



Numéro d'inventaire: 19373

Scie à ruban

KASTO SSB 260 VA



Données techniques

Capacité de coupe: rond	10 - 260 mm
Carré	260 x 260 mm
Verticale	
hydraulique	
Automatique	
Longueur de coupe:	
min.	5 mm
max.	680 mm
Avance automatique max.	
de la matière	680 mm
Variateur (réglage progressif)	
de	15 m/min
à	125 m/min
Longueur de la bande	4115 mm
Largeur de la bande	41 mm
Epaisseur de la bande	1.3 mm
Branchement 50 Hz 3x	380 Volt
Puissance	4 / 6.5 kW
Poids de la machine env.	1915 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2125 mm
Largeur	1930 mm
Hauteur	2100 mm

Accessoires divers:

Avance automatique

Support d'entrée longueur 1 m

Convoyeur à rouleaux

Dispositif d'arrosage

Evacuateur de copeaux



KASTO-SSB 260 VA

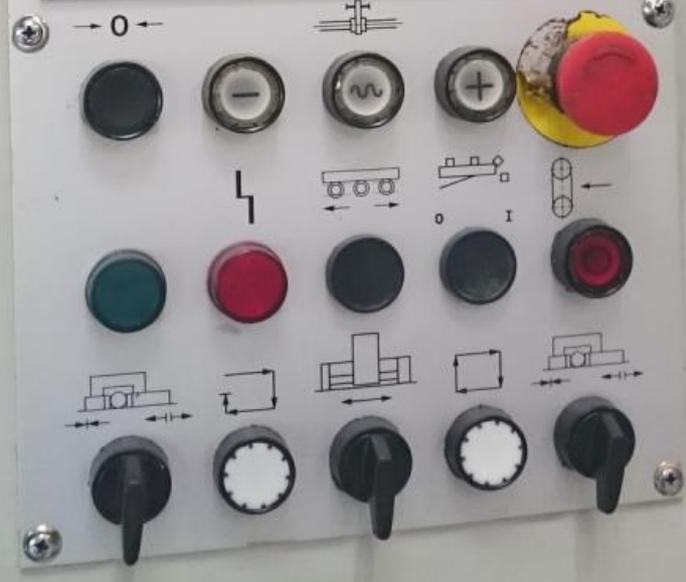
Richtwerttabelle Feed and speed chart Tableau de réglage

Werkstoff Material Matière	Zähne pro Zoll Teeth per inch dent/pouce	Vorschubeinstellung Feed setting Avance de travail	Vorschubeinstellung Feed setting Avance de travail					
			100	150	200	250		
Aluminium Cu, Al, Mg	90-120	2 2/3	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	
		3 3/4	8,2	9,5	9,8	8,3	8,7	
		4 3/4	10,0	10,0				
Formanale St 37 1.0310 Rohre St 42 1.0330 EN 8 Tube EN 2 Aciers mollés, E 24 Tubes E 26	65-85	2 2/3		7,8	8,0	6,9	7,2	
		3 3/4					6,5	6,9
		4 4/6		7,7	9,5			
C 45 1.0503 GG 20 EN 8 XC 45, Pt 22	70-80	2 2/3						
		3 3/4		6,8	7,7	7,9	6,9	6,8
		4 4/6		8,6	9,3			
C 60 1.0801 16 MnCr5 1.7131 EN 9, EN 207 XC 60, 16 MnCr5	55-65	2 2/3						
		3 3/4		5,9	6,6	6,9	5,1	5,9
		4 4/6		7,3	8,0			
34 CrMo 4 1.7220 20MnCr5 1.7147 EN 19 B, EN 18 34 CrMo 4, 20 MnCr5	50-60	2 2/3						
		3 3/4		5,6	5,4	6,6	4,9	5,7
		4 4/6		7,1	7,6			
42 CrMo 4 1.7225 EN 19 C 42 Cr 4	45-55	2 2/3						
		3 3/4		6,2		5,3	6,1	6,3
		4 4/6		6,8	7,3			
10 CrMo 9 10 1.7380 EN 20 10 Cr 9 10	40-50	2 2/3						
		3 3/4		5,4		5,0	5,7	5,9
		4 4/6		6,3	6,8			
100 Cr 6 1.3505 X 5 CrMo 18 9 1.4301 EN 31 ball bearing steel EN 58 E 100 Cr 6, Z 5 Cr 18 9	30-40	2 2/3						
		3 3/4		5,4		4,7	5,3	5,5
		4 4/6		5,9	6,4			
26 CrMo 7 1.7229 X 5 CrMo 18 10 1.4401 EN 30 B, EN 58 J 26 Cr 7, Z 6 CrMo 17-11	25-35	2 2/3						
		3 3/4		4,7		4,2	4,8	5,0
		4 4/6		5,3	5,7			
X 40 CrMoV 5 1.2344 X 10 CrNiTi 18 9 1.4541 Chrome Steel, EN 58 Z 40 CrMo 5 Z 6 CrNi 18-10	20-30	2 2/3						
		3 3/4		4,2		3,7	4,1	4,3
		4 4/6		4,6	4,9			
X 210 CrW 12 1.2436 X 16 CrNiMo 18 10 1.4571 Tungsten Chrome Tool Steel EN 58 E Z 20 Cr 12 Z 6 CrNiTi 17-12	20-25	2 2/3						
		3 3/4		3,8		3,3	3,7	3,9
		4 4/6		4,1	4,4			
Sonderstähle Special Steels Aciers spéciaux	min	2 2/3						
		3 3/4		3,1		2,7		
		4 4/6				2,4		

■ = ● ■ = □ ■ = ○



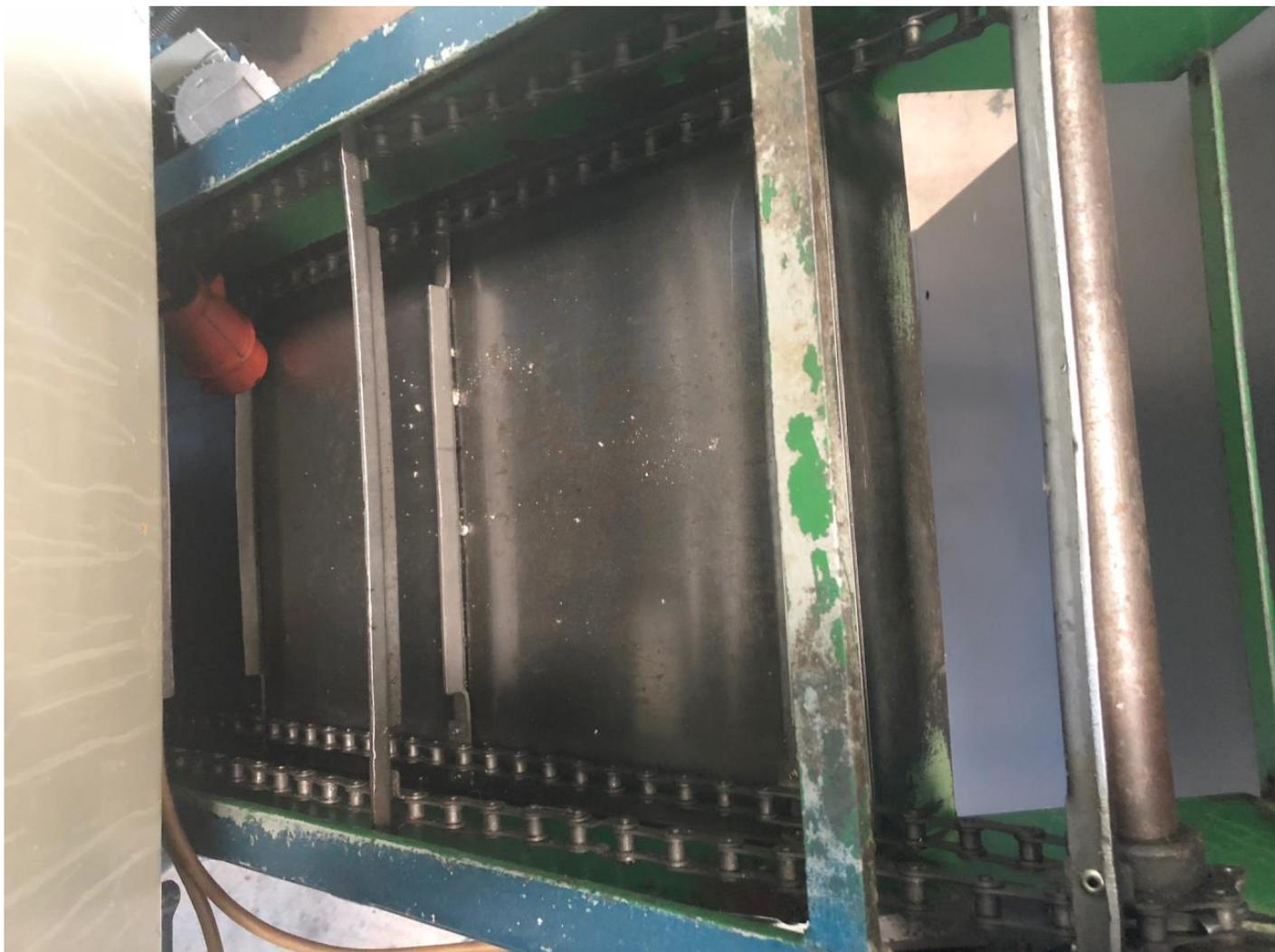
KASTO SSB 260 VA













2050 AM


KASTO

Betriebsanleitung
Operating Instructions
Notice d' Instructions

SSB 260 VA

ab Serie 113