



Inventarnummer: 23201

CNC Langdrehautomat  
GOODWAY SW 42  
FANUC Series 31i-MODEL B  
2016



### Technische Daten

Drehdurchmesser maximal	42 mm
Werkstücklänge max.	110 mm
Gegenspindel:	
Drehzahlen:	
von	500 U/min
bis	6000 U/min
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.01 °
Werkzeugträger:	
Anzahl Werkzeuge	5
Anzahl angetriebene Werkzeuge	4
Drehzahlen angetriebene Werkzeuge	5000 U/min
Leistung drehende Werkzeuge	1.4 kW
Bohrdurchmesser max.	13 mm
Gewindebohrdurchmesser	10 M (Metrisch)
Eilgang	30 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Leistung der Gegenspindel	3.7 / 5.5 kW
Anschluss an Druckluft	5 bar
Gesamtleistungsbedarf	25 kVA
Maschinengewicht ca.	3300 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2880 mm
Breite	1375 mm
Höhe	1940 mm
Diverses Zubehör:	
Stangenlademagazin	LNS

Späneförderer

Kühlmitteleinrichtung

Kühlmittel-/ Nebelabsaugung

Schnittstelle RS 232

Feuerlöschanlage





W301



ITION

00024 N00000

ABSOLUT

161.990  
26.881  
0.000  
1.670

F

0 MM/MIN

WST.-ZÄHLER

544348

LAUFZEIT

16517H45M48S

ZYKLUSZEIT

0H 0M 0S

EINSTG (TIMER)

TEIL GESMT	=	553235
BENÖT. WSTCK	=	0
WST-ZÄHLER	=	544348
STRG EIN	=	48659 H26 M
LAUFZEIT	=	16517 H45 M48 S
BEARB-ZEIT	=	7890 H25 M13 S
FREIE VERW.	=	0H 0M 0S
ZYKLUSZEIT	=	0H 0M 0S
DAT.	=	2025/03/19
ZEIT	=	08:24:37

MODAL

80	G13.1F	M		
67	G50.1H			
54	G49.D			
64	G15	HD.T	0	
18	G05.5S	NX.T	0	
69.1				
40.1	G80.5			
50.2	G80.4			

0/MIN

A>\_

REF \*\*\*\* ~~EMG~~ ~~ALM~~ 08:24:37 PATH1

BSOLU

RELA-TIV

ALL

WERKZG-KORR.

EIN-STELLG

(BETR) +

RESET

HELP

ABC /abc

SHIFT

CTRL

AUX

ALT

TAB

















