MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Inventarnummer: 22766

4-Achsen Bearbeitungszenter
HWACHEON VESTA 1000
FANUC i Series 0i-MF
2018

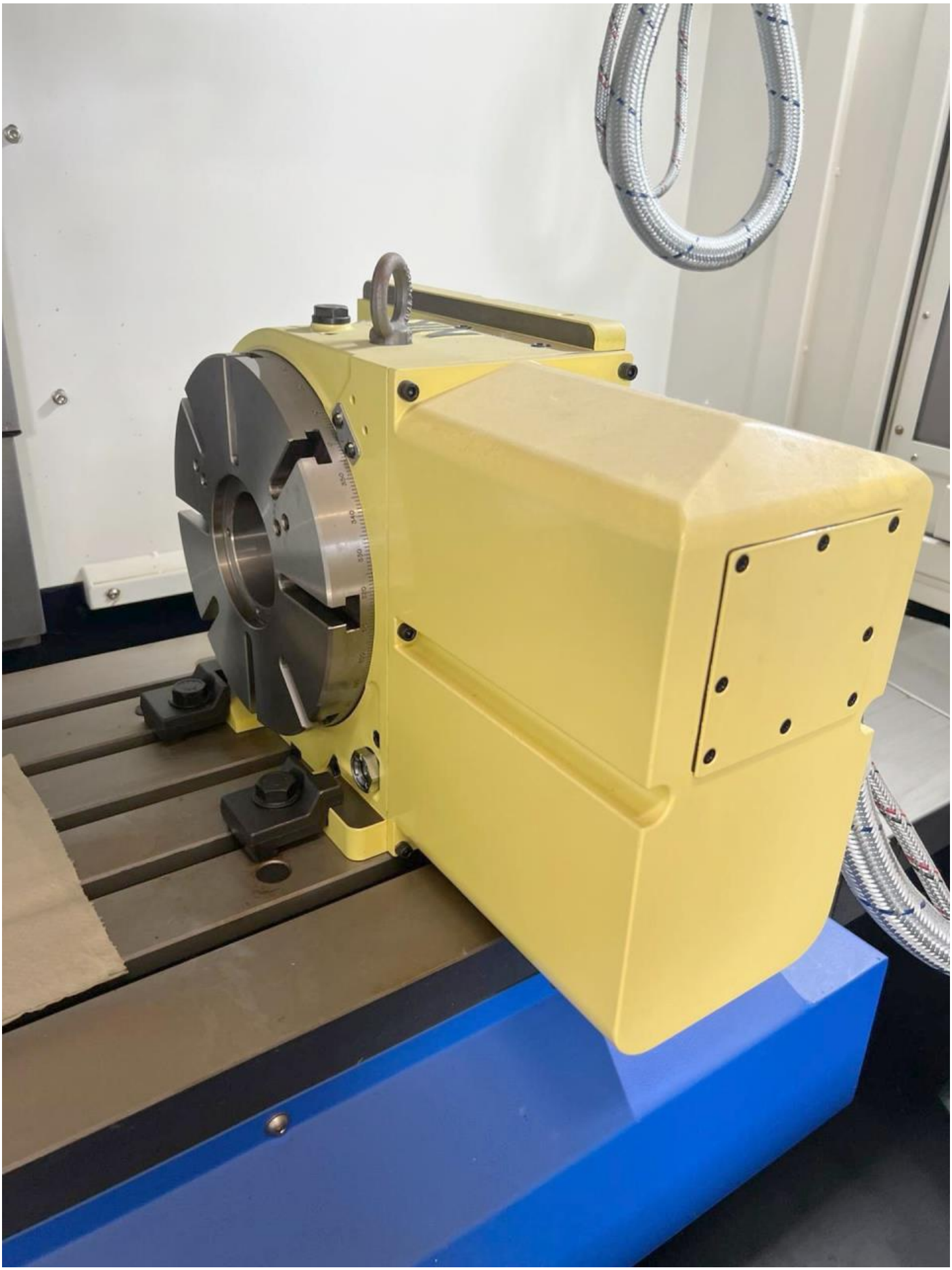
Technische Daten

Anzahl Achsen total	4
Tischlänge	1100 mm
Tischbreite	502 mm
Anzahl T-Nuten:	5
Abstand der T-Nuten	80 mm
T-Nutenbreite	18 mm
Längsweg (X-Achse)	1000 mm
Querweg (Y-Achse)	550 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	500 mm
Werkstückgrösse max.:	
Länge	1000 mm
Breite	550 mm
Höhe	500 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	700 kg
Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze	24
Werkzeugdurchmesser max.	150 mm
Maximale Werkzeuglänge	300 mm
Werkzeuggewicht max.	8 kg
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	2.5 Sekunden
Werkzeugaufnahme: BT	40

Abstand zwischen Spindelnase und Tisch	130 - 630 mm
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	0 U/min
bis	12000 U/min
Maximales Drehmoment	117.7 Nm
Vorschubgeschwindigkeit	1 - 24000 mm/min
Eilgang: Längs	36 m/min
Eilgang: Quer	36 m/min
Eilgang: Vertikal	30 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelleistung	18.5 / 11 kW
Gesamtleistungsbedarf	30 kVA
Maschinengewicht ca.	6500 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3335 mm
Breite	2423 mm
Höhe	2890 mm
Diverses Zubehör:	
Kühlmitteleinrichtung	
Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)	30 bar
Späneförderer	
Teilapparat 4. Achse	NIKKEN
Elektronisches Handrad	
Beleuchtung	
Zustandsleuchte	
Spindelölkühler	
Automatische Zentralschmierung	

HWACHEON
VESTA 1000
12K

HWACHEON FANUC i Series
00005 N00000
MEMORY KEY
POWER
ON
OFF
LOCK
UNLOCK
ZERO POSITION
OPERATION SELECT
RAPID OVERRIDE
AUTO MODE
SPINDLE
COOLANT
JOG MODE
AXIS MODE
CHIP CONVEYOR
AUTO DOOR
AXIS SELECT
FEED OVERRIDE (%)
SPINDLE OVERRIDE
JOG & RAPID
CONTROL MODE
EMERGENCY STOP
CYCLE START
FEED HOLD

TOOL
UNCLAMP

TOOL
UNCLAMP