MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Inventarnummer: 22845

CNC Langdrehautomat
STAR SB-20R type G
FANUC Series Oi-TD
2016

Technische Daten

Anzahl Achsen total	5
Aussendurchmesser max.	20 mm
Drehlänge	205 mm
Bohrdurchmesser max.	10 mm
Gewindedurchmesser max.	8 M (Metrisch)
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	500 U/min
bis	10000 U/min
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.001 °
Werkzeugträger:	
Anzahl	4
Anzahl Werkzeuge	17
Anzahl angetriebene Werkzeuge	4
Drehwerkzeuge	6 Stk.
Querbearbeitungswerkzeuge	3 Stk.
Gegenbearbeitung:	
Anzahl Werkzeuge	4
Bohrwerkzeuge	4 Stk.
Eilgang	35 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	2.2 / 3.7 kW
Gesamtleistungsbedarf	3.7 kVA
Maschinengewicht ca.	1750 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2070 mm

Breite	1770 mm
Höhe	1760 mm

Diverses Zubehör:

Lader IEMCA

Typ	Elite 220 Evo
Stangendurchmesser	2 - 23 mm

Teilefänger

Teiletransportband

Lampe

Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung

Kühlmittel-/ Nebelabsaugung

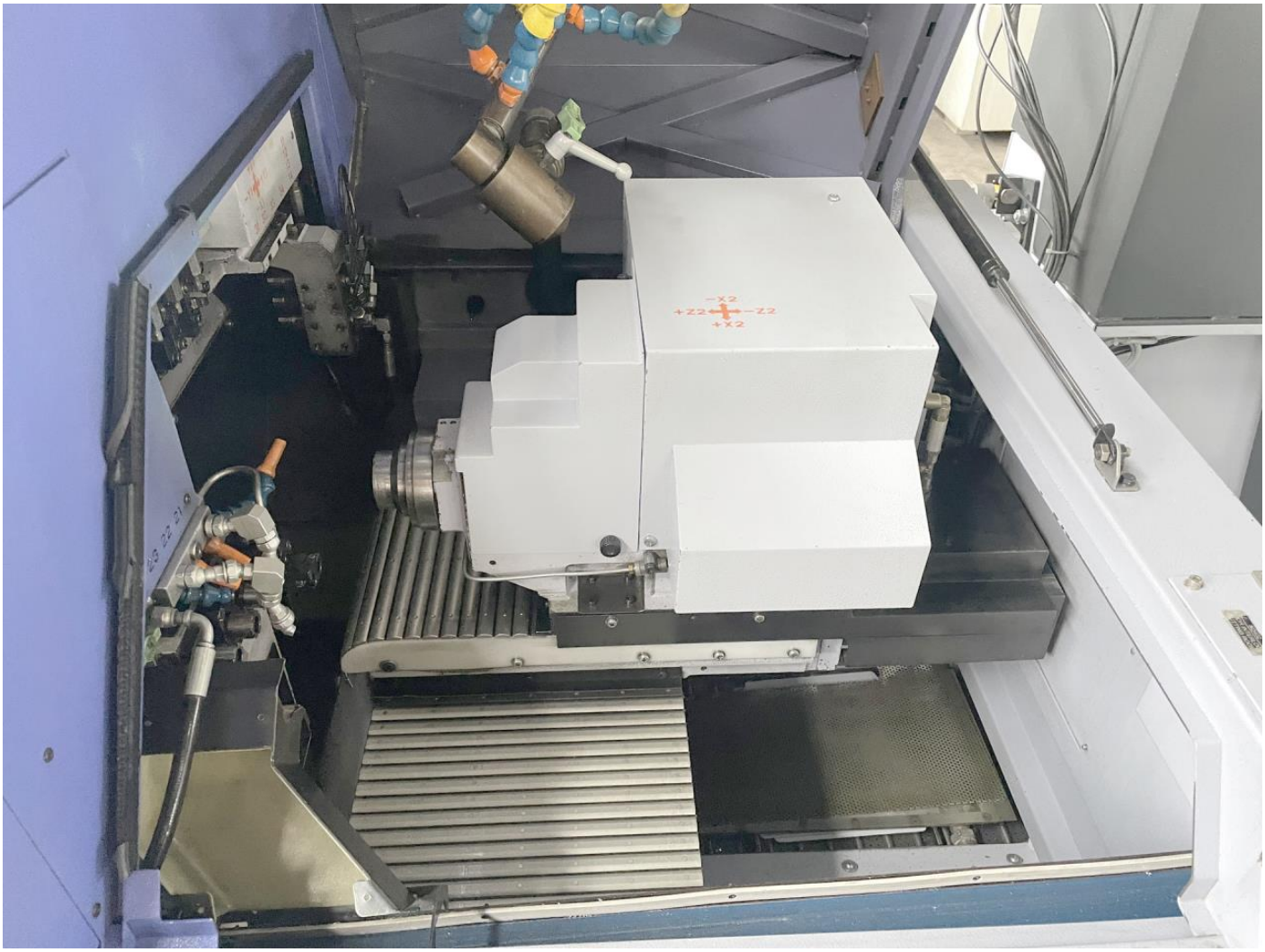
Satz Spannzangen

Satz Drehstähle

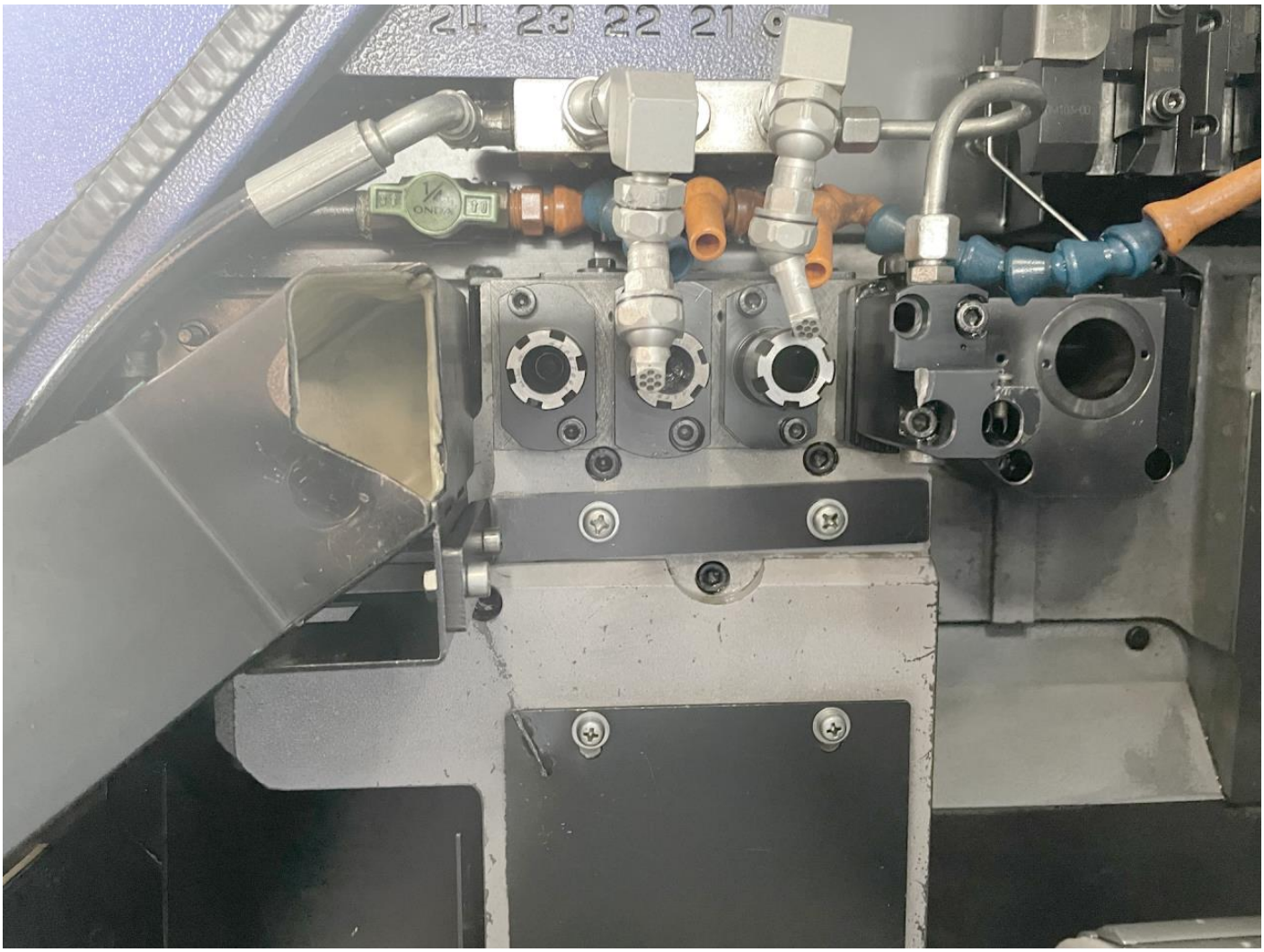
Satz Reduzierhülsen

Satz Werkzeughalter

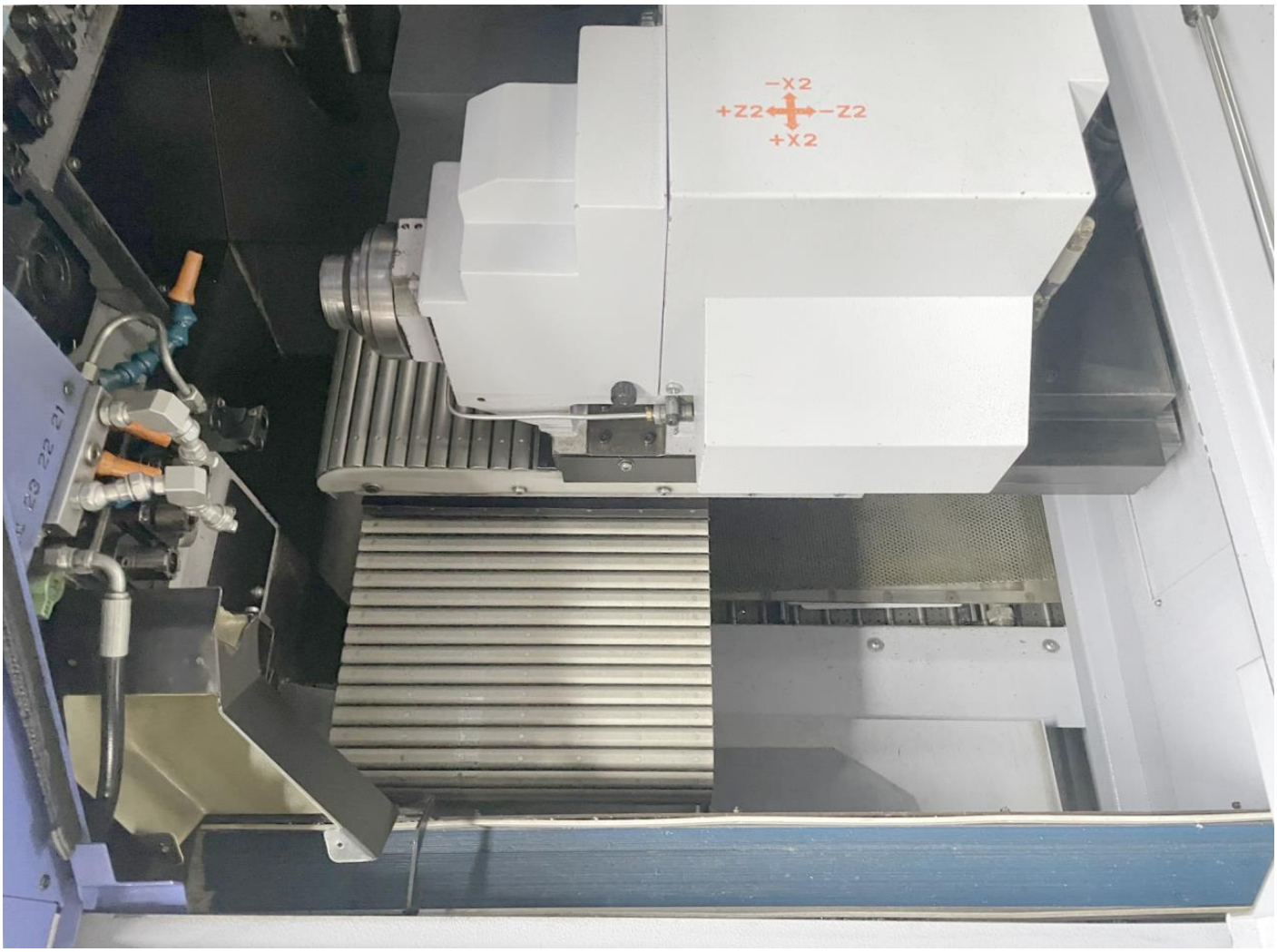
FANUC Series 0i-TD
ALARM MESSAGE
PATH1: O7001 N00012
PATH2: O0006 N00050
[PATH1]
EX1002 BAR FEEDER ALARM
[OPERATOR MESSAGE]
2076 AUTOMATIC BAR FEEDER NOT READY
2050 SETTING MODE
MEM STOP
ALARM
HISTRY
BLOCK SKIP
MODE
OPERATION
SPINDLE
COLLET
AXIS DIRECTION
Z1
X1
Y1
X2
Z2
COOLANT
EMERGENCY STOP
CONTROL MODE
MACHINE READY


-X2
+Z2
-Z2
+X2

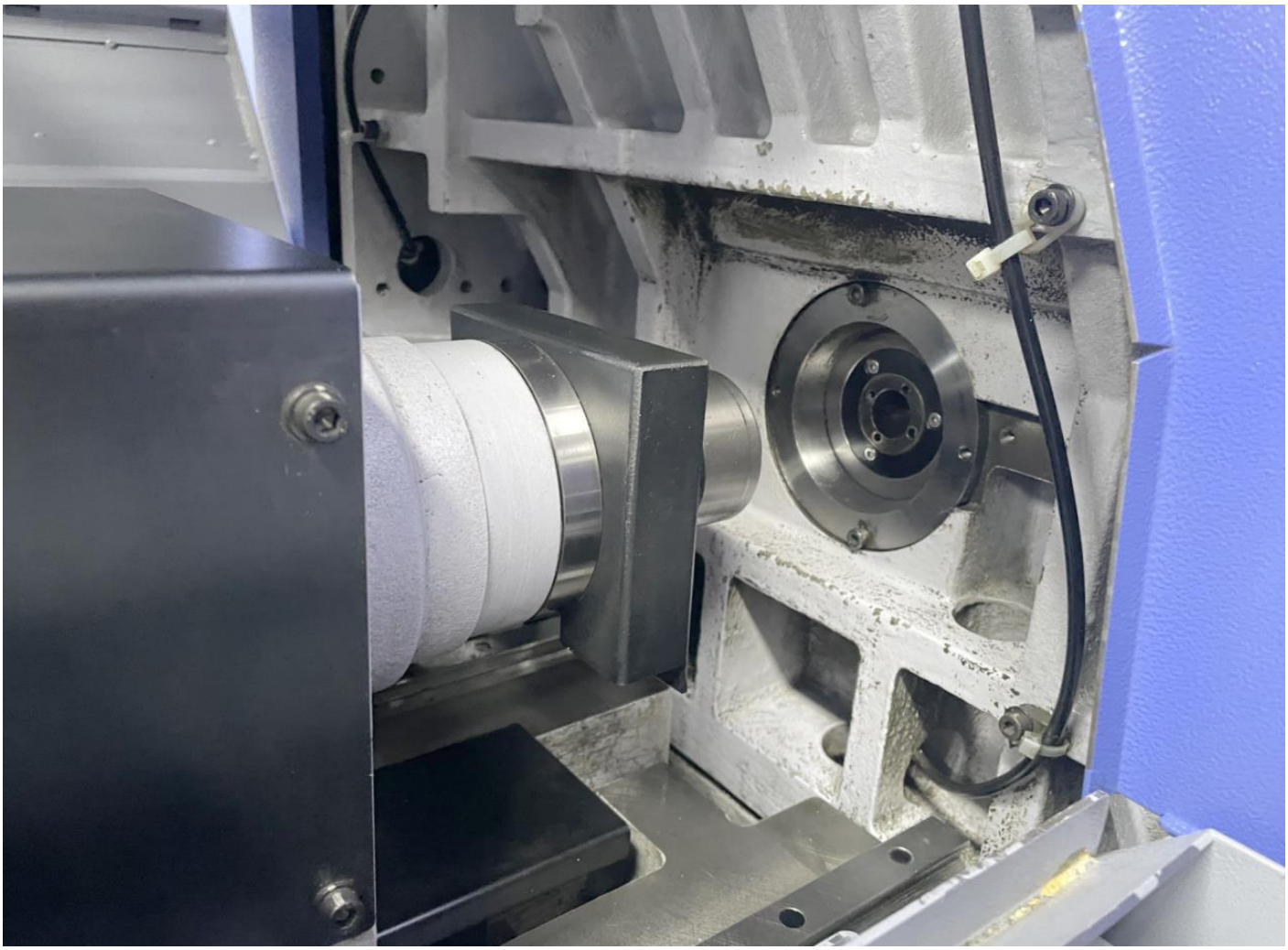
1 2 3 4 5 6
+X1
-Y1
+Y1
-X1
31 32 33 34


24 23 22 21

-Y1
+Y1
-X1
31 32 33 34
11
12
13
14


-X2
+Z2
-Z2
+X2

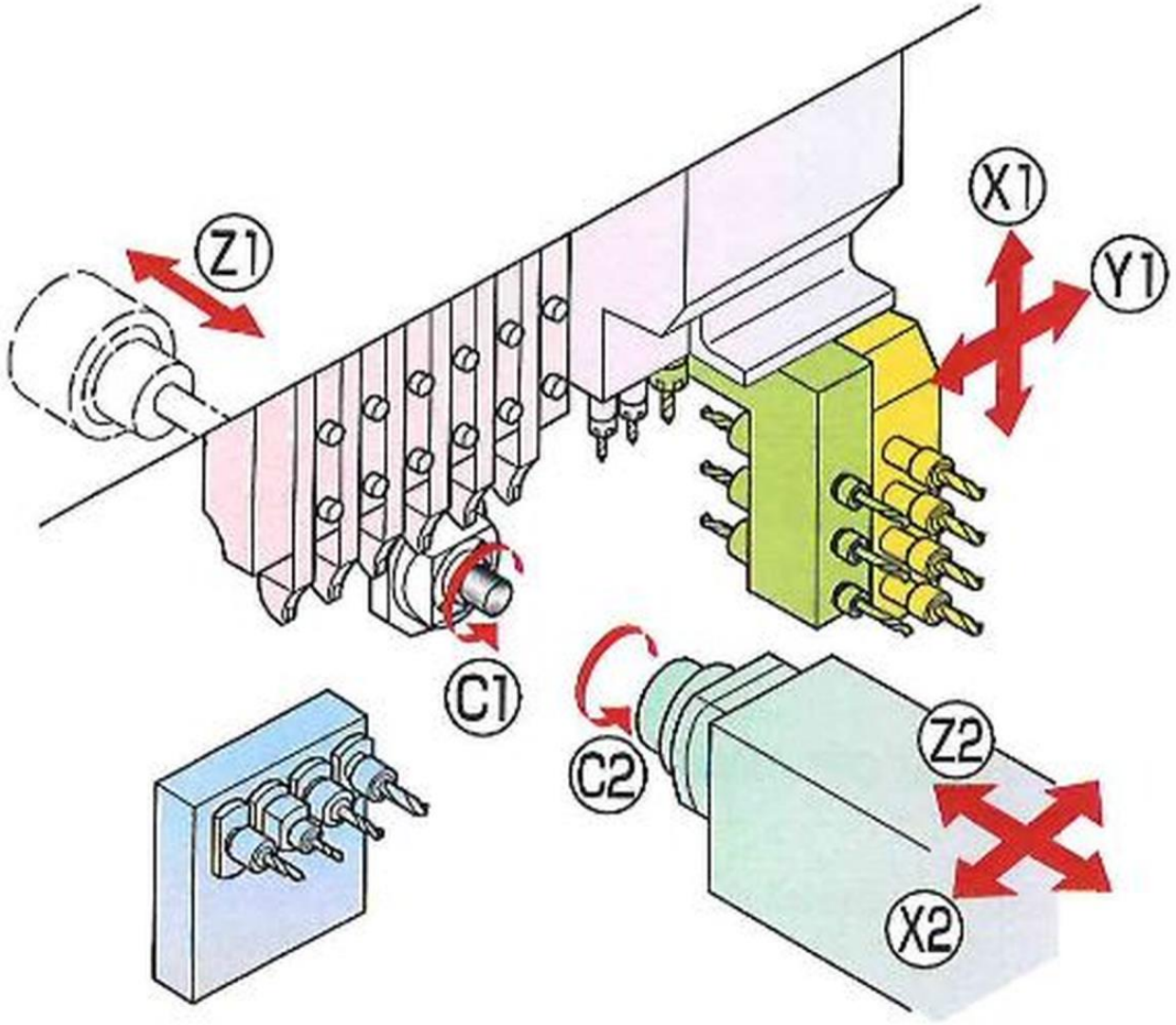
IBAG
Start
Reset
Stop
Speed
U96500



Elite 220 Evo

42 S2

LINA 3nine
separation technology
star


Z1
X1
Y1
C1
C2
Z2
X2