MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Inventarnummer: 22835

4-Achsen Bearbeitungszenter
CHIRON FZ 08 08.2 S
GE Fanuc Series 21i-M
2001

Technische Daten

Anzahl Achsen total	4
Anzahl Spindeln	1
Tischlänge	770 mm
Tischbreite	290 mm
Längsweg (X-Achse)	450 mm
Querweg (Y-Achse)	270 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	310 mm
Bohrleistung	12 mm
Gewindeschneidleistung M	8
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	23
Werkzeugdurchmesser max.	45 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	100 mm
Maximale Werkzeuglänge	160 mm
Werkzeuggewicht max.	1 kg
Werkzeugwechselzeit	0.8 / 2.3 Sekunden
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	2.2 Sekunden
Werkzeugaufnahme: HSK-A	32 DIN 69893
Abstand zwischen Spindelnase und Tisch	170 - 450 mm

Spindeldrehzahl:	
von	0 U/min
bis	30000 U/min
Eilgang	75 m/min
Anschluss an Druckluft	6 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	7 kW
Gesamtleistungsbedarf	15 kVA
Maschinengewicht ca.	2500 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2308 mm
Breite	1405 mm
Höhe	2447 mm
Diverses Zubehör:	
Satz Spannzangen	
Werkzeugbruchkontrolle	
Späneförderer	
Teilapparat 4. Achse	peiseler
Typ	AWUP 100
Satz Werkzeughalter	
Beleuchtung	
Spülpistole	
Schnittstelle RS 232	
Schaltschrank Klimagerät	
Zustandsleuchte	

chiron
GERMANY
FZ 08.2K S
high speed
RENISHAW

GE Fanuc Series 21i-M
00102 N00010
X 109.116
Y -48.831
Z 95.670
NC ON
DATA PROTECT
EMERGENCY

ACHTUNG ATTENTION ATTENZIONE ATENCION
ACHTUNG ATTENTION ATTENZIONE ATENCION
Z
Y
X
chiron
laser control

chiron
lasercontrol

chiron
FZ 08.2K S
high speed
chiron

ATTENTION
KNOLL

speiseler
M 60
B 16
X 15
X 34