MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Inventarnummer: 23200

CNC Drehmaschine mit Schrägbett
SOMAB TRANSMAB 200
NUM 1060
2001

Technische Daten

Anzahl Spindeln	1
Anzahl Revolver	1
Drehdurchmesser über dem Bett	260 mm
Spindelaufnahme	A2 4"
Spindelbohrung	35 mm
Revolverschlitten:	DUPLOMATIC
Verfahrwege:	
Längsweg (Z-Achse)	300 mm
Planweg (X-Achse)	125 mm
Eilgang X	15 m/min
Eilgang Z	15 m/min
Revolver:	
Anzahl Positionen	8
Werkzeugschaftquerschnitt	16 mm
Werkzeugaufnahme:	
Werkzeugaufnahme Durchmesser	20 mm
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	200 U/min
bis	5000 U/min
Reitstock:	
Morse Konus	3 MK
Pinolenhub	80 mm
Pinolendurchmesser	52 mm

Druckleistung	1200 N
Spannzangenaufnahme Typ	F35
Spindelmotor	4 kW
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Maschinengewicht ca.	2500 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	1900 mm
Breite	1400 mm
Höhe	1980 mm

Diverses Zubehör:

Spannzangenaufnahme

Satz Spannzangen

Beleuchtung

Reitstock

Werkzeugschrank

Schnittstelle RS 232

Fusspedal

Satz Werkzeughalter

CaTo Group
SOMAB
Transmab 200

num
HELP
MODE
TOOL
JOG
SHIFT
CTRL
SPACE
ENTER
SOMAB 28
CYCLE START
CYCLE STOP

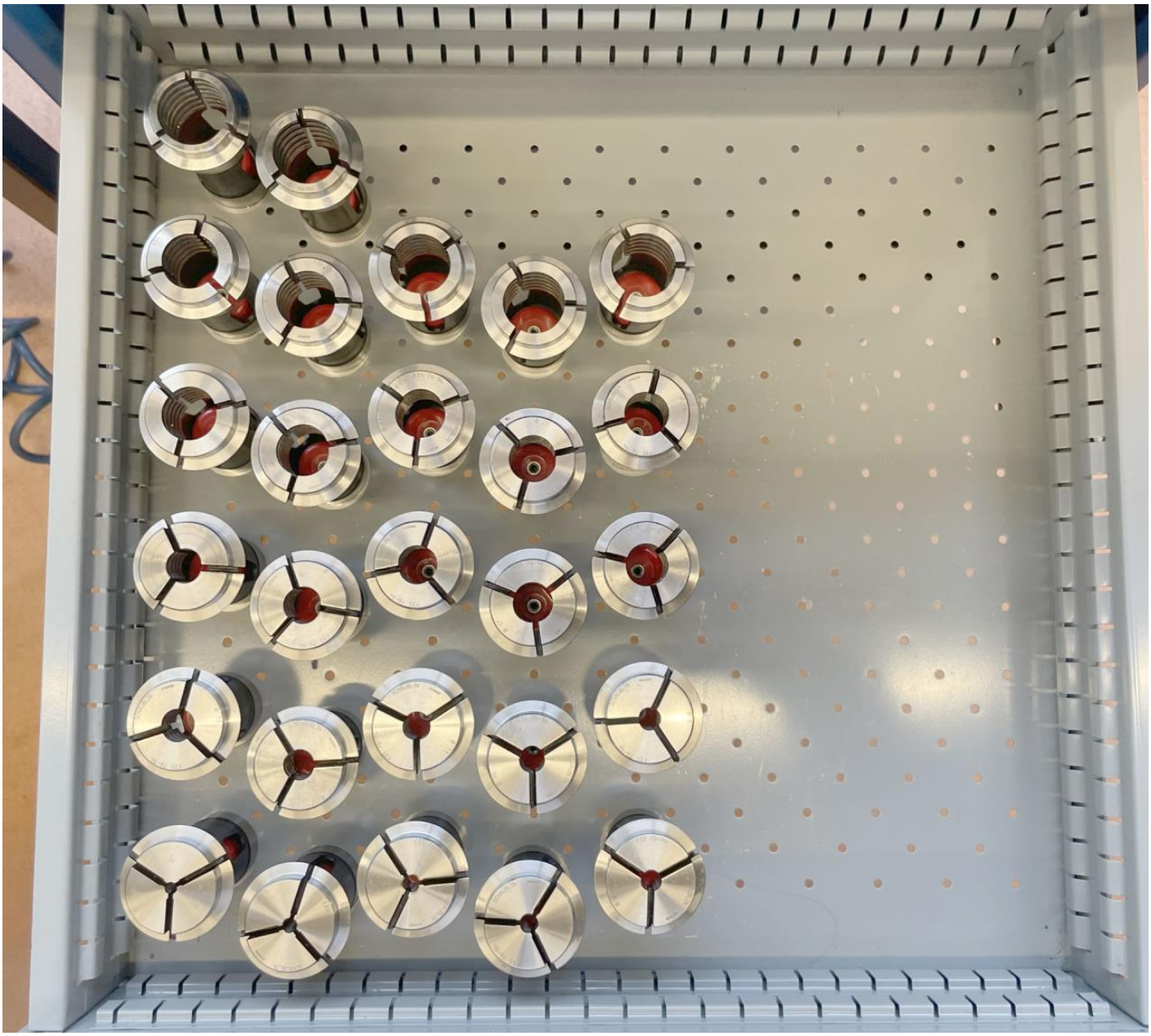
M37
YB3
YB4
SQ283
SQ40

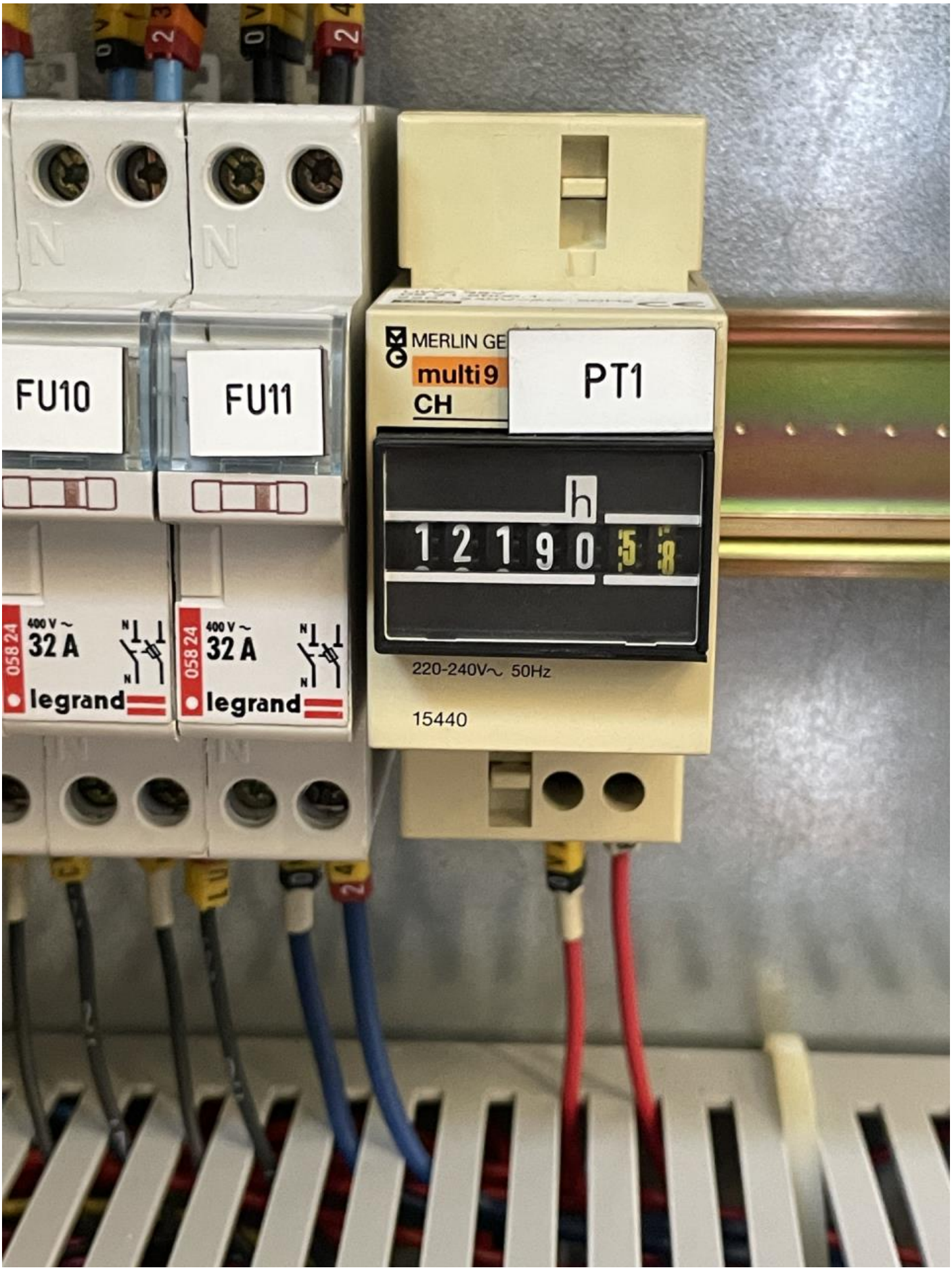
ACHTUNG
Die vom Spannfutter erlaubte
Höchstgeschwindigkeit
darf nicht überschritten werden

M37
YB3
YB4
S0283
S040
DUPLOMATIC

M37
YB3
YB4
SQ283
SQ40
DUPLOMATIC
SQ5
SQ15
SQ24

C1 - 20x16




FU10
FU11
PT1
MERLIN GE
multi 9
CH
h
12190
220-240V~ 50Hz
15440
400 V ~
32 A
058 24
legrand
400 V ~
32 A
058 24
legrand