



Inventarnummer: 23190

CNC Rundschleifmaschine
STUDER S 32 CNC
FANUC Series 160i-TB
2006



Technische Daten

Spitzenhöhe	175 mm
Spitzenweite	200 mm
Werkstück Abmessungen:	
Gewicht	50 kg
Schleifscheibe rechts und links	
Durchmesser	500 mm
Breite	63 mm
Bohrung	203 mm
Schleifscheibe rechts:	
Durchmesser	400 mm
Breite	40 mm
Bohrung	127 mm
B-Achse Auflösung max.	1 °
B-Achse Schwenkbereich	-15 / 150 °
Schleifspindelstock:	
Umfangsgeschwindigkeit	140 m/s
Längsschlitten:	
Max. Weg	485 mm
Auflösung	0.0001 mm

Vorschubgeschwindigkeit	0.001 - 15000 mm/min
Querschlitzen:	
Grösste Schleiflänge	300 mm
Auflösung	0.0001 mm
Vorschubgeschwindigkeit von	0.001 - 15000 mm/min
Schwenkbereich	0 - 30 °
Werkstückspindelstock:	
Drehzahlen:	
Stufenlos	
von	1 U/min
bis	1500 U/min
Aufnahmekegel	4 MK
Reitstock-Pinolenaufnahme:	4 MK
Pinolenhub	90 mm
Maschinengewicht ca.	6500 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	4150 mm
Breite	3550 mm
Höhe	2100 mm
Diverses Zubehör:	
Kühlmitteleinrichtung	
3-Backenfutter	
Synchron Reitstock	
Feuerlöschanlage	
Elektronisches Handbedienpult	
DITTEL Sensitron Näherungssystem	
Separate Spindelölkühlung	
Fusspedal	

















