



Inventarnummer: 23224

Horizontal Bearbeitungszenter
MAKINO A 88e-A 188
FANUC 16 Professional 3
2003



Technische Daten

Anzahl Achsen total	4
Anzahl Tische	2
Tischlänge	630 mm
Tischbreite	630 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	1200 kg
Längsweg (X-Achse)	900 mm
Querweg (Y-Achse)	800 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	970 mm
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	188
Werkzeugaufnahme: HSK-A	100
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	20 U/min
bis	12000 U/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	25 / 30 kW
Maschinengewicht ca.	18000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	7562 mm
Breite	4329 mm
Höhe	3151 mm

Diverses Zubehör:

Satz Werkzeughalter

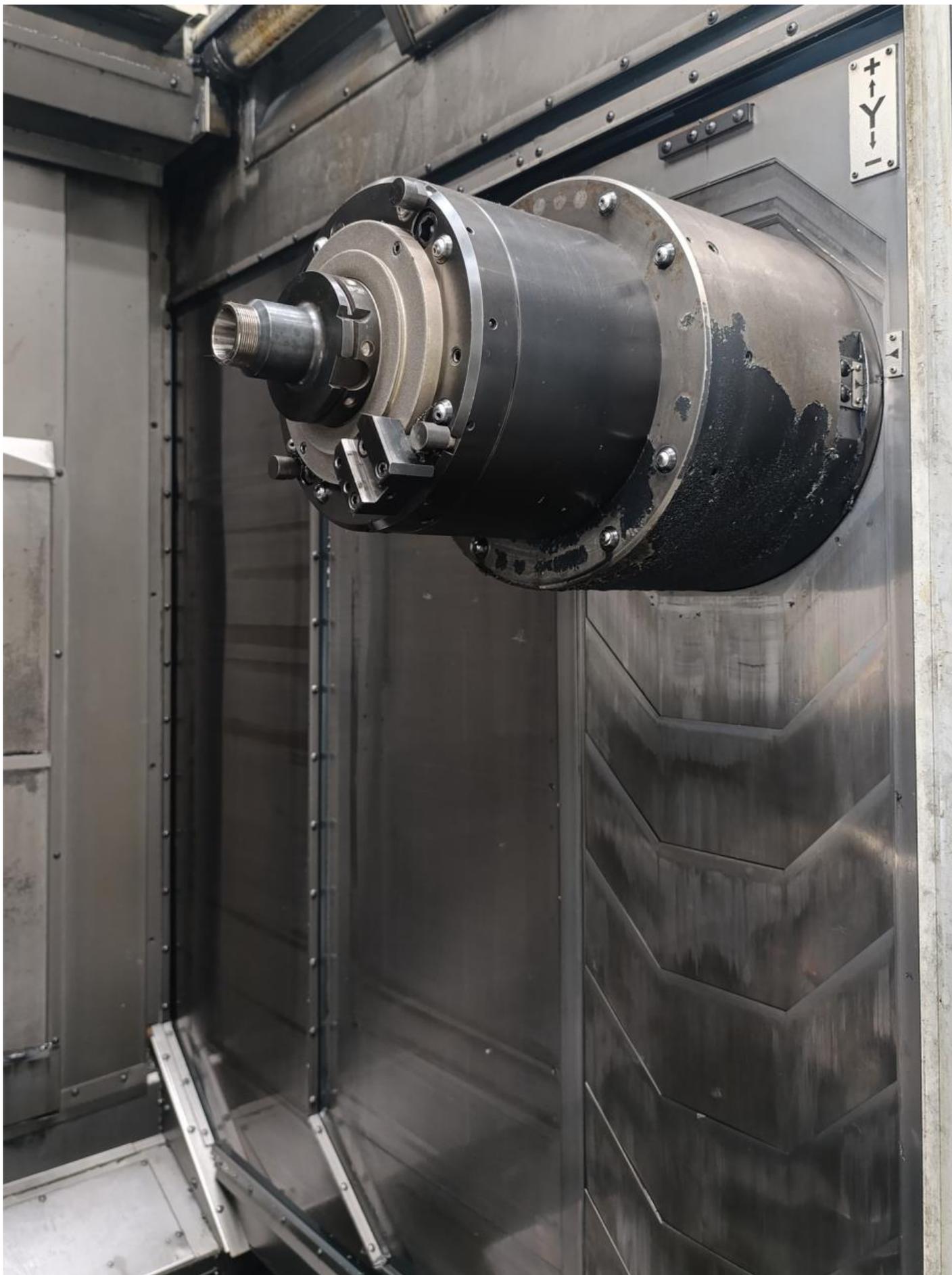
Years of construction 1998 / 2001 / 2003

Machine ex. location























POSITION

09815 N00000

(ABSOLUTE)

-500111
349.6541
404.2163
0.0000

F

0

MM/H

PART COUNT

52932

RUN TIME 22221H55M

CYCLE TIME

0H 0M 0S

SETTING(TIMER)

PARTS TOTAL = 71834
PARTS REQUIRED = 0
PARTS COUNT = 52932

POWER ON = 62732H 16M
OPERATING TIME = 22221H 55M 37S
CUTTING TIME = 30632H 42M 4S
FREE PURPOSE = 0H 0M 0S
CYCLE TIME = 0H 0M 0S

DATE 2025/05/28

TIME = 11:25:00

>

MDI ****

11:25:00

(MODAL)

G40 G54 F M
G49 G64 M
G80 G69 H M
G98 G15 D T
G50 G25
G67 G50.1 S
SACT 0

ABS

REL

ALL

OFFSET

SETTING

WORK

(OPRT)