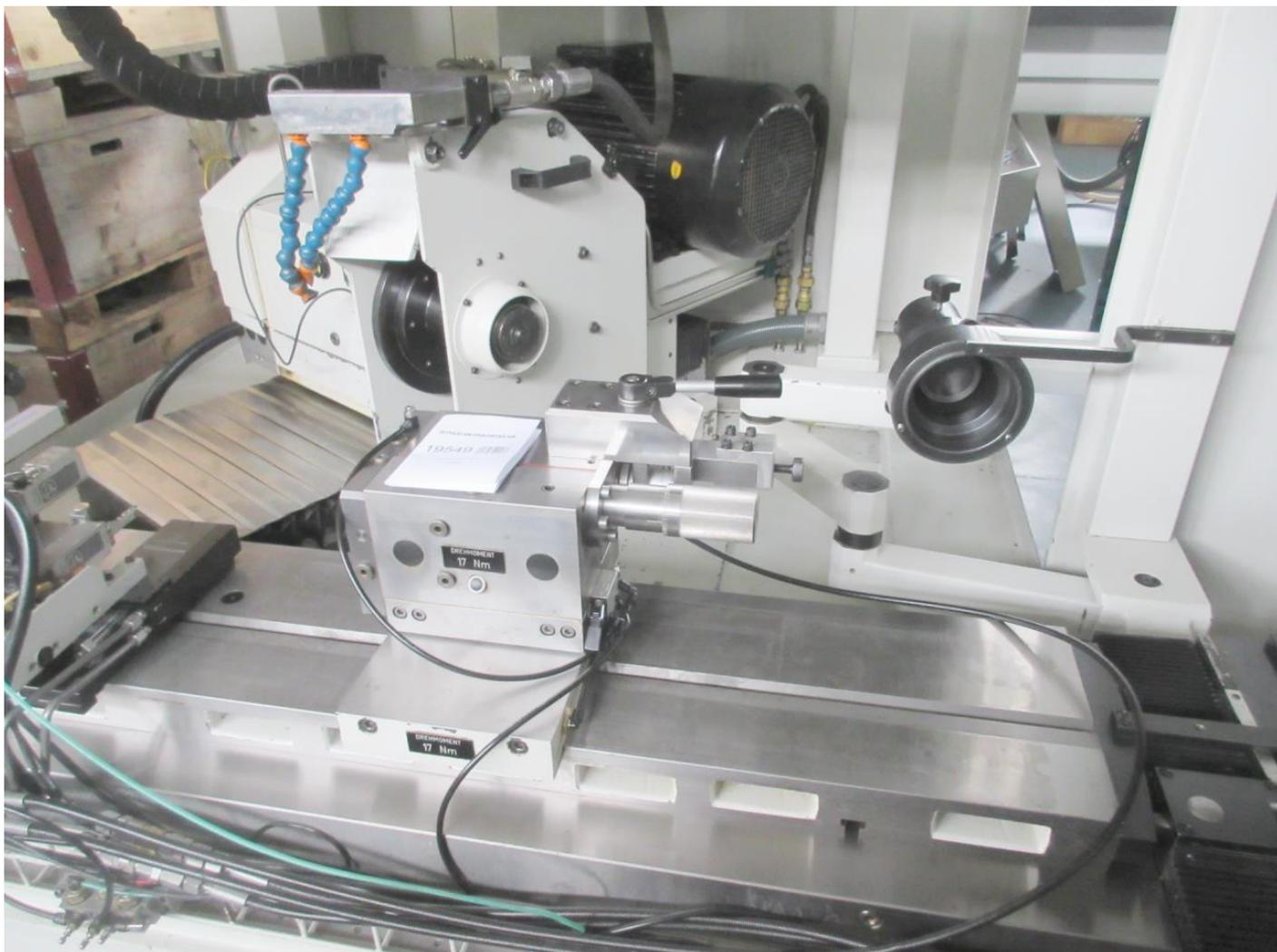
Cône de la contre-poupée :	4 CM
Course du fourreau de la contre-poupée	50 mm
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Moteur de broche	15 kW
Puissance totale installée	26.5 kW
Puissance totale installée	16 kVA
Poids de la machine env.	5100 kg
Encombrement machine:	
Longueur	4410 mm
Largeur	3550 mm
Hauteur	1900 mm
Accessoires divers:	
Plongée oblique	
Tête de mesure MARPOSS	
Jeu de meules	

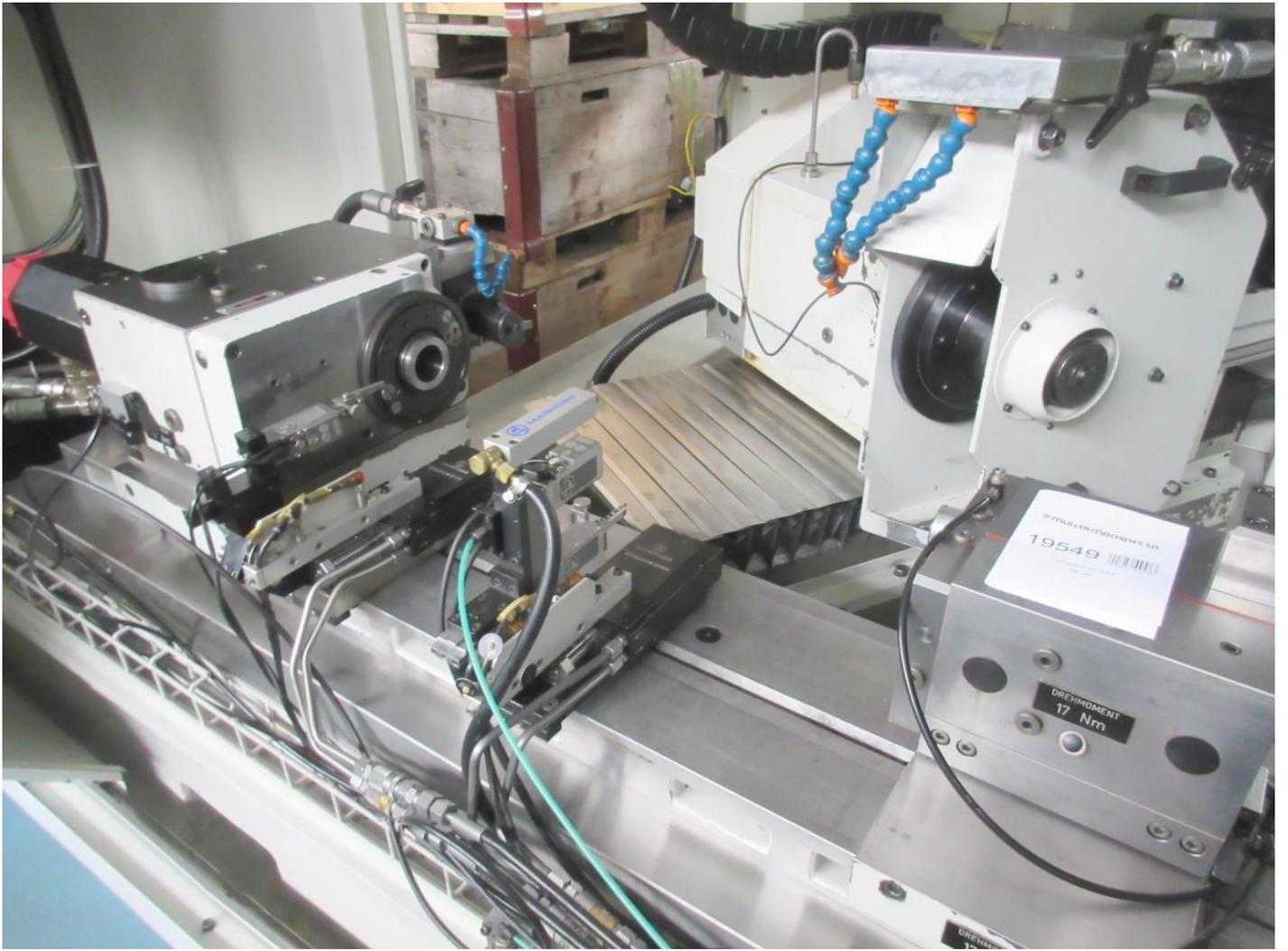




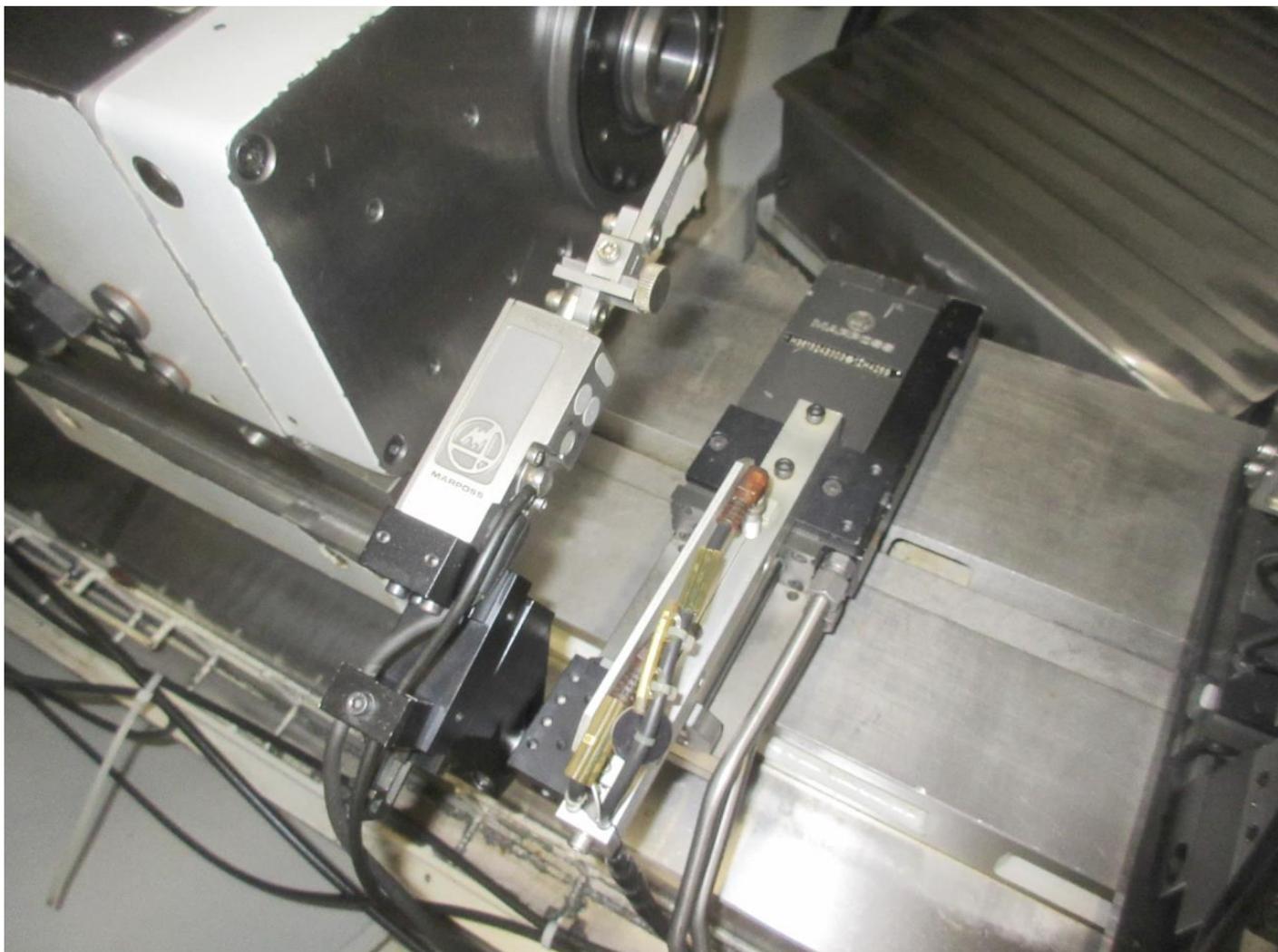




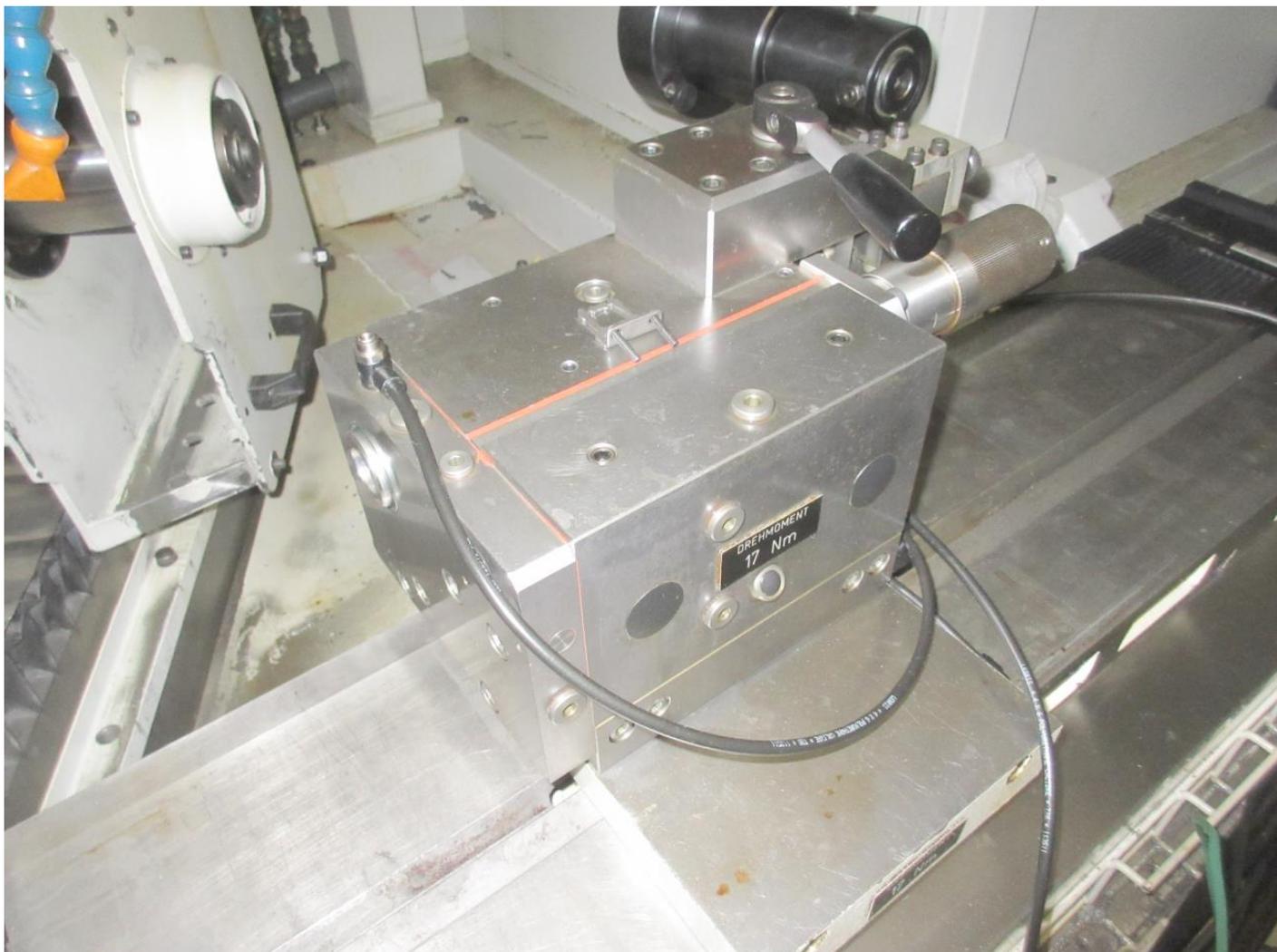


















# HTT

HTT HAUSER TRIPET TSCHUDIN AG  
CH-2500 Biel-Bienne 8 (Switzerland)

# TSCHUDIN

Type: **PL 106 A**

Machine:  
Maschine:  
Machine: **0244**

Schematics:  
Schaltplan:  
Schéma: **E-0244**

Input Voltage:  
Anschlussspannung:  
Tension machine: **3x400 VAC**

**50 Hz**

Control Voltage:  
Steuerspannung:  
Tension commande: **24 VDC**

Rating:  
Aufnahmeleistung:  
Puissance: **20 kVA**

Date:  
Datum:  
Date: **2002**

